



**Экономический
и Социальный Совет**

Distr.
GENERAL

ECE/EB.AIR/WG.5/2007/14
6 July 2007

RUSSIAN
Original: ENGLISH

ЕВРОПЕЙСКАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ОРГАН ПО КОНВЕНЦИИ
О ТРАНСГРАНИЧНОМ ЗАГРЯЗНЕНИИ ВОЗДУХА
НА БОЛЬШИЕ РАССТОЯНИЯ

Рабочая группа по стратегиям и обзору

Сороковая сессия
Женева, 17-20 сентября 2007 года
Пункт 4 предварительной повестки дня

**ПЕРЕГОВОРЫ О ПОДГОТОВКЕ ПЕРЕСМОТРЕННОГО ИЛИ НОВОГО
ПРОТОКОЛА ПО СТОЙКИМ ОРГАНИЧЕСКИМ
ЗАГРЯЗНИТЕЛЯМ**

Доклад сопредседателя Целевой группы по стойким органическим
загрязнителям (СОЗ)

1. В настоящем докладе излагаются итоги шестого совещания Целевой группы по СОЗ, состоявшегося 4-6 июня 2007 года в Вене в соответствии с пунктом 1.4 плана работы на 2007 год (ECE/EB.AIR/2006/11), принятого Исполнительным органом на его двадцать четвертой сессии (ECE/EB.AIR/89).
2. В совещании приняли участие эксперты из Австрии, Германии, Европейского сообщества (ЕС), Ирландии, Италии, Канады, Нидерландов, Норвегии, Польши, Соединенного Королевства Великобритании и Северной Ирландии, Соединенных Штатов Америки, Финляндии, Франции, Чешской Республики, Швеции и Эстонии. На нем также

присутствовали представители Метеорологического синтезирующего центра - Восток (МСЦ-В) ЕМЕП¹ и представители "Беверайд энд Даймонд" (консалтинговая фирма, обслуживающая ассоциации предприятий полупроводниковой промышленности), Научного и экологического форума по брому (БСЕФ), химической корпорации "Доувер", "Еврохлор", Европейской ассоциации полупроводниковой промышленности и Всемирного совета по хлору. Были представлены университеты Гданьска и Ланкастера, а также голландская и немецкая консалтинговые компании "СентерНовем" и "БиПРО". Присутствовал также сотрудник секретариата ЕЭК ООН.

3. Совещание проходило под председательством г-на Й. Слиггерса (Нидерланды).
4. Г-н Хельмут Хойески, начальник департамента министерства окружающей среды Австрии, открыл совещание и обратился к участникам с приветственным словом.

I. МАНДАТ ЦЕЛЕВОЙ ГРУППЫ И ЦЕЛИ СОВЕЩАНИЯ

5. В соответствии со своим планом работы Целевая группа:
 - а) продолжила рассмотрение вариантов замещения веществ, признанных в качестве СОЗ Сторонами Протокола на двадцать третьей сессии Исполнительного органа, а именно пентабромдифенилового эфира (Пента-БДЭ) и перфторооктановых сульфанатов (ПФОС), а также веществ, признанных в качестве СОЗ Исполнительным органом на его двадцать четвертой сессии, а именно гексахлорбутадиена (ГХБД), октабромдифенилового эфира (Окта-БДЭ), полихлорированных нафталинов (ПХН), пентахлорбензола (ПХБ) и короткоцепных хлорированных парафинов (КЦХП) (см. раздел II ниже).
 - б) обновила общие руководящие принципы проведения технических обзоров досье новых веществ, которые могут быть предложены Сторонами для включения в приложения I, II и III к Протоколу (см. раздел III ниже);
 - в) согласовала предложения относительно своего плана работы на 2008 год (см. раздел V ниже).

¹ Совместная программа наблюдения и оценки распространения загрязнителей воздуха на большие расстояния в Европе.

II. РАССМОТРЕНИЕ ВАРИАНТОВ ЗАМЕЩЕНИЯ КЦХП, ПХБ, ГХБД, ПХН, ОСТА-БДЭ, ПЕНТА-БДЭ И ПФОС

6. В соответствии с решением, принятым на его пятом совещании (Таллинн, 29 мая - 11 июня 2006 года), Целевая группа подготовила и распространила среди экспертов Сторон Конвенции и других заинтересованных участников, включая представителей промышленности, вопросник для сбора дополнительной информации о стратегиях замещения и вариантах сокращения распространения в Европе и Северной Америке пента-БДЭ, ПФОС и других веществ, поименованных в пункте 5 а) выше. Целевая группа получила ответы на 19 из 61 разосланного вопросника. Вопросник и полученные ответы были размещены на вебсайте Целевой группы. Полученная дополнительная информация использована при подготовке документов о вариантах замещения семи веществ. Ввиду относительно короткого промежутка времени, истекшего между подготовкой досье по новым веществам и обзором вопросников (от двух до четырех лет), было получено не так уж много новой информации.

7. Целевая группа пришла к выводу о том, что оценку эффективности мер по всем семи веществам целесообразно давать после того, как вещества будут внесены в список, фигурирующий в приложениях к Протоколу. Если вещество вносится в список в приложении III, то Стороны будут обязаны осуществлять контроль за его выбросами и представлять соответствующие данные в дополнение к другим обязательствам по статье 3 Протокола по СОЗ, касающимся сокращения общего ежегодного объема выбросов начиная с базисного года. Можно было бы также предложить Рабочей группе по воздействию и Руководящему органу ЕМЕП следить за эффективностью мер путем осуществления надзора за уровнями выбросов в окружающей среде. Выбор в пользу создания кадастров выбросов и/или механизмов контроля сопряжен с финансовыми издержками.

8. Кандидатами на включение в список в приложении III могли бы стать три вещества из семи - ПХН, ПХБ и ГХБД. Все эти вещества могли бы заслуживать рассмотрения в плане контроля за состоянием окружающей среды.

9. Выгоды от включения в список веществ, которые больше не производятся или не используются, могут не оправдать связанных с этим расходов. ПХН, ПХБ и ГХБД могут также быть кандидатами на невключение в список. Это не мешает в будущем их производству и использованию.

A. Перфтороктановые сульфонаты (ПФОС)

10. Целевая группа отметила, что информация, содержащаяся в ее докладе Рабочей группе по стратегиям и обзору, представленном на ее тридцать восьмой сессии (ECE/EB.AIR/WG.5/2006/10), осталась без изменений в разделах, содержащих определения и характеристики ПФОС, а также касающихся их производства, использования и выбросов (пункты 82-90). ПФОС определяются как перфтороктановые сульфонаты $C_8F_{17}SO_2X$ ($X=OH$, соли металлов, галид, амид и другие производные, включая полимеры).

1. Варианты замещения

11. Вопросник позволил получить ограниченную дополнительную информацию, касающуюся в основном регулирующих мер, принятых на национальном и региональном уровнях, которые подробно описываются ниже.

12. В 2006 году Канада предложила принять национальные нормативные положения о запрещении производства и использования ПФОС, а также их солей и веществ, содержащих одну из следующих групп $C_8F_{17}SO_2$, $C_8F_{17}SO_3$ или другую группу $C_8F_{17}SO_2N$, с исключениями, предусмотренными для некоторых видов использования, как, например, в огнегасящих пенах на водной основе, гальванических покрытиях, производстве полупроводников, фотолитографической промышленности, а также при использовании содержащих ПФОС продуктов, изготовленных до вступления в силу данных нормативных положений.

13. Европейский союз (ЕС) внес поправки в Директиву Совета 76/769/ЕЭС, касающуюся ограничений на реализацию и использование некоторых опасных веществ и подготовки к включению ПФОС в список. Эта директива предусматривала исключения при использовании ПФОС в производстве полупроводников, светочувствительных и хромированных покрытиях, а также в гидравлических жидкостях, применяемых в авиационной промышленности. В 2007 году Норвегия запретила использование ПФОС в огнегасящих пенах, а также в текстильных изделиях и веществах для защитных покрытий. В апреле 2006 года Агентство по защите окружающей среды США предложило принять федеральные Основные новые правила использования (ОНПИ) для 183 перфтороктановых сульфонатных веществ. Принятие окончательного варианта ОНПИ ожидается в 2007 году.

14. Кроме того, были получены некоторые новые данные, касающиеся главным образом видов использования ПФОС на национальном уровне, которые не повлияли на варианты замещения, изложенные в пунктах 91-101 документа ECE/EB.AIR/WG.5/2006/10.

2. Варианты возможного включения в Протокол

15. Целевая группа определила следующие варианты возможного включения ПФОС в Протокол:

а) можно включить ПФОС в список в приложении I к Протоколу, указав в приложении II исключения, касающиеся их производства для особо важных видов использования;

б) можно включить ПФОС в список в приложении II к Протоколу, уточнив допускаемые виды использования вместе с соответствующими условиями и требованиями реализации, например ограничить их использование в производстве полупроводников, светочувствительных поверхностей и хромированных гальванопокрытий, а также в производстве гидравлических жидкостей, применяемых в авиационной промышленности.

16. Эти варианты могут быть увязаны с конкретными условиями, необходимыми для постепенного изъятия ПФОС из обращения, как, например, ограничение исключений для особых видов использования и пересмотр оценки допустимых случаев использования с учетом технического прогресса и полученных дополнительных знаний.

17. Кроме вышеупомянутых вариантов вопрос о вредных выбросах из продуктов и/или изделий, содержащих ПФОС, становящихся отходами, может быть рассмотрен со ссылкой в приложениях V и VIII на переработку и утилизацию отходов.

В. Товарный пента-бромдифениловый эфир (с - пента-БДЭ)

18. Состав с-пента-БДЭ (товарный пента-БДЭ) приводится в пункте 59 документа ECE/EB.AIR/WG.5/2006/10. Состав прежних смесей или смесей, применяемых в различных странах, может различаться.

1. Производство, использование и выбросы

19. Целевая группа вновь подтвердила все виды использования, источники и выбросы, указанные в пунктах 61-69 документа ECE/EB.AIR/WG.5/2006/10.

20. Новая информация о производстве и использовании с-пента-БДЭ включает предложение Соединенных Штатов о прекращении его использования и предложение Канады о прекращении его производства и ограничении использования (в 2006 году). Страны Восточной Европы, не входящие в ЕС, никакой информации об использовании и производстве с-пента-БДЭ не представили.

21. Поступила новая информация о переработке отходов. В соответствии с законодательством ЕС бромированные огнезащитные средства (БОС) в процессе переработки будут отделяться от электротехнических и электронных (ЭЭ) приборов.

2. Варианты замещения

22. Альтернативы, указанные в пунктах 70-81 документа ECE/EB.AIR/WG.5/2006/10, были вновь подтверждены, а в случае некоторых видов использования были выявлены несколько новых альтернатив. Это означает, что для всех видов использования существуют менее вредные альтернативные варианты и методы. Вместе с тем может возникнуть необходимость в установлении исключений для их использования на новых военных самолетах в силу противопожарных требований. Расходы, связанные с прекращением производства и использования с-пента-БДЭ в регионе ЕЭК ООН, будут весьма низкими.

23. Дополнительные расходы, помимо тех, что указаны в пунктах 80-81 документа ECE/EB.AIR/WG.5/2006/10, могут возникнуть в связи с ограничительными мерами, применяемыми на предприятиях по переработке отходов. Было бы разумно использовать наилучшие имеющиеся технологии (НИТ)/наилучшие экологические методы (НЭМ) на установках по удалению, переработке и утилизации отходов. Целевая группа пришла к выводу, что в регионе ЕЭК ООН внедрение НИТ/НЭМ в целом является рентабельным.

24. Дополнительные расходы по переработке могут возникнуть в связи с удалением содержащих с-пента-БДЭ компонентов для того, чтобы можно было обеспечить переработку/утилизацию безвредной части и отправить часть, содержащую с-пента-БДЭ, на контролируемое удаление (например, на обработку в качестве опасных отходов).

25. Возможными вариантами замещения являются ограничение или отказ от производства и использования с-пента-БДЭ или родственных соединений тетра-БДЭ и пента-БДЭ, обладающих характерными признаками СОЗ. Составление списка отдельных родственных соединений могло бы содействовать осуществлению мониторинга и контроля за выбросами, производством и использованием этих веществ. Это также

соответствовало бы действующим национальным законодательствам. В этом случае на все смеси, содержащие родственные соединения тетра-БДЭ и пента-БДЭ, распространялись бы обязательства, предусмотренные Протоколом, за исключением случаев, когда они имеют форму микропримесей.

3. Варианты возможного включения в Протокол

26. Целевая группа определила следующие варианты возможного включения с-пента-БДЭ в Протокол:

а) включить с-пента-БДЭ в список в приложении I к Протоколу с целью недопущения их будущего производства и использования, за исключением ограниченного использования в военных самолетах, что потребует соответствующих оговорок;

б) включить с-пента-БДЭ в список в приложениях I и II к Протоколу, указав ограниченное число конкретных видов его использования в военных самолетах, а также введя ограничение на использование содержащих с-пента-БДЭ импортных изделий в регионе ЕЭК ООН в течение точно определенного периода времени.

27. Включение в список в соответствии с вышеупомянутыми вариантами а) и б) может быть осуществлено двумя различными способами:

а) путем указания индивидуальных родственных соединений тетра-БДЭ и пента-БДЭ с целью прекращения производства и использования товарных смесей, содержащих эти вещества в концентрации $\geq 0,1\%$ на единицу веса;

б) путем указания с-пента-БДЭ с целью прекращения его производства и использования.

28. Эти варианты могут быть увязаны с конкретными условиями, необходимыми для постепенного изъятия этих веществ из обращения, как, например, ограничение исключений для особых случаев и пересмотр оценки допустимых случаев использования с учетом технического прогресса и полученных дополнительных знаний.

29. Кроме вышеупомянутых вариантов вопрос о выбросах из продуктов и/или изделий, содержащих с-пента-БДЭ, становящихся отходами, можно рассмотреть со ссылкой на положения в приложениях V и VIII, касающиеся переработки и утилизации отходов. Особое внимание следует уделить сокращению выбросов путем включения предприятий

по переработке и измельчению отходов в приложение VIII, а технического руководства по вопросам НИТ/НЭМ - в приложение V.

C. Товарный октабромдифениловый эфир (с-окта-БДЭ)

30. Целевая группа уточнила, что термин "с-окта-БДЭ" обозначает товарную смесь, содержащую полибромированные дифениловые эфиры, которые, как правило, состоят из изомеров от пента- до дека-бромодифенилового эфира. Конкретный состав прежних смесей или смесей, используемых в различных странах, может различаться. С-окта-БДЭ используется в качестве огнестойкой добавки в основном при производстве пластмасс для полимеров, используемых для изготовления корпусов канцелярской оргтехники.

1. Производство, использование и выбросы

31. Годовой объем производства с-окта-БДЭ в 1994 году во всем мире составил, согласно оценке, 6 000 т. Недавно он был изъят из обращения в ЕС, Норвегии, Швейцарии, Канаде и Соединенных Штатах. По имеющимся сведениям, в настоящее время приобретение с-окта-БДЭ на глобальном уровне едва ли возможно.

32. Использование с-окта-БДЭ прекращено в ЕС, Норвегии и Швейцарии. Ожидается, что оно будет прекращено в Соединенных Штатах, а Канада предложила в 2006 году его ограничить. В целом 70% с-окта-БДЭ используются в акрилонитрил-бутадиен-стироловых полимерах (АБС). Другими незначительными видами использования являются высокопрочный полистирол (ВППП), полибутилен терефталат (ПБТ) и полиамидные полимеры.

33. Выбросы с-окта-БДЭ в регионе ЕЭК ООН, связанные с производством, обработкой или переработкой, уже прекратились или близки к нулю.

34. Выбросы, связанные с использованием, удалением или переработкой продуктов, вызваны летучими потерями или выпадением твердых частиц. По оценкам ЕС, летучие потери за 10 лет эксплуатации какого-либо продукта составляют 0,54% его с-окта-БДЭсодержания. Соответствующие оценки выпадения твердых частиц ("отходы, остающиеся в окружающей среде") составляют 2% в основном за счет деятельности по удалению и переработке/утилизации отходов. Эти выбросы проникают в промышленные/городские почвы (примерно 75%), воздух (примерно 0,1%) и в поверхностные воды (примерно 24,9%). Для государств - членов ЕС оценочные уровни летучих потерь и твердых частиц в 1999 году достигали соответственно 7,29 т и 26,9 т. Соответствующие примерные оценки для Канады составляли 0,6 т и 2,8 т в 2000 году.

35. Учитывая запрещение и прекращение производства с-окта-БДЭ, выбросы в течение срока эксплуатации продуктов, и в частности при их утилизации, составляют наиболее значительную долю общего объема выбросов в регионе ЕЭК ООН. Выбросы после утилизации признаны незначительными.

36. Показатель деградации окружающей среды в результате очистки с-окта-БДЭ от брома, не был определен и экологическая значимость тех или иных процессов ухудшения состояния окружающей среды остается неясной.

2. Варианты замещения

37. Процесс изъятия из обращения с-окта-БДЭ уже продвинулся вперед: его производство прекращено в ЕС, Соединенных Штатах и Канаде. С учетом запрещения и изъятия из обращения с-окта-БДЭ в 2004 году в ЕС на практике уже продемонстрировано наличие приемлемых и экономически рентабельных заменителей для всех видов использования.

39. В качестве альтернативы с-окта-БДЭ были найдены другие огнегасящие средства, которые с учетом их воздействия на здоровье человека и окружающую среду являются более предпочтительными, чем с-окта-БДЭ. Вместе с тем свойства некоторых используемых ныне альтернативных средств вызывают обеспокоенность. В целом огнегасящие средства реактивного типа и безгалогенные заменители, по-видимому, являются предпочтительными с экологической и санитарной точек зрения.

39. Дополнительных издержек для промышленности в регионе ЕЭК ООН, связанных с полным запрещением с-окта-БДЭ, не ожидается.

40. Запрещение с-окта-БДЭ в конечном счете должно привести к ликвидации выбросов, связанных с производством, изготовлением и использованием новых веществ. Оно не отразится на выбросах, связанных с использованием уже существующих веществ, и не окажет прямого воздействия на выбросы, связанные с удалением или утилизацией отходов. Применение НИТ/НЭМ при удалении, а также переработке/свертывании производства/повторном использовании может явиться эффективным и экономически целесообразным способом сокращения соответствующих выбросов. Связанные с этим расходы признаны экономически оправданными.

41. Финансовых последствий для потребителей не предвидится. Финансовые издержки для правительств будут зависеть от выбираемых вариантов замещения. Могут возникнуть

расходы, связанные с установленными контрольными мерами, например мониторингом и обеспечением соблюдения норм предприятиями по сбору и удалению отходов. Могут также возникнуть расходы, связанные с осуществлением мониторинга и контроля за изделиями, особенно импортными, содержащими с-окта-БДЭ.

42. Возможные варианты замещения направлены на ограничение или прекращение производства и использования с-окта-БДЭ или родственных соединений - пента-БДЭ и гекса-БДЭ, обладающих свойствами СОЗ. Включение в список индивидуальных родственных соединений могло бы способствовать осуществлению мониторинга и контроля за их выбросами, производством и использованием. Это также должно быть согласовано с действующим национальным законодательством. В этом случае на все смеси, содержащие родственные соединения пента-БДЭ и гекса-БДЭ, распространялись бы обязательства, предусмотренные Протоколом, за исключением случаев, когда они имеют форму микропримесей.

3. Варианты возможного включения в Протокол

43. Целевая группа определила варианты возможного включения с-окта-БДЭ в Протокол. Перечисление с-окта-БДЭ в приложении I к Протоколу в целях предупреждения их дальнейшего производства и использования можно осуществить двумя различными способами:

а) путем указания индивидуальных родственных соединений пента-БДЭ и гекса-БДЭ с целью прекращения производства и использования товарных смесей, содержащих эти соединения в концентрации $\geq 0,1\%$ на единицу веса;

б) путем указания с-окта-БДЭ с целью прекращения его производства и использования.

44. Кроме вышеупомянутых способов, вопрос о выбросах, связанных с использованием продуктов или изделий, содержащих с-окта-БДЭ и становящихся отходами, можно было бы рассмотреть путем включения ссылки на обработку и утилизацию отходов в приложения V и VIII. Особое внимание следует уделить сокращению выбросов путем включения предприятий по переработке и измельчению отходов в приложение VIII, а технического руководства по НИТ/НЭМ - в приложение V.

D. Полихлорированные нафталины (ПХН)

45. Полихлорированные нафталины (ПХН) определяются как органические химические соединения, в основе которых лежит принцип нафталинового кольца, в котором один или несколько атомов водорода заменяются хлором. Его базовой молекулярной формулой является $C_{10}H_{8-n}Cl_n$, где n = от 1 до 8. Существуют 75 различных родственных соединений ПХН, обладающих различными физическими и химическими свойствами. Родственным соединениям и их смесям присвоены различные регистрационные номера Химической реферативной службы (ХРС).

1. Производство, использование и выбросы

46. Для реализации на рынке ПХН производятся в виде смесей нескольких родственных соединений с различными названиями. Вплоть до 1970-х годов ПХН относились к химическим веществам, производившимся в больших объемах. Суммарный объем выпуска ПХН в этот период оценивался примерно в 150 000 метрич. тонн. Их производство в регионе ЕЭК ООН прекратилось в 80-е годы прошлого века.

47. Наиболее широкое применение ПХН находили в качестве средства защиты древесины, добавок в красители и моторные масла, а также использовались для изоляции кабелей изделий и конденсаторов. Помимо этих видов использования ПХН применялись также в качестве компонентов технических составов ПХД и их выбросы могли образовываться в ходе термических процессов, наиболее важным из которых является сжигание мусора.

48. Нынешние выбросы ПХН обусловлены непреднамеренными выбросами в результате процессов сжигания при производстве тепла и электроэнергии, промышленного производства, использования растворителей и сжигания отходов. Общий объем выбросов ПХН в регионе ЕЭК ООН оценивается примерно в 1,03 т в год.

2. Варианты замещения

49. Товарное производство ПХН в регионе ЕЭК ООН прекращено. В промышленности ПХН были заменены другими химическими веществами. Наиболее важными из остающихся источников непреднамеренных выбросов ПХН считаются использование полихлорированных дифенилов (ПХД), а также сжигание отходов.

50. Выбросы ПХН из этих источников были сокращены с помощью тех же мер, которые использовались для сокращения связанных с их использованием выбросов ПХД, а также мер по сокращению выбросов ПХД и диоксинов в результате сжигания.

51. В приложении V к Протоколу содержится указание Сторонам по выбору наилучших имеющихся технологий (НИТ) для осуществления контроля за выбросами СОЗ из крупных стационарных источников, включая установки по сжиганию отходов. Поскольку эти установки обязаны сокращать выбросы диоксинов и фуранов за счет применения НИТ, упомянутых в приложении V, это приведет также к сокращению выбросов ПХН в результате сжигания отходов.

52. Никаких дополнительных расходов в связи с прекращением производства и использования ПХН не было выявлено, поскольку в промышленном производстве им уже найдена замена.

53. Затраты, связанные с осуществлением контроля за непреднамеренными выбросами. Выбросы ПХН являются частью непреднамеренных выбросов из тех же самых источников, что и диоксиново-фурановые соединения СОЗ. Поскольку меры по сокращению выбросов диоксинов и фуранов уже приняты, никаких дополнительных расходов для промышленности в связи с сокращением непреднамеренных выбросов ПХН не ожидается.

54. Затраты потребителей. Роста цен не ожидается, поскольку уже используются заменители, кроме того, должны приниматься меры по сокращению непреднамеренных выбросов других веществ.

55. Расходы государственного бюджета на осуществление мер по контролю должны быть весьма низкими и могут представлять собой дополнительные расходы на замеры ПХН, содержащихся в материалах или являющихся результатом непреднамеренных выбросов, а также на составление кадастров выбросов. Эти расходы можно считать незначительными.

3. Варианты возможного включения в Протокол

56. Целевая группа определила следующие варианты возможного включения ПХН в Протокол:

а) Включение ПХН в список в приложении I к Протоколу с целью предотвращения их производства и использования.

- b) Включение ПХН в список в приложении I и III к Протоколу.

Е. Пентахлорбензол (ПХБ)

57. ПХБ был определен как циклический ароматический углеводород с пятью атомами хлора, относящийся к группе хлорбензолов. ПХБ использовался для производства пестицида под названием квинтазол (пентахлорнитробензол) в качестве исходного или промежуточного сырья. В прошлом ПХБ применялись в сочетании с ПХД в теплопроводном и электрическом оборудовании. В настоящее время ПХБ попадают в окружающую среду главным образом в результате выбросов, связанных с существовавшими ранее видами использования и непреднамеренными выбросами, например, в качестве побочного продукта термических процессов.

1. Производство, использование и выбросы

58. Товарное производство ПХБ в регионе ЕЭК ООН было прекращено много лет назад. Ситуация за пределами региона ЕЭК ООН не известна. Прежде ПХБ использовались для производства квинтазола и, возможно, все еще могут содержаться в качестве побочной примеси в запасах этого вещества. В ЕС использование квинтазола было прекращено в 2002 году. Но в остальном мире квинтазол все еще используется, хотя и не ясно, изготавливается ли он с применением ПХБ.

59. ПХБ использовались в оборудовании, содержащем ПХД. В 80-е годы прошлого века производство ПХД было прекращено и использование ПХБ в оборудовании в регионе ЕЭК ООН существенно сократилось. Какие-то остаточные количества ПХБ могут выбрасываться в окружающую среду в результате утечки диэлектрической жидкости из оборудования, содержащего ПХД. Когда большая часть существующего оборудования с содержанием ПХД будет выведена из эксплуатации, количество ПХБ, выбрасываемых в результате утечки, приблизится к нулевой отметке.

60. Непреднамеренные выбросы ПХБ вызваны главным образом образованием побочных продуктов в результате сжигания и горения, термических процессов в металлургии, а также производства хлорсодержащих химических веществ. Сжигание отходов потенциально является наиболее значительным источником ПХБ.

61. ПХБ могут образовываться всякий раз, когда органические соединения сжигаются в присутствии источника хлора. При сжигании твердых отходов при низких температурах и в процессах горения, как, например, сжигание бытовых отходов в котле, происходят

гораздо более значительные выбросы хлорбензолов в сравнении с контролируемым сжиганием при высоким температурах.

62. Непреднамеренные выбросы ПХБ могут происходить в результате использования пентахлорфенола для обработки древесины, поскольку он содержит ПХБ в качестве посторонней примеси. В большинстве стран ЕС использование пентахлорфенола уже прекращено, но в Северной Америке он все еще используется. Зарегистрированные выбросы в Канаде составляют примерно 6% от общего объема ежегодных выбросов ПХБ в этой стране.

63. По расчетам на 2000 год, основанных на данных по отдельным странам и на оценках экспертов, уровень выбросов ПХБ в регионе ЕЭК ООН был нулевым. Выбросы, зарегистрированные в Канаде в 2001 году, составили около 40 кг и их основным источником явилось сжигание бытовых отходов в котлах. По данным Кадастра выбросов опасных химических веществ Соединенных Штатов, общий объем выбросов ПХБ в 2005 году в этой стране составил 0,7 тонн.

2. Варианты замещения

64. В регионе ЕЭК ООН товарное производство и использование прекращены и ПХБ больше не используются. Ожидаемые последствия запрещения их товарного производства и использования являются незначительными.

65. Использование квинтазола уже прекращено в большинстве стран региона ЕЭК ООН. Повсеместно имеется в наличии и применяется альтернативный процесс производства квинтазола. В этой связи уровень нынешних выбросов ПХБ из этого источника является весьма низким. После того как будет запрещено коммерческое использование ПХБ, выбросы этих веществ, связанные с использованием квинтазола, со временем прекратятся.

66. Выбросы, связанные с использованием оборудования, содержащего ПХД. ПХД относятся к веществам, изъятие которых из обращения запланировано в соответствии с Протоколом. Меры, предпринятые с целью отказа от использования ПХД, соответственно приведут к прекращению всяких выбросов, связанных с ПХБ. Никаких дополнительных мер по замещению не требуется.

67. Образование побочных продуктов в термических процессах. Перечисленные в приложении V меры по контролю за выбросами диоксинов и фуранов, также должны привести к сокращению выбросов ПХБ. Никаких дополнительных мер по замещению не требуется. Сокращение выбросов посредством принятия мер на уровне источников

сжигания бытовых отходов, как, например, котлы, трудно контролировать. Создание инфраструктуры для уничтожения бытовых отходов могло бы явиться альтернативой их сжиганию на открытых пространствах в сельских районах. Никакой информации о стоимости и последствиях этих мер не имеется.

68. Издержки, связанные с возможным запрещением использования пентахлорфенола для обработки древесины в целях сокращения выбросов ПХБ, возможно, не будут компенсированы экологическими выводами. Меры по замещению преимущественно были направлены на сокращение посторонних примесей ПХБ в пентахлорфеноле. Эти меры касаются только Северной Америки.

69. Никаких дополнительных расходов в связи с прекращением производства и использования ПХБ не ожидается, поскольку в промышленном производстве им уже найдена замена. То же самое касается расходов на осуществление контроля за непреднамеренными выбросами: в результате непреднамеренных выбросов ПХБ поступают в атмосферу из тех же самых источников, что и являющиеся СОЗ соединения диоксинов и фуранов. Поскольку уже приняты меры по сокращению выбросов диоксинов и фуранов, никаких дополнительных расходов для промышленности в связи с сокращением выбросов ПХБ не ожидается. Что касается затрат потребителей, то роста цен не предвидится. Вместе с тем затраты могут возникнуть, когда будет ограничено использование котлов или сжигание бытовых отходов. Для региона ЕЭК ООН предполагаемые расходы государственного бюджета являются незначительными. Затраты могут возникнуть, когда потребуются принятие мер или стратегий, связанных, например, с использованием котлов или сжиганием бытовых отходов.

3. Варианты возможного включения в Протокол

70. Целевая группа определила следующие варианты возможного включения ПХБ в Протокол.

- а) включение ПХБ в список в приложении I Протокола с целью предупреждения их производства и использования;
- б) включение ПХБ в список в приложениях I и III к Протоколу.

Г. Гексахлорбутадиен (ГХБД)

71. ГХБД был определен как галгенидированное алифатическое соединение (химическая формула C_4C_{16}). ГХБД использовался в качестве растворителя каучука и

других полимеров в жидких теплоносителях, в качестве трансформаторной и гидравлической жидкости, а также моющего средства для удаления углеводов из газовых потоков и в качестве дезинфицирующего средства для окуривания винограда. В настоящее время выбросы ГХБД в основном образуются при производстве хлорированных углеводов, например три- и тетрахлорэтилена и тетрахлорметана. Значительные количества ГХБД могут выбрасываться также в качестве побочного продукта при производстве магния на нехимических предприятиях.

1. Производство, использование и выбросы

72. Объем ежегодного производства ГХБД в мире в 1982 году оценивался в 10 000 тонн. В настоящее время в Европе, Соединенных Штатах и Канаде не существует товарного производства ГХБД. По имеющимся сведениям, в Российской Федерации ГХБД широко применялся в качестве окуривающего средства для обработки винограда, но не известно, продолжает ли данное вещество использоваться для этих целей.

73. Согласно расчету за 2000 год, основанным на данных по отдельным странам и на оценках экспертов, выбросы ГХБД в регионе ЕЭК ООН составляли 2,59 т в год. Ожидалось, что выбросы в результате прошлого применения значительно превысят текущие выбросы. Товарное производство и использование ГХБД практически прекращено в Европе, а также в Соединенных Штатах и Канаде, поэтому уровень выбросов в результате его производства и использования прогнозировался на весьма низком уровне. Сокращаются непреднамеренные выбросы ГХБД, связанные с производством хлорированных углеводов и магния. За период с 1985 по 2002 год выбросы ГХБД в воду и в атмосферу, связанные с производством хлоралкалина в Европе и Соединенных Штатах, сократились соответственно более чем на 99% и 93%.

2. Варианты замещения

74. Хотя точной информации о заменителях ГХБД для коммерческого использования не имеется, резкое сокращение его использования свидетельствует о том, что заменители существуют. Поскольку использование ГХБД в большинстве стран прекращено, дополнительные расходы в связи с запрещением его коммерческого производства и применения в регионе ЕЭК ООН должны быть незначительными. Прекращение производства и использования ГХБД в регионе ЕЭК ООН не повлияет на торговлю, поскольку в результате принятых нормативных мер как спрос, так и производство сократятся. Имеющаяся информация не указывает на то, что продукция, содержащая ГХБД, продолжает ввозиться в регион ЕЭК ООН.

75. Производство хлорированных углеводородов. Выбросы ГХБД, связанные с образованием побочного продукта, могут быть сокращены либо благодаря внедрению альтернативных производственных процессов, либо благодаря принятию мер по ограничению выбросов. В случае образования значительных количеств ГХБД должен вводиться строгий контроль с целью сокращения выбросов. Контроль за выбросами должен осуществляться с применением наилучших имеющихся технологий (НИТ).

76. Выбросы ГХБД, связанные с производством магния, потенциально можно контролировать путем принятия мер, основанных на применении НИТ, заключающейся в очистке и сжигании отработанных газов. Дальнейшее сокращение выбросов хлорированных углеводородов можно обеспечить путем введения активированного угля, что также приведет к сокращению выбросов диоксинов и других хлорированных углеводородов и считается наилучшей имеющейся технологией в Европе.

77. Дополнительные расходы в связи с прекращением производства и использования ГХБД не предвидятся, поскольку в промышленном производстве ему уже найдена замена. В связи с производством хлорированных углеводородов затратоэффективными мерами по сокращению выбросов оказались сжигание при высоких температурах и отгонка. Благодаря этим методам значительно сократились выбросы ГХБД в Соединенных Штатах и Европе. Во многих случаях принимаемые в настоящее время меры контроля и используемые НИТ/НЭМ по устранению других побочных продуктов, вероятно, тоже приведут к сокращению выбросов побочных продуктов ГХБД. В случае принятия мер по внедрению НИТ/НЭМ никаких дополнительных расходов для промышленности не предвидится. В случае принятия мер по сокращению выбросов диоксинов и фуранов никаких дополнительных расходов в промышленности по сокращению выбросов ГХБД при производстве магния не предвидится.

78. Никакого роста цен (расходов для потребителей) не ожидается. Уровень расходов государственного бюджета на меры контроля ожидается весьма низким. Дополнительные затраты, возможно, будут связаны с замерами содержания ГХБД в продуктах или с непреднамеренными выбросами, а также с созданием кадастров выбросов.

3. Варианты возможного включения в Протокол

79. Целевая группа определила следующие варианты возможного включения ГХБД в Протокол:

а) включение ГХБД в список в приложении I к Протоколу с целью предупреждения его производства и использования;

b) включение ГХБД в список в приложениях I и III к Протоколу.

80. Проблему непреднамеренных выбросов ГХБД, связанных с производством магния и хлорированных углеводородов, можно решать, включив эти виды источников в приложение VIII, а техническое руководство по НИТ/НЭМ - в приложение V.

G. Короткоцепные хлорированные парафины (КЦХП)

81. КЦХП определены как специально произведенные n-парафины с длиной углеродной цепи от 10 до 13 атомов углерода и степенью хлорирования, превышающей 48% по весу. Это вязкие, бесцветные или желтоватые, маслянистые синтетические соединения, практически не растворимые в воде. Их молекулярная формула - $C_xH_{(2x-y+2)}Cl_y$, где $x = 10-13$, а $y = 1-13$, а молекулярный вес колеблется в пределах от 320 to 500.

82. КЦХП обычно представляют собой смеси с углеродной цепью различной длины и различной степенью хлорирования, хотя все они обладают общей структурой в том смысле, что ни один вторичный атом углерода не содержит более одного атома хлора. Из-за многочисленных возможных вариантов расположения атомов хлора стандартные аналитические методы не позволяют их дифференциацию и идентификацию.

83. КЦХП применяются главным образом в металлообрабатывающих растворах, герметизирующих составах, в качестве огнезащитных средств в резиновых и текстильных изделиях, в кожевенном производстве, а также в лакокрасочных изделиях и покрытиях.

1. Производство, использование и выбросы

84. Общий объем производства КЦХП за последние десять лет во многих странах региона ЕЭК ООН значительно сократился и оценивается в пределах от 7 500 до 11 300 тонн в год. Объем КЦХП, произведенных в Бразилии, Российской Федерации и на Тайване (провинция Китая), не известен. Вместе с тем значительные объемы КЦХП, используемые в восточноевропейских странах ЕЭК ООН, указывают на то, что, возможно, существует их дополнительное производство.

85. В настоящее время КЦХП в регионе ЕЭК ООН используются в производстве металлообрабатывающих растворов, пластификаторов в лакокрасочных изделиях и покрытиях, герметизирующих составах, а также в качестве огнезащитных средств в резиновых и текстильных изделиях. Использование КЦХП в металлообработке и кожевенном производстве в ЕС, Норвегии и Швейцарии недавно было прекращено.

Кроме того, в Норвегии и Швейцарии, а также в 11 государствах - членах ЕС КЦХП были изъяты из обращения во всех других важных отраслях применения. Количество КЦХП, использованных в ЕС в 2005 году, колебалось в пределах примерно от 625 до 875 т в год. Точный объем КЦХП, используемый за пределами ЕС, не известен. По оценкам, производство КЦХП в Северной Америке колеблется в пределах от 6 000 до 8 800 т в год. Использование КЦХП в металлообрабатывающей промышленности в восточноевропейских странах ЕЭК ООН, по оценкам, достигает 68 000 т в год.

86. Выбросы КЦХП в регионе ЕЭК ООН связаны с производством, использованием, утилизацией и транспортировкой, использованием продуктов, содержащих КЦХП, а также уничтожением отходов, содержащих КЦХП. Можно утверждать, что наиболее крупными источниками выбросов являются различные сектора использования и производства, а также выбросы в течение срока эксплуатации продуктов, содержащих КЦХП, включая их удаление. Полных данных о выбросах КЦХП в странах, не входящих в ЕС, не имеется.

87. Выбросы, связанные с производством КЦХП, попадают главным образом в воду. До введения в ЕС ограничений на их реализацию и использование связанные с производством выбросы КЦХП в этом регионе оценивались в 45 000 т в год при факторе высвобождения 0,01%. Конкретных оценочных данных о выбросах по странам, не входящим в ЕС, не имеется. Производство в Европе и Соединенных Штатах является незначительным источником выбросов КЦХП.

88. Выбросы, связанные с использованием КЦХП, зависят главным образом от их химического состава, в частности, при использовании в металлообрабатывающих растворах и в отделке кож; в качестве огнезащитного средства в резиновых, текстильных и пластмассовых изделиях, смягчителя в герметизирующих растворах и адгезивных материалах, а также в лакокрасочных изделиях и покрытиях. Показатели выбросов в различных частях региона ЕЭК ООН являются неодинаковыми в зависимости от вида использования. По данным ЕС, выбросы, связанные с использованием КЦХП в металлообрабатывающих растворах, до введения запрета на использование этих веществ составляли порядка 1 700 т в год.

89. Самыми крупными источниками заражения окружающей среды признаны выбросы содержащих КЦХП веществ в течение срока их эксплуатации, а также при удалении и переработке/утилизации. Речь идет о летучих, выщелачивающих и пылевидных выбросах. По оценкам, произведенным ЕС в 2001 году, за время эксплуатации продуктов в сточные воды якобы попадает от 39 до 107 т в год и в атмосферу - примерно от 3 до 10 т в год. Пылевидные выбросы за время эксплуатации и при удалении продуктов

оцениваются в пределах примерно от 29 до 58 т в год в случае городских/промышленных почв, от 10 до 19 т в год - поверхностных вод и от 0,039 до 0,08 т в год - атмосферы. Конкретных оценочных данных о выбросах по странам, не входящим в ЕС, не имеется. Выбросы, связанные с грунтовой засыпкой и сжиганием отходов, считаются незначительными.

2. Варианты замещения

90. КЦХП изъяты из обращения в металлообработке и кожевенном производстве в Норвегии, Швейцарии, а в результате произведенной ЕС в 2004 году оценки риска - и в его странах-членах. Это свидетельствует о наличии альтернативных КЦХП вариантов. Все другие крупные виды использования прекращены в странах, согласившихся с решением Европарламента 95/1², основанном на принципе "предосторожности". Это служит подтверждением наличия альтернатив для всех других видов использования КЦХП в качестве пластификаторов, а также в качестве огнезащитных средств в лакокрасочных изделиях, герметизирующих составах, в текстильных, пластмассовых и резиновых изделиях. В ряде случаев, в частности, при использовании в качестве огнезащитных средств, альтернативные варианты могут не вполне отвечать техническим требованиям, например, при изготовлении лент для шахтных конвейеров или изоляции для дамб.

91. Имеющиеся заменители в целом признаны менее вредными, чем КЦХП. Вместе с тем это не означает, что они в полной мере безопасны и свободны от риска. Риски, которые они представляют для окружающей среды и здоровья человека, нужно рассматривать с учетом конкретных видов использования и конкретных заменителей. Исходя из нынешних знаний и имеющейся информации огнегасящие средства реактивного типа и безгалогенные заменители, видимо, в целом являются более предпочтительными с точки зрения экологии и охраны здоровья населения. В качестве возможных альтернатив КЦХП рекомендуются среднецепные хлорированные парафины (СЦХП) и длинноцепные хлорированные парафины (ДЦХП). Некоторые из этих веществ также могут обладать устойчивыми, биологически накапливающимися и токсичными свойствами. Вместе с тем, в настоящее время не существует убедительных свидетельств того, что СЦХП и ДЦХП являются СОЗ, в соответствии с определением, содержащимся в Протоколе.

92. Запрещение в конечном счете должно привести к ликвидации выбросов, связанных с производством, изготовлением и использованием КЦХП в новых продуктах. Оно не

² Решение, принятое в соответствии с Конвенцией о защите морской окружающей среды в северо-восточной части Атлантического океана (Конвенция OSPAR).

должно отразиться на выбросах, связанных с уже используемыми продуктами, и не окажет прямого воздействия на выбросы, связанные с удалением или утилизацией отходов. Соответствующие выбросы могли бы быть сокращены за счет применения НИТ/НЭМ на установках по удалению и переработке/утилизации отходов. Подобные меры уже были осуществлены во многих странах, где связанные с этим затраты были признаны экономически оправданными. Если КЦХП будут запрещены, то производители столкнутся с падением продаж примерно на 10-20 млн. евро. Точность подобного прогноза не очевидна. С другой стороны, эти потери, возможно, будут компенсироваться выгодами, которые производители получают от внедрения соответствующих альтернативных заменителей.

93. Никаких финансовых последствий в этой связи для кожевенного производства не ожидается. Финансовых последствий для металлообработки также не предвидится в тех странах, которые уже прекратили производство КЦХП. Расходы, связанные с использованием заменителей в металлообрабатывающих растворах, зависят от вида заменителя и колеблются в пределах от 100 евро за тонну СЦХП до 2 500 евро за тонну нехлорированных заменителей. Уровень ожидаемых дополнительных ежегодных затрат колеблется в пределах от 7 до 169 млн. евро в год в странах, не входящих в ЕС, и от 0,4 до 10 млн. евро в Соединенных Штатах. Исходя из имеющегося опыта, можно предположить, что рост расходов будет значительно меньшим.

94. Что касается видов использования КЦПХ, не приводящих к выбросам, например, в качестве пластификаторов в лакокрасочных изделиях и покрытиях, герметизирующих составах и в качестве огнезащитных средств в резиновых для текстильных и пластмассовых изделий, то они изъяты из обращения в ряде европейских стран. Расходы, связанные с использованием заменителей в этих секторах, оцениваются примерно в 1 000 евро на тонну. Ожидаемые дополнительные расходы для ЕС могут составить около 0,9 млн. евро. Из них 0,37 млн. евро могут быть израсходованы на использование заменителей в лакокрасочных изделиях, покрытиях и герметизирующих составах, 0,12 млн. евро - в резиновых изделиях и в качестве огнезащитных средств, а 0,41 млн. евро - в других видах использования, не приводящих к выбросам. Ожидаемые дополнительные расходы для Соединенных Штатов могут составить около 4 млн. евро. Эта сумма может быть израсходована в различных отраслях использования следующим образом: производство пластмасс 1,6 млн. евро, резины - 0,96 млн. евро, лакокрасочных изделий - 0,72 млн. евро, адгезивных средств - 0,48 млн. евро и разное - 0,24 млн. евро.

95. В отношении конкретных видов производства, не ведущих к выбросам, в частности лент для шахтных конвейеров и изоляции для дамб, высказывались опасения по поводу надлежащих возможностей замещения с точки зрения экономических факторов и

безопасности. Вместе с тем можно ожидать, что имеющийся опыт позволит сократить потенциальные расходы и что рост цен не повлияет на решения о капиталовложениях в горнодобывающую промышленность или строительство дамб.

96. Меры по сокращению выбросов могли бы применяться в процессе производства и использования КЦХП. Существует целый ряд мер, которые могли бы быть приняты для сокращения подобных выбросов, например, пылеулавливание и обработка в качестве контролируемого вида отходов, внедрение герметичных технологических процессов, а также природоохранных технологий.

97. Применение НИТ/НЭМ при удалении и переработке или же при свертывании производства или утилизации отходов может явиться одним из эффективных и экономически оправданных способов сокращения соответствующих выбросов. Возможные меры могут включать следующее:

a) разработку типовых методов для складирования отходов (например, устройство контролируемых водоотводов от мусоросборников, использование полимерных щитов для покрытия открытых хранилищ твердых отходов, которые могут быть источниками пылевидных выбросов);

b) разработку методов для сокращения расхода воды и предупреждения ее заражения (например, путем вакуумирования и пылеулавливания вместо окатывания водой);

c) уменьшение содержания пыли в сточной воде и пылеулавливание, а также контролируемое удаление отходов (сжигание или закапывание);

d) использование соответствующих методов обработки сточных вод;

e) использование местной вытяжной вентиляции для контроля пылевидных и летучих выбросов;

f) измельчение отходов в закрытых системах, включая пылеотделение и термическую обработку отработанного воздуха.

98. Увеличение расходов на заменители КЦХП на производствах, не имеющих выбросов, можно было бы переложить на потребителей. Это может быть сделано только в тех странах и тех отраслях использования, где еще не введены запреты.

В металлообрабатывающей промышленности дополнительные расходы частично могут

быть взяты на себя производителями и будут зависеть от выбранных видов заменителей. Умеренного роста расходов можно ожидать в производстве адгезивных и герметизирующих средств. Увеличения расходов следует также ожидать в области производства содержащих растворитель лакокрасочных акриловых материалов и определенных резиновых изделий (например, лент для шахтных конвейеров). Влияния роста расходов на решения, принимаемые потребителями или инвесторами, не ожидается.

99. Никакой конкретной информации о дополнительных расходах государственного бюджета не поступало. Вместе с тем дополнительные бюджетные расходы можно ожидать в связи с мерами по обеспечению выполнения и соблюдения утвержденных норм в зависимости от нынешнего состояния или планирования прекращения конкретных видов использования КЦХП в каждой стране. Дополнительные расходы в связи с запрещением КЦХП на 25-летний период в такой стране, как Канада, по оценкам, могут составить несколько сотен тысяч евро.

3. Варианты возможного включения в Протокол

100. Целевая группа определила следующие варианты возможного включения КЦХП в Протокол:

- a) включить КЦХП в список в приложении I к Протоколу с целью прекращения их производства и использования;
- b) включить КЦХП в список в приложении II к Протоколу, уточнив допустимые виды использования и связанные с этим условия реализации требований.

101. Вариант b) может быть сформулирован двумя различными способами:

- a) ограничить использование КЦХП в изоляционных материалах для дамб и в лентах для шахтных конвейеров;
- b) ограничить использование КЦХП в видах производства, не имеющих выбросов, например, в качестве пластификатора в лакокрасочных изделиях, покрытиях и герметизирующих составах, а также в качестве огнезащитных средств в резиновых, текстильных и пластмассовых изделиях. На деле это означает запрещение КЦХП в металлообрабатывающей промышленности и в кожевенном производстве.

102. Эти варианты могут быть увязаны с конкретными условиями для постепенного вывода КЦХП из использования, как, например, ограничение исключений для конкретных

видов использования и пересмотр оценки допустимых видов использования с учетом технического прогресса и полученных дополнительных знаний.

103. Кроме этих вариантов вопрос о выбросах из продуктов и/или изделий, содержащих КЦХП, становящихся отходами, может быть решен путем включения ссылки в приложения V и VIII на переработку и утилизацию отходов.

III. ОБНОВЛЕНИЕ ОБЩИХ РУКОВОДЯЩИХ ПРИНЦИПОВ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ОБЗОРОВ ДОСЬЕ НОВЫХ ВЕЩЕСТВ

104. Общие руководящие принципы проведения технических обзоров досье новых веществ, которые могут быть предложены Сторонами для включения в приложения I, II и III к Протоколу, призваны служить легкопонятными рамками для обеспечения единообразия и последовательности при проведении срочных обзоров, а также для снижения степени неопределенности у всех, кто вовлечен в этот процесс (например, Страна, вносящая предложение, Целевая группа и ее эксперты, Рабочая группа по стратегиям и обзору, Стороны Протокола и Исполнительный орган).

105. Целевая группа обсудила пересмотренный вариант общих руководящих принципов на основе проекта, подготовленного сопредседателем г-жой К. Хитвуд. В итоге состоявшего обсуждения и с учетом комментариев Целевой группы работа над руководящими принципами была завершена. Пересмотренные руководящие принципы будут размещены на вебсайте Целевой группы вместе с письмом, которое было направлено экспертам, проводящим обзор технических досье (20 февраля 2006 года). Целевая группа сделала выводы о том, что по мере необходимости руководящие принципы в дальнейшем могут быть дополнительно доработаны. В случае представления в 2007 году новых веществ будет подготовлено и заблаговременно направлено Целевой группе письмо, предназначенное для экспертов, проводящих технические обзоры досье.

IV. ДРУГИЕ ВОПРОСЫ

106. Целевая группа приняла к сведению результаты разработки моделей и измерений СОЗ на региональном уровне, представленные г-ном А. Свитмэном из Центра по окружающей среде Ланкастерского университета. Она также приняла к сведению представленные г-ном М. Ван Хет Болшером (Нидерланды) результаты исследования, проведенного голландской научно-исследовательской организацией ТНО об эффективности Протокола и расходах, связанных с его возможным пересмотром.

С выступлениями и докладом ТНО можно ознакомиться на вебсайте Целевой группы (<http://www.unece.org/env/popsxg/6thmeeting.htm>).

107. Председатель Целевой группы сообщил, что он принимал участие в проведении оценки и пересмотре вопросника о стратегиях и политике в области борьбы с загрязнением атмосферы, а также консультировал Целевую группу по вопросам, связанным с Протоколом по СОЗ. Кроме того, он обратил внимание на связанные с СОЗ вопросы в общих руководящих принципах, касающиеся оценки и передачи данных о выбросах в соответствии с Конвенцией. Эти вопросы касались предоставления данных о прямых выбросах, а также о выбросах, связанных с продуктами и/или изделиями, содержащими СОЗ, в течение всего срока их использования и после превращения их в отходы, а также с производством, использованием и сбытом СОЗ. Целевая группа дала некоторые руководящие указания по этому вопросу.

V. ПЛАН РАБОТЫ НА 2008 ГОД

108. Целевая группа предложила следующие пункты для включения в план работы на 2008 год:

- а) начать проведение обзоров досье по направлению А и направлению В в соответствии с поручением Исполнительного органа;
- б) оказывать по запросу содействие в пересмотре Протокола Исполнительному органу и Рабочей группе по стратегиям и обзору;
- с) провести при необходимости свое седьмое совещание в 2008 году (решение о месте и сроках проведения предстоит принять).
