



**Conseil Économique  
et Social**

Distr.  
GÉNÉRALE

TRADE/WP.7/GE.2/2003/9  
14 avril 2003

Original : FRANÇAIS

---

**COMMISSION ÉCONOMIQUE POUR L'EUROPE**

COMITÉ POUR LE DEVELOPPEMENT DU COMMERCE,  
DE L'INDUSTRIE ET DE L'ENTREPRISE

Groupe de travail des normes de qualité agricoles

Section spécialisée de la normalisation  
des produits secs et séchés (fruits)

Cinquantième session, 24-27 juin 2003, Genève

Point 3 (e) de l'ordre du jour provisoire

**MODIFICATION DE LA NORME CEE-ONU RELATIVE AUX PRUNEAUX**

Proposition transmise par la France

**Note du secrétariat:** La proposition suivante a été reçue par la délégation française et a été reproduite telle qu'elle a été reçue par le secrétariat. Les modifications proposées sont indiquées en caractères gras.

III. DISPOSITIONS CONCERNANT LE CALIBRAGE :

C. « Pruneaux dénoyautés –catégorie I » :

Pour les «pruneaux dénoyautés » le calibre pris en compte est celui des fruits avant l'enlèvement du noyau, **évalué au taux d'humidité final du produit commercialisé.**

**GROS : pas plus de 67 fruits aux 500 g (pas plus de 60 aux 453 g).**

**MOYENS : plus de 67 fruits aux 500 g (plus de 60 aux 453 g).**

...

III. DISPOSITIONS CONCERNANT LE CALIBRAGE :

D. « Pruneaux dénoyautés pressés » - «Type E »

Catégorie II : Le calibre des pruneaux dénoyautés n'est pas obligatoire, **sauf s'ils sont vendus en petits emballages destinés aux consommateurs .**

**ANNEXE**

**méthodes de détermination de la teneur en eau des pruneaux**

Préparation de l'échantillon

**A partir d'un échantillon représentatif du lot, on prélève environ 450 grammes de pruneaux. Les pruneaux avec ou sans noyau sont broyés au moyen d'un hachoir à aliments dont le diamètre des perforations de grille est égal ou inférieur à 4,76 mm (3/16 de pouce).**

On opérera aussi rapidement que possible afin d'éviter des pertes d'humidité.

*(inversion des 2 chapitres sur les méthodes)*

I. Méthode par conductibilité électrique (**méthode de référence**)

On utilise un appareil fonctionnant selon la méthode dite de conductimétrie et permettant une détermination rapide et fiable.

En cas de non disponibilité d'un appareil de ce type, on pourra utiliser la méthode par dessiccation à l'étuve.

En cas de litige, les résultats de la méthode de référence seront seuls pris en considération.

II. Méthode par dessiccation à l'**étuve**