



ЭКОНОМИЧЕСКИЙ  
И СОЦИАЛЬНЫЙ СОВЕТ

Distr.  
GENERAL

TRANS/WP.15/AC.1/2001/18  
6 March 2001

RUSSIAN  
Original: ENGLISH

ЕВРОПЕЙСКАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ

КОМИТЕТ ПО ВНУТРЕННЕМУ ТРАНСПОРТУ

Рабочая группа по перевозкам опасных грузов

Совместное совещание Комиссии МПОГ по  
вопросам безопасности и Рабочей группы по  
перевозкам опасных грузов

(Берн, 28 мая - 1 июня 2001 года)

ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБ ИЗМЕНЕНИИ ТЕКСТА МПОГ/ДОПОГ

Часть 6 - Глава 6.8

Специальные требования, применимые к классу 2;  
испытания на герметичность, пункт 6.8.3.4.9

Представлено Европейской ассоциацией по промышленным газам (ЕАПГ)\*

РЕЗЮМЕ

<i>Существо предложения:</i>	Предлагается уточнить требования в отношении испытаний на герметичность цистерн, предназначенных для перевозки газов, и согласовать текст этих требований с существующими требованиями, предъявляемыми к другим цистернам, кроме цистерн класса 2, и положениями в отношении транспортных средств - батарей/вагонов и МЭГК, включенными в ДОПОГ/МПОГ с измененной структурой.
<i>Предлагаемое решение:</i>	Изменить пункты 6.8.3.4.3, 6.8.3.4.6 и 6.8.3.4.9 в соответствии с предлагаемым текстом.
<i>Справочные документы:</i>	TRANS/WP.15/AC.1/80/Add.9.

\* Распространено Центральным бюро международных железнодорожных перевозок (ЦБМЖП) в качестве документа ОСТI/RID/GT/III/2001/18.

## Введение

Во время периодических проверок цистерн, предназначенных для перевозки газов класса 2, в соответствии с пунктом 6.8.3.4.6 требуется проведение испытаний на герметичность. В отличие от требований пункта 6.8.2.4.1 в отношении цистерн, предназначенных для перевозки веществ других классов, и пункта 6.8.4.11 в отношении транспортных средств - батарей/вагонов и МЭГК, проведения испытания на герметичность не требуется, если были отдельно испытаны различные элементы цистерны.

Величина давления, применяемого во время испытания на герметичность, не связана с максимальным рабочим давлением цистерны, а установлена в пункте 6.8.3.4.9 на уровне 4-8 бар.

По установившейся практике, по крайней мере во время периодических проверок, для подтверждения того, что цистерна герметична во время перевозки, используется перевозимый газ. В случае сжатых газов, сжиженных газов и газов, растворенных под давлением, рабочее давление широко варьируется в зависимости от типа газа. Поэтому установленный в пункте 6.8.3.4.9 диапазон давления (4-8 бар) для проведения испытания на герметичность не практичен; давление может оказаться либо слишком низким, либо слишком высоким по сравнению с фактическим давлением газа в цистерне.

ЕАПП предлагает:

- 1) ввести требование о проведении испытания на герметичность после установки на корпус труб и элементов оборудования в соответствии с требованиями, предъявляемыми к другим цистернам, транспортным средствам - батареям/вагонам и МЭГК;
- 2) связать величину давления при испытании на герметичность с максимальным рабочим давлением или с испытательным давлением цистерны в зависимости от типа газа. Предлагаемые значения соответствуют значениям, принятым в ООН для МЭГК и для цистерн, используемых для перевозки охлажденных сжиженных газов, а также требованиям, установленным в отношении переносных цистерн в главе 6.7. В предложении учитываются новые определения газов, принятые для двенадцатого издания Рекомендаций ООН, которые, следует надеется, будут утверждены для включения в следующее издание требований ДОПОГ/МПОГ.

### Предложение

В пункт **6.8.3.4.3** включить второе предложение следующего содержания: *"Если корпус, его фитинги, трубы и элементы оборудования были испытаны по отдельности, цистерна подвергается испытанию на герметичность после сборки"*.

В пункт **6.8.3.4.6** включить, после первого абзаца подпункта b), следующий текст: *"Если корпус, его фитинги, трубы и элементы оборудования были испытаны по отдельности, цистерна подвергается испытанию на герметичность после сборки"*.

Изменить пункт **6.8.3.4.9** следующим образом: *"Испытания на герметичность цистерн, предназначенных для перевозки сжатых, сжиженных и растворенных под давлением газов, должны проводиться при давлении не менее 0,4 МПа (4 бара), но не более 0,8 МПа (8 бар) (манометрическое давление):*

- *в случае сжатых газов, сжиженных газов высокого давления и газов, растворенных под давлением:*
  - a) *рабочего давления при 15°C, когда испытание на герметичность проводится после сборки;*
  - b) *рабочего давления при 15°C, составляющего не менее 20% испытательного давления, когда цистерна и элемент оборудования не разобраны;*
- *в случае сжиженных газов низкого давления:*
  - a) *максимального рабочего давления, когда испытание на герметичность проводится после сборки;*
  - b) *давления паров газа в цистерне, составляющего не менее 25% МДРД, когда цистерна и элементы оборудования не разобраны;*
- *в случае охлажденных сжиженных газов: 90% максимального рабочего давления"*.

**Обоснование**

*Безопасность:*

Уровень безопасности повысится, так как прочность сборки будет демонстрироваться до ввода в эксплуатацию. Безопасность в эксплуатации также будет улучшена благодаря использованию фактически перевозимого газа при проведении периодического испытания на герметичность.

*Практическая осуществимость:*

С принятием этого предложения ДОПОГ будет приведено в соответствие с Типовыми правилами ООН.

*Применимость:*

Применение будет обеспечиваться посредством контроля герметичности во время очередной проверки.

—