



Генеральная Ассамблея

Distr.: Limited
12 October 1999
Russian
Original: English

Специальный комитет по разработке конвенции против транснациональной организованной преступности

Пятая сессия

Вена, 4-15 октября 1999 года

Пункт 4 повестки дня

Рассмотрение дополнительного международно-правового документа
против незаконного изготовления и оборота огнестрельного
оружия, его составных частей и компонентов и боеприпасов к нему

**Предложения и материалы, полученные от правительств в
отношении пересмотренного проекта протокола против незаконного
изготовления и оборота огнестрельного оружия, боеприпасов и
других соответствующих материалов, дополняющего конвенцию
Организации Объединенных Наций против транснациональной
организованной преступности**

**Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии:
поправки к статье X пересмотренного проекта протокола против
незаконного изготовления и оборота огнестрельного оружия, боеприпасов
и других соответствующих материалов, дополняющего конвенцию
Организации Объединенных Наций против транснациональной
организованной преступности**

Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии предлагает следующие
изменения к статье X пересмотренного проекта протокола об огнестрельном оружии
(A/AC.254/4/Add.2/Rev.2) для включения общих принципов списания огнестрельного оружия;
таким образом, эта статья будет гласить следующее:

"Статья X

Недопущение использования списанного огнестрельного оружия

Государства-участники, которые еще не сделали этого, должны принять необходимые
меры, включая установление особых составов уголовных преступлений, если это уместно, для

недопущения использования списанного огнестрельного оружия в соответствии с общими принципами списания, изложенными ниже:

a) при сохранении, насколько это практически возможно, эстетического внешнего вида огнестрельного оружия, все основные части огнестрельного оружия приводятся в полностью непригодное состояние, при котором их невозможно снять для использования в качестве запасных частей или для осуществления иных изменений, которые могут позволить каким бы то ни было образом использовать огнестрельное оружие по назначению;

b) предпринимаются шаги для сертификации мер списания назначенной контрольной палатой (или другим соответствующим органом) с целью проверки того, что изменения, произведенные с огнестрельным оружием, отвечают соответствующему стандарту для этого вида огнестрельного оружия;

c) сертификация контрольной палатой (или другим соответствующим органом) должна включать простановку на огнестрельном оружии ясно видимого идентификационного клейма и выдачу сертификата, подтверждающего соответствующий факт и содержащего указание марки, модели и серийного номера огнестрельного оружия.

Примечания: для обеспечения большей ясности ниже указываются минимальные изменения в отношении перечисленных ниже частей, которые считаются необходимыми для приведения их в непригодное состояние для использования в любом другом огнестрельном оружии;

- a) **ствол:**
- i) **револьвер:** ствол прорезается, зашплинтовывается к раме, просверливается или заклепывается продолговатым стальным стержнем;
 - ii) **пистолет:** ствол прорезается или просверливается, или заваривается продолговатым стальным стержнем;
 - iii) **автомат:** ствол прорезается или просверливается, или заваривается продолговатым стальным стержнем; ствол зашплинтовывается и приваривается к ствольной коробке;
 - iv) **ружье:** ствол прорезается, просверливается или заклепывается продолговатым стальным стержнем; ствол зашплинтовывается и заваривается на месте;
- b) **патронник:** заштифтовывается или зашплинтовывается для недопущения вкладывания патрона или помещения порохового заряда;
- c) **бак ударника:** снимается, укорачивается или спиливается;
- d) **барабан револьвера:** центральная секция спиливается для открытия всех гнезд и зашплинтовывается, как указано выше;
- e) **наружная поверхность затвора:** спиливается под углом в 45°;
- f) **ось затвора:** наружная поверхность откатного устройства спиливается под углом 45°;
- g) **ружейный затвор:** затворные выступы спиливаются под углом 45°;

- h) **спусковой механизм:** приводится в непригодное состояние;
 - i) **затворная рама:** наружная поверхность откатного устройства спиливается под углом 45°;
 - j) **рама:** две трети длины затворной направляющей, зарядной аппарели, затворных выступов и суппорт снимаются;
 - k) **ствольная коробка:** все рабочие части свариваются;
 - l) **газовый поршень:** снимается;
 - m) **магазин:** верхняя пластина приваривается к стенке.
-