

1 December 1997

СОГЛАШЕНИЕ

**О ПРИНЯТИИ ЕДИНООБРАЗНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ПРЕДПИСАНИЙ ДЛЯ КОЛЕСНЫХ
ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ, ПРЕДМЕТОВ ОБОРУДОВАНИЯ И ЧАСТЕЙ, КОТОРЫЕ
МОГУТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ И/ИЛИ ИСПОЛЬЗОВАНЫ НА КОЛЕСНЫХ
ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВАХ, И ОБ УСЛОВИЯХ ВЗАИМНОГО ПРИЗНАНИЯ
ОФИЦИАЛЬНЫХ УТВЕРЖДЕНИЙ, ВЫДАВАЕМЫХ НА ОСНОВЕ ЭТИХ ПРЕДПИСАНИЙ***

(Пересмотр 2, включая поправки, вступившие в силу 16 октября 1995 года)

Добавление 36: Правила № 37

Пересмотр 2 - Поправка 3

Дополнение 14 к поправкам серии 03 - Дата вступления в силу:
3 сентября 1997 года

**ЕДИНООБРАЗНЫЕ ПРЕДПИСАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ
ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
В ОФИЦИАЛЬНО УТВЕРЖДЕННЫХ ФАРАХ МЕХАНИЧЕСКИХ
ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ И ИХ ПРИЦЕПОВ**



ОРГАНИЗАЦИЯ ОБЪЕДИНЕННЫХ НАЦИЙ

* Прежнее название Соглашения:

Соглашение о принятии единообразных условий официального утверждения и о взаимном признании официального утверждения предметов оборудования и частей механических транспортных средств, совершено в Женеве 20 марта 1958 года.

Содержание, приложения, приложение IДобавить в конце перечня следующие новые спецификации:

"...

Спецификация NIR1

Спецификации RY27/7W"

Включить новый пункт 2.3.3 следующего содержания:

"2.3.3 Галогенные лампы накаливания*, отвечающие предписаниям пункта 3.7 ниже, обозначаются буквой "U"."

Пункт 2.3.3 (прежний), изменить нумерацию на 2.3.4.Включить новую сноску * (относящуюся к пункту 2.3.3) следующего содержания:

"* Галогенные лампы накаливания представляют собой лампы накаливания, обозначение категории которых начинается с буквы "H"."

Включить новый пункт 3.7 следующего содержания:

"3.7 УФ-излучение галогенной лампы накаливания должно быть таким, чтобы:

$$K_1 = \frac{\int_{\lambda = 315 \text{ нм}}^{400 \text{ нм}} E_e(\lambda) \cdot c \lambda}{780 \text{ нм} \int_{\lambda = 380 \text{ нм}}^{683} E_e(\lambda) \cdot V(\lambda) \cdot c \lambda} \leq 2 \times 10^{-4} \text{ Вт/лм}$$

$$K_2 = \frac{\int_{\lambda = 250 \text{ нм}}^{315 \text{ нм}} E_e(\lambda) \cdot c \lambda}{780 \text{ нм} \int_{\lambda = 380 \text{ нм}}^{683} E_e(\lambda) \cdot V(\lambda) \cdot c \lambda} \leq 2 \times 10^{-4} \text{ Вт/лм}$$

где:

- $E_e(\lambda)$ [Вт/нм] - спектральное распределение потока излучения;
 $V(\lambda)$ [л] - спектральная световая эффективность;
 λ [нм] - длина волны.

Эта величина рассчитывается с использованием интервалов в 5 нанометров."

Пункты 3.7-3.9 (прежние), изменить нумерацию на 3.8-3.10.

Пункт 8.1 изменить следующим образом:

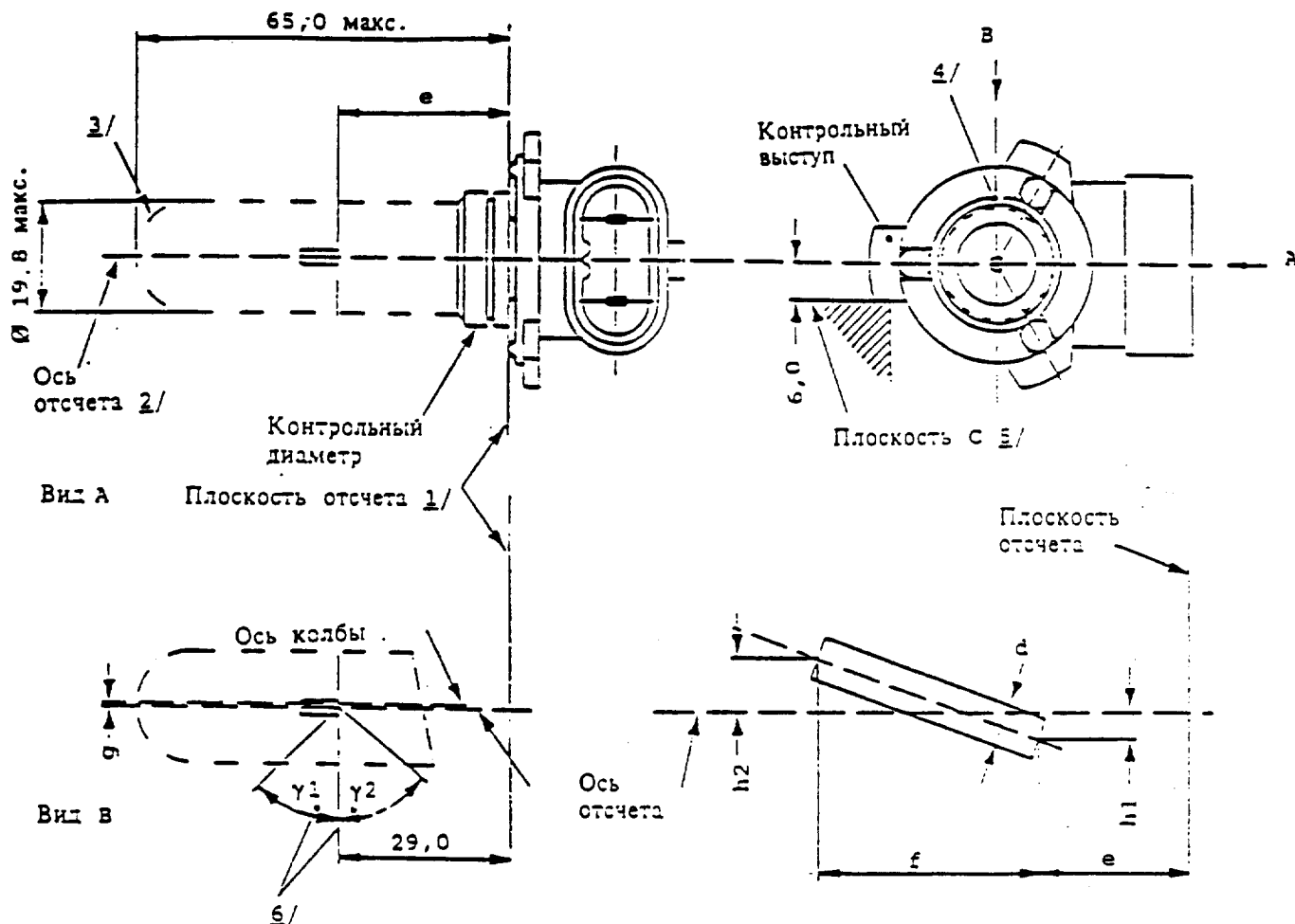
"8.1 Официальные утверждения, предоставленные на основании поправок предыдущих серий, остаются в силе, за тем исключением, что для целей соответствия производства производимые в настоящее время лампы накаливания должны соответствовать предписаниям поправок последней серии по истечении 12 месяцев с даты принятия настоящей поправки".

Приложение 1, добавить в конце следующие новые спецификации HIR1/1-HIR1/3 и PY27/7W/1-PY27/7W/3:

КАТЕГОРИЯ HIR1/1

Спецификация HIR1/1

Чертежи служат только для указания
основных размеров лампы накаливания



1/ Плоскость отсчета представляет собой плоскость, образуемую тремя опорными приливами кольца цоколя.

2/ Ось отсчета перпендикулярна плоскости отсчета и проходит через центр контрольного диаметра цоколя.

3/ Стекла колбы и держатели не должны выступать за пределы оболочки. Оболочка имеет концентрическую форму по отношению к оси отсчета.

4/ Шпоночная канавка является обязательной.

5/ Лампа накаливания поворачивается в измерительном патроне до тех пор, пока контрольный выступ не соприкоснется с плоскостью С патрона.

6/ Края стеклянной колбы не должны давать оптического осевого искажения в пределах углов γ_1 и γ_2 . Это требование распространяется на всю окружность колбы в пределах углов γ_1 и γ_2 .

КАТЕГОРИЯ HIR1/1

Спецификация HIR1/2

Размеры в мм <u>11/</u>		Допуски	
		Лампа накаливания серийного производства	Эталонная лампа накаливания
e <u>8/</u> <u>10/</u>	29	<u>9/</u>	±0,16
f <u>8/</u> <u>10/</u>	5,1	<u>9/</u>	±0,16
g <u>8/</u>	0	+0,7 -0,0	+0,4 -0,0
h1, h2	0	<u>9/</u>	±0,15 <u>7/</u>
d	1,6 макс.	-	-
γ ₁	50° мин.	-	-
γ ₂	50° мин.	-	-
Цоколь PX 20d в соответствии с публикацией МЭК 61 (спецификация 7004-...)			
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФОТОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Номинальные значения	Вольты	12	12
	Ватты	65	65
Испытательное напряжение	Вольты	13,2	13,2
Фактические значения	Ватты	73 макс.	73 макс.
	Световой поток 1 лм +%	2500	
		15	
Контрольный световой поток для испытания фар: 1840 лм при напряжении около 12В			

7/ Эксцентриситет измеряется только в направлениях визирования А и В, как показано на рисунке в спецификации HIR1/1. Точками, между которыми должны производиться измерения, являются точки, в которых проекция наружной части конечных витков, наиболее близкая или наиболее удаленная от плоскости отсчета, пересекает ось нити накала.

8/ Направлением визирования является направление В, как показано на рисунке в спецификации HIR1/1.

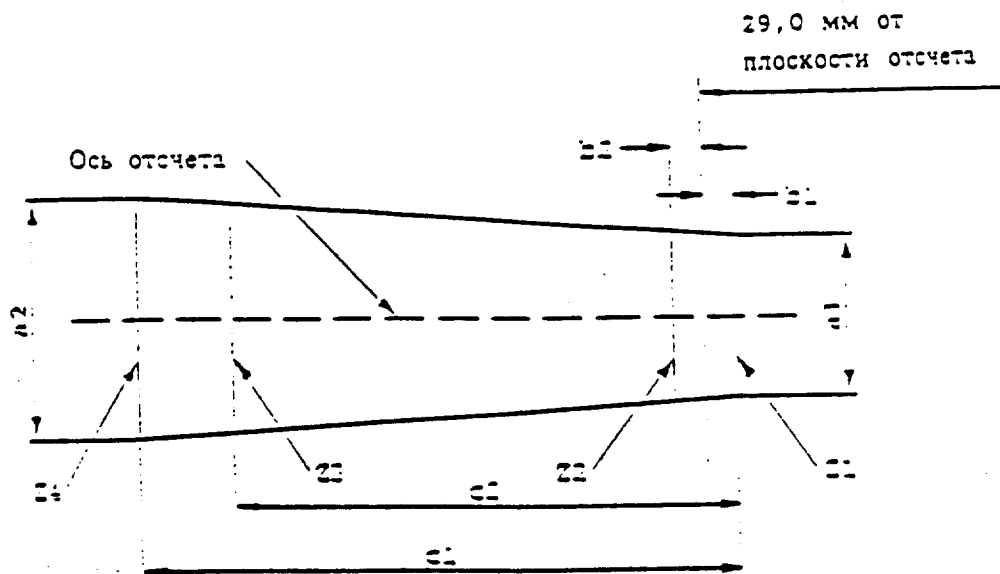
9/ Контроль осуществляется с помощью "системы шаблона" (спецификация HIR1/3).

10/ Крайние точки нити накала определяются как точки, в которых проекция наружной части конечных витков пересекает ось нити накала; направление визирования определено в сноске 8/ выше.

11/ Размеры проверяются при установленном кольце О.

Предписания в отношении контрольного экрана

Это испытание позволяет определить, удовлетворяет ли лампа накаливания предъявляемым требованиям, путем контроля правильного расположения нити накала относительно оси отсчета и плоскости отсчета.



	a1	a2	b1	b2	c1	c2
12 В	$d + 0,4$	$d + 0,8$	0,35		6,1	5,2

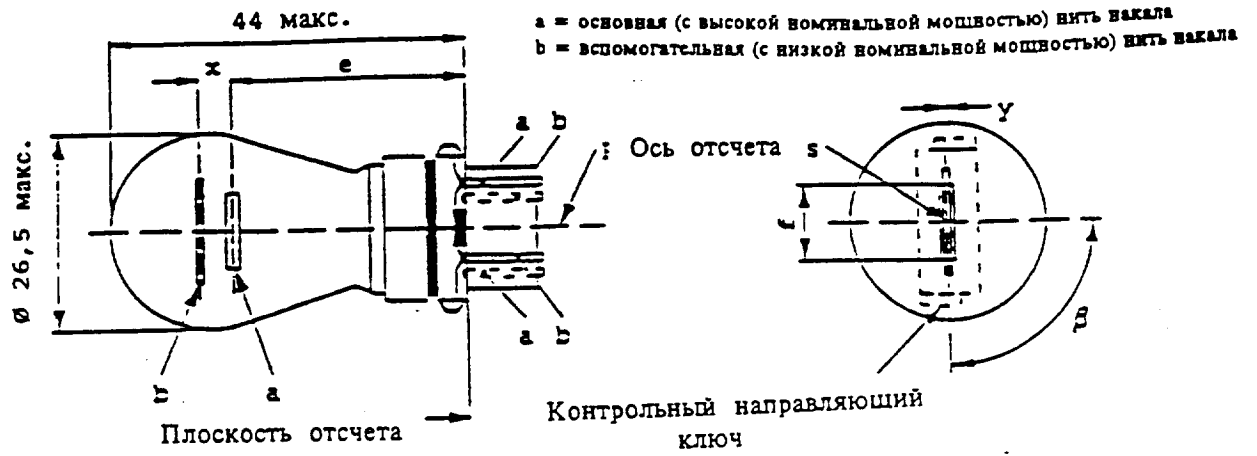
d - диаметр нити накала

Расположение нити накала проверяется только в направлениях А и В, указанных на чертеже спецификации HIRI/1.

Начало нити накала в соответствии с определением, приведенным в сноске 10/ спецификации HIRI/2, должно находиться между линиями Z1 и Z2 и между линиями Z3 и Z4.

КАТЕГОРИЯ РУ27/7W

Спецификация РУ27/7W/1



РАЗМЕРЫ в мм	Лампа накаливания серийного производства			Эталонная лампа накаливания
	мин.	ном.	макс.	
e		27,9 <u>3/</u>		27,9 ± 0,3
f			9,9	9,9 + 0 - 2
Боковое отклонение <u>2/</u>			<u>3/</u>	0,0 ± 0,4
x <u>4/</u>		5,1 <u>3/</u>		5,2 ± 0,5
y <u>4/</u>		0,0 <u>3/</u>		0,0 ± 0,5
β	75° <u>3/</u>	90°	105° <u>3/</u>	90° ± 5°
Цоколь WX2.5x16q в соответствии с публикацией МЭК 61 (спецификация 7004- -1)				
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФОТОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Номинальные значения	В	12		12
	Вт	27	7	27 7
Испытательное напряжение	В	13,5		
Фактические значения	Ватты	Вт	29,2 7,7	29,2 7,7 при 13,5 В
		±%	10	10
	Световой поток	лм	280 21	
		±%	15	
Контрольный световой поток: Колба автожелтого цвета: 280 и 21 лм при напряжении приблизительно 13,5 В Светлая колба: 475 и 36 лм				

1/ Ось отсчета определяется по отношению к контрольным направляющим ключам и проходит перпендикулярно плоскости отсчета.

2/ Максимальное боковое отклонение центра основной нити накала относительно двух взаимно перпендикулярных плоскостей, проходящих через ось отсчета, одна из которых проходит через ось контрольных направляющих ключей.

3/ Контроль осуществляется с помощью "системы шаблона" (спецификации PУ27/7W/2 и 3).

4/ "X и y" обозначают смещение оси вспомогательной нити накала по отношению к оси основной нити накала.

5/ Колбы ламп серийного производства должны быть автожелтого цвета. (См. также сноску 6/.)

6/ Колбы эталонных ламп накаливания должны быть автожелтого или светлого цвета. Для эталонных ламп накаливания автожелтого цвета изменения температуры колбы не должны влиять на световой поток, что может отразиться на фотометрических измерениях устройств сигнализации. Кроме того, цвет должен находиться в нижней части зоны допуска.

КАТЕГОРИЯ PY27/7W

Спецификация PY27/7W/2

Предписания в отношении контрольного экрана

Это испытание позволяет определить, удовлетворяет ли лампа предъявляемым требованиям, путем контроля:

- a) правильного расположения основной нити накала относительно оси отсчета и плоскости отсчета и оси, перпендикулярной, в пределах $\pm 15^\circ$, плоскости, проходящей через центр направляющих ключей и ось отсчета; и
- b) правильного расположения вспомогательной нити накала относительно основной нити накала.

Методы испытания и предписания

1. Лампа накаливания устанавливается в патроне, который может поворачиваться **вокруг** своей оси; на этом патроне имеются либо градуированная шкала, либо упоры, установленные в соответствии с допускаемыми пределами углового смещения. Затем патрон поворачивается таким образом, чтобы на экране, на который проецируется изображение нити накала, был получен вид конца основной нити накала. Вид **конца** основной нити накала должен получаться в допускаемых пределах углового смещения.
2. Вид сбоку

Когда лампа накаливания расположена цоколем вниз при вертикальной оси отсчета, контрольном направляющем ключе справа и основной нити накала, видимой с **конца**:

- 2.1 проекция основной нити накала должна располагаться полностью внутри прямоугольника высотой "а" и шириной "b", центр которого совмещается с теоретическим центром нити накала;
- 2.2 проекция вспомогательной нити накала должна располагаться полностью внутри прямоугольника шириной "с" и высотой "d", центр которого находится на расстоянии "u" над теоретическим центром основной нити накала.

3. Вид спереди

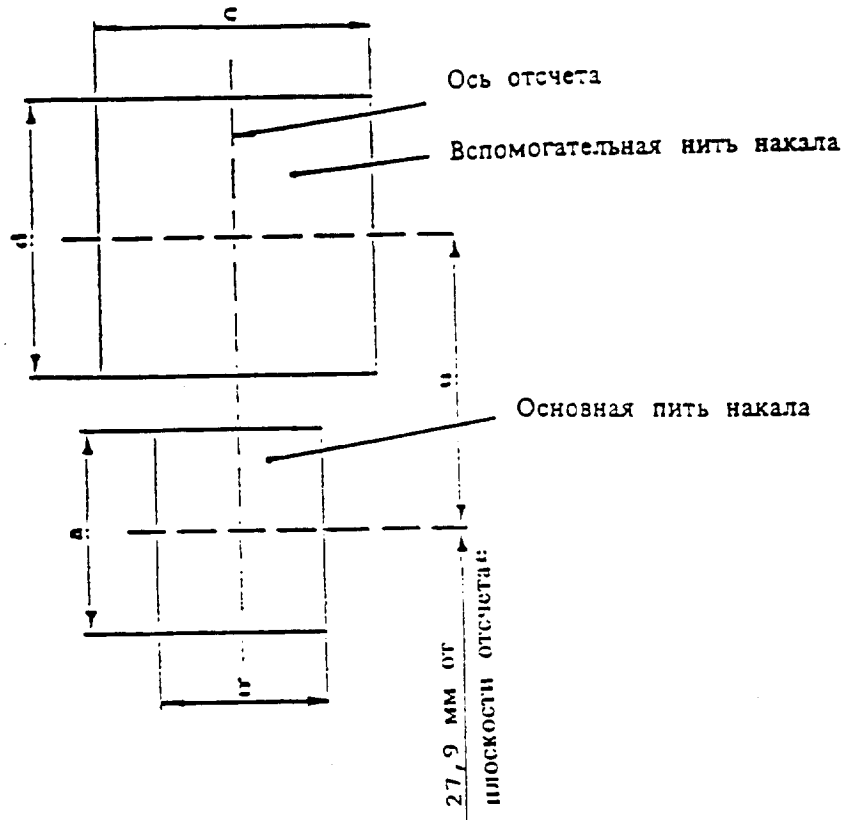
Когда лампа накаливания расположена цоколем вниз при вертикальной оси отсчета и рассматривается в направлении, перпендикулярном оси основной нити накала:

- 3.1 проекция основной нити накала должна располагаться полностью внутри прямоугольника высотой "a" и шириной "h", центр которого совмещается с теоретическим центром нити накала;
- 3.2 центр основной нити накала не должен смещаться относительно оси отсчета на расстояние, превышающее "k";
- 3.3 центр вспомогательной нити накала не должен смещаться относительно оси отсчета более чем на ± 2 мм ($\pm 0,4$ мм для эталонных ламп накаливания).

КАТЕГОРИЯ РУ27/7W

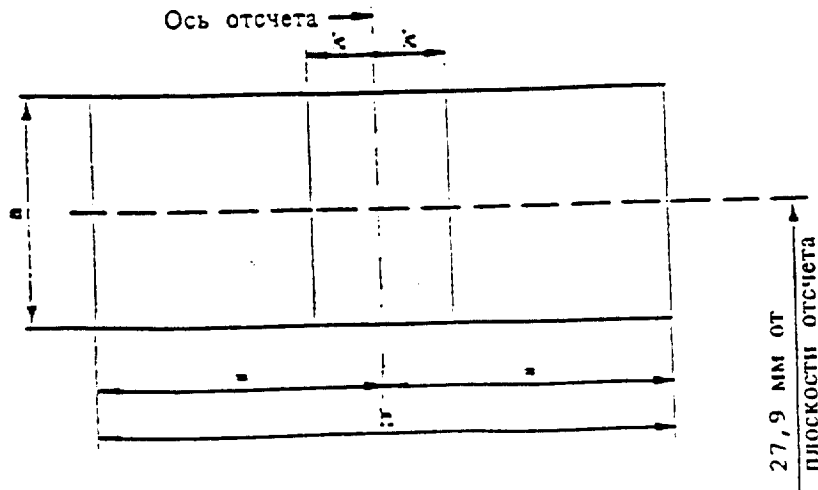
Спецификация РУ27/7W/3

Вид сбоку



Обозначение	a	b	c	d	u
Размер	3,5	3,0	4,8		5,1

Вид спереди



Обозначение	a	h	k
Размер	3,5	11,9	1,0