

22 April 1997

## СОГЛАШЕНИЕ

**О ПРИНЯТИИ ЕДИНООБРАЗНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ПРЕДПИСАНИЙ ДЛЯ КОЛЕСНЫХ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ, ПРЕДМЕТОВ ОБОРУДОВАНИЯ И ЧАСТЕЙ, КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ И/ИЛИ ИСПОЛЬЗОВАНЫ НА КОЛЕСНЫХ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВАХ, И ОБ УСЛОВИЯХ ВЗАИМНОГО ПРИЗНАНИЯ ОФИЦИАЛЬНЫХ УТВЕРЖДЕНИЙ, ВЫДАВАЕМЫХ НА ОСНОВЕ ЭТИХ ПРЕДПИСАНИЙ\***

(Пересмотр 2, включая поправки, вступившие в силу 16 октября 1995 года)

Добавление 36: Правила № 37

Пересмотр 2 - Поправка 2

Дополнение 13 к поправкам серии 03 - Дата вступления в силу:  
23 января 1997 года

ЕДИНООБРАЗНЫЕ ПРЕДПИСАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ ЛАМП НАКАЛИВАНИЯ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ОФИЦИАЛЬНО УТВЕРЖДЕННЫХ ФАРАХ МЕХАНИЧЕСКИХ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ И ИХ ПРИЦЕПОВ



ОРГАНИЗАЦИЯ ОБЪЕДИНЕННЫХ НАЦИЙ

---

\* Прежнее название Соглашения:

Соглашение о принятии единообразных условий официального утверждения и о взаимном признании официального утверждения предметов оборудования и частей механических транспортных средств, совершено в Женеве 20 марта 1958 года.

GE.97-21174 (R)

Содержание, приложения, приложение 1,

В конце перечня включить новые спецификации:

"...

Спецификация H8  
Спецификация W16W".

Приложение 1, в конце включить новые спецификации H8/1-H8/4 и W16W/1 следующего содержания:

Чертежи предназначены только для указания основных размеров лампы накаливания.

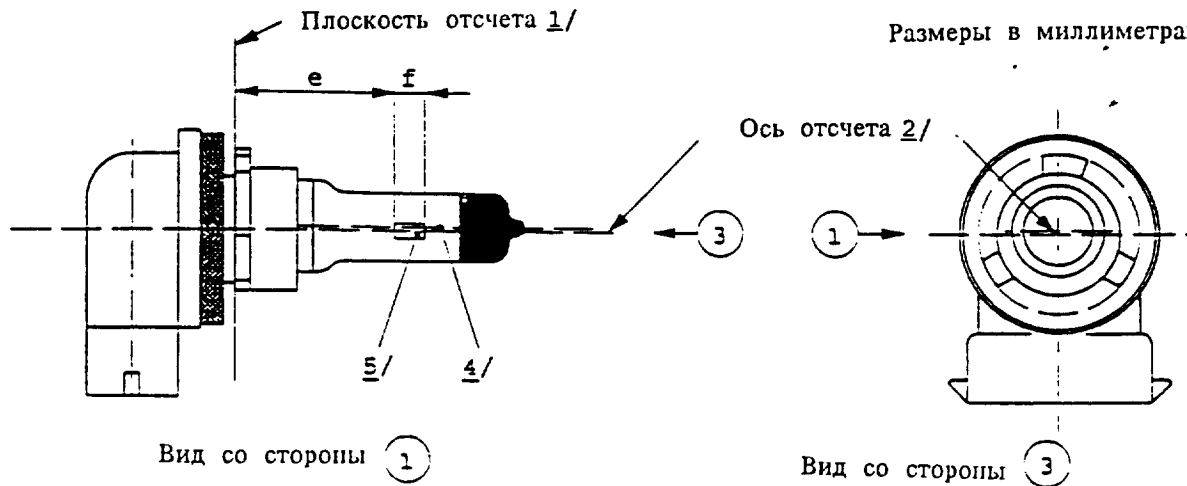


Рис. 1. Основной чертеж

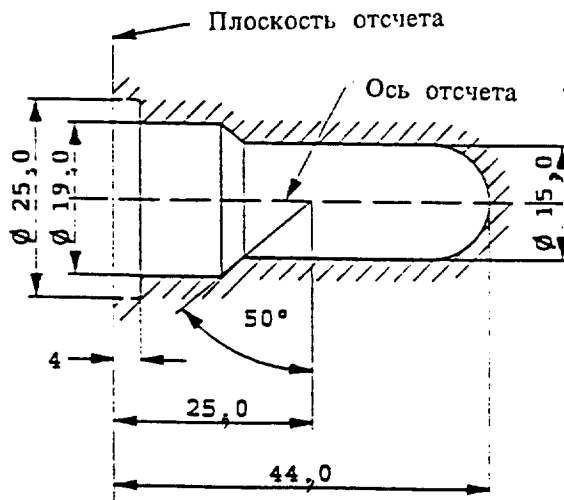


Рис. 2. Максимальный внешний контур лампы 3/

1/ Плоскость отсчета представляет собой плоскость, образуемую нижней стороной скошенного вводного фланца цоколя.

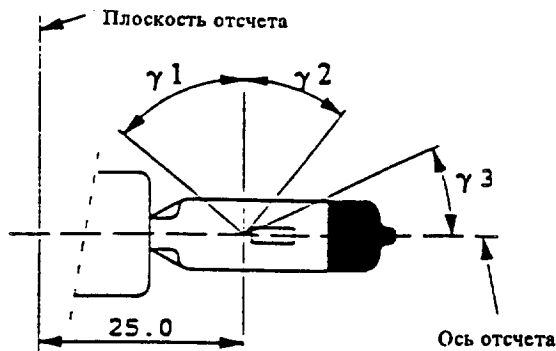
2/ Ось отсчета представляет собой линию, перпендикулярную плоскости отсчета и проходящую через центр цоколя диаметром 19 мм.

3/ Стекло колбы и точки опоры не должны выступать за пределы оболочки, как показано на рис. 2. Оболочка имеет концентрическую форму по отношению к оси отсчета.

4/ Колба должна быть бесцветной или желтого цвета.

5/ Примечания, касающиеся диаметра нити накала:

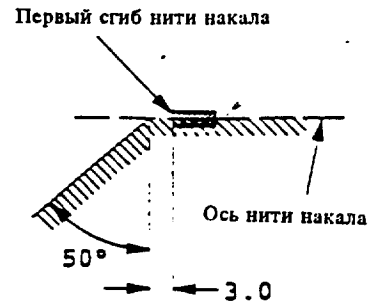
- ограничения в отношении диаметра отсутствуют, однако в целях дальнейшего развития диаметр должен составлять  $d_{\text{макс.}} = 1,2 \text{ мм}$ ,
- один и тот же изготовитель должен обеспечивать одинаковый диаметр в конструкции стандартной (эталонной) лампы накаливания и лампы накаливания серийного производства.



Вид со стороны ②

Рис. 3

Зона отсутствия искажения 6/ и черная верхняя часть 7/



Вид со стороны ①

Рис. 4

Зона без металлических частей 8/

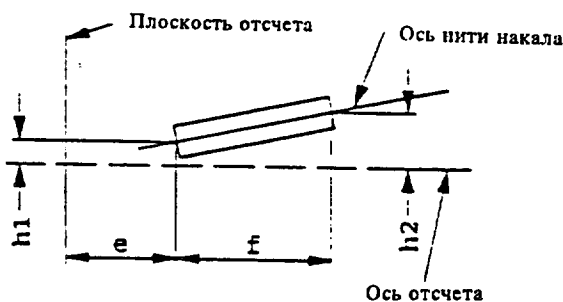
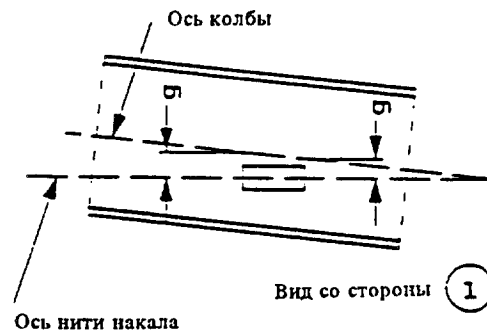


Рис. 5

Допустимое смещение оси нити накала 9/  
(только для эталонных ламп накаливания)

Ось нити накала

Вид со стороны ①

Рис. 6

Эксцентриситет оси колбы 10/

- 6/ Стекла́нная колба не должна давать оптического искажения в пределах углов  $\gamma_1$  и  $\gamma_2$ . Это требование распространяется на всю окружность колбы в пределах углов  $\gamma_1$  и  $\gamma_2$ .
- 7/ Светонепроницаемое покрытие должно распространяться на угол не менее  $\gamma_3$  и доходить, по крайней мере, до цилиндрической части колбы по всей ее верхней окружности.
- 8/ Конструкция внутренней части лампы должна быть такой, чтобы паразитные зеркальные изображения и световые отражения находились только над самой нитью накала, видимой в горизонтальном направлении. (Вид в направлении ①, как показано на рис. 1 спецификации Н8/1.) В затемненной зоне, показанной на рис. 4, не должно быть никаких металлических частей, за исключением витков нити накала.
- 9/ Смещение нити накала относительно оси отсчета измеряется только в направлениях визирования ① и ② как показано на рис. 1 спецификации Н8/1. Точками измерения являются точки, в которых проекция наружной части конечных витков, наиболее близкая или наиболее удаленная от плоскости отсчета, пересекает ось нити накала.
- 10/ Смещение оси нити накала относительно оси колбы, измеренное в двух плоскостях, параллельных плоскости отсчета, где проекция наружной части конечных витков, наиболее близкая или наиболее удаленная от плоскости отсчета, пересекает ось нити накала.

КАТЕГОРИЯ H8

Спецификация H8/3

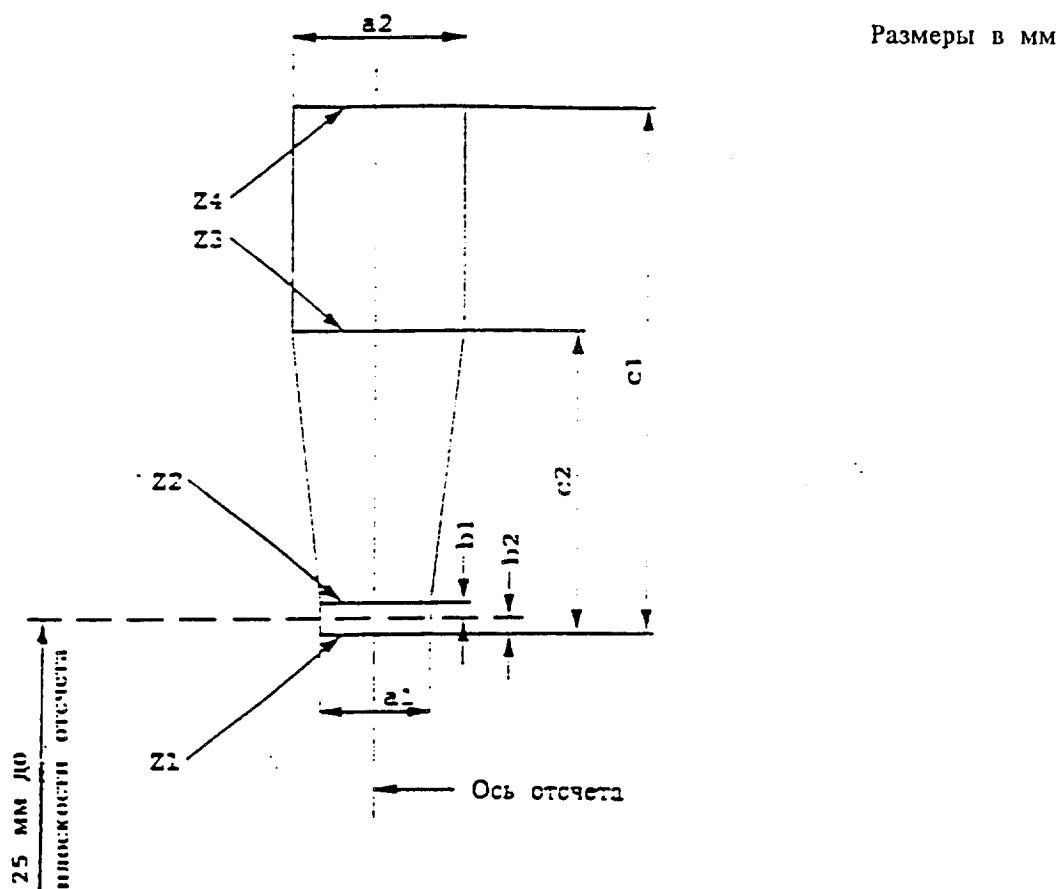
Размеры в мм	Лампы накаливания серийного производства		Стандартная лампа накаливания
	12 В		12 В
e <u>11/</u>	25,0 <u>12/</u>		25,0 ± 0,1
f <u>11/</u>	3,7		3,7 ± 0,1
g	0,5 мин.		без изменений
h1	0 <u>12/</u>		0 ± 0,1
h2	0 <u>12/</u>		0 ± 0,15
γ1	50° мин.		50° мин.
γ2	40° мин.		40° мин.
γ3	30° мин.		30° мин.
Цоколь PGJ 19 в соответствии с публикацией МЭК 61 (спецификация 7004-110-1)			
<b>ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФОТОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>			
Номинальные значения	Вольты	12	12
	Ватты	35	35
Испытательное напряжение	Вольты	13,2	
Фактические значения	Ватты	макс. 43	макс. 43 при 13,2 В
	Световой поток, лм ± %	800	
		15	
Контрольный световой поток для испытания фары: 600 лм при напряжении около 12 В			

11/ Крайние точки нити накала определяются как точки, где проекция наружной части конечных витков пересекает ось нити накала, причем направлением визирования является направление (1), как показано на рис. 1 спецификации H8/1.

12/ Контроль осуществляется с помощью "системы шаблона". Спецификация H8/4.

Предписания в отношении контрольного экрана

Это испытание позволяет определить, удовлетворяет ли лампа предъявляемым требованиям, путем проверки правильности расположения нити накала относительно оси отсчета и плоскости отсчета.



	a1	a2	b1	b2	c1	c2
12 В	$d + 0,50$	$d + 0,70$	0,25		4,6	3,5

d - диаметр нити накала

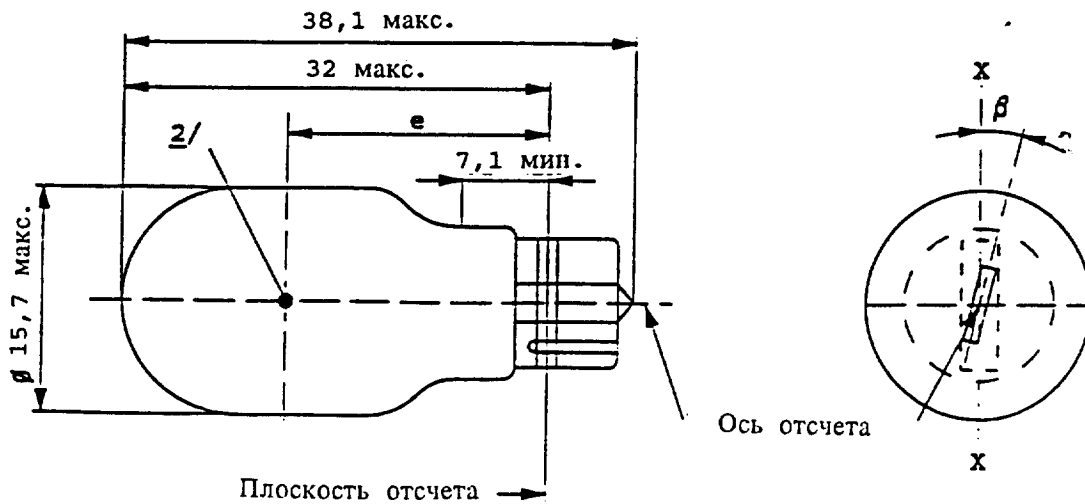
Крайние точки нити накала, определенные в сноске 11/ к спецификации Н8/3, должны находиться между линиями Z1 и Z2 и между линиями Z3 и Z4.

Расположение нити накала контролируется только в направлениях (1) и (2), показанных на рис. 1 спецификации Н8/1.

Нить накала должна полностью располагаться в указанных пределах.

КАТЕГОРИЯ W16W

Спецификация W16W/1



РАЗМЕРЫ в мм	Лампа накаливания серийного производства			Эталонная лампа накаливания
	мин.	ном.	макс.	
e	18,3	20,6	22,9	20,6 ± 0,3
Боковое отклонение <u>1/</u>			1,0	0,5 макс.
$\beta$	-15°	0°	+15°	0° ± 5°
Цоколь W 2.1 x 9.5d в соответствии с публикацией МЭК 61 (спецификация 7004-91-3)				
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФОТОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Номинальные значения	Вольты	12		12
	Ватты	16		16
Испытательное напряжение	Вольты	13,5		
Фактические значения	Ватты	19,4		19,4 при 13,5 В
	±%	10		10
	Световой поток лм	310		
	±%	20		
Контрольный световой поток: 310 лм при напряжении около 13,5 В				

1/ Максимальное боковое отклонение центра нити накала относительно двух взаимно перпендикулярных плоскостей, которые проходят через ось отсчета и одна из которых проходит через ось X-X.

2/ См. пункт 3.5.3".