

## СОГЛАШЕНИЕ

О ПРИНЯТИИ ЕДИНООБРАЗНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ПРЕДПИСАНИЙ ДЛЯ КОЛЕСНЫХ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ, ПРЕДМЕТОВ ОБОРУДОВАНИЯ И ЧАСТЕЙ, КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ И/ИЛИ ИСПОЛЬЗОВАНЫ НА КОЛЕСНЫХ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВАХ, И О УСЛОВИЯХ ВЗАЙМОГНОГО ПРИЗНАНИЯ ОФИЦИАЛЬНЫХ УТВЕРЖДЕНИЙ, ВЫДАВАЕМЫХ НА ОСНОВЕ ЭТИХ ПРЕДПИСАНИЙ\*

(Пересмотр 2, включая поправки, вступившие в силу 16 октября 1995 года)

---

Добавление 74: Правила № 75

### Пересмотр 1

Включает:

Дополнение 1 к Правилам в их первоначальном варианте - Дата вступления в силу: 1 марта 1994 года (применяется де-факто с 25 июня 1993 года)

Дополнение 2 к Правилам в их первоначальном варианте - Дата вступления в силу: 1 марта 1994 года (применяется де-факто с 25 июня 1993 года)

Исправление 1 к Дополнению 1, содержащееся в уведомлении депозитария C.N.384.1993.TREATIES-36 от 1 октября 1993 года

Исправление 1 к Дополнению 2 (только на французском языке), содержащееся в уведомлении депозитария C.N.17.1994. TREATIES-1 от 5 апреля 1994 года

Дополнение 3 к Правилам в их первоначальном варианте - Дата вступления в силу: 23 октября 1994 года (применяется де-факто с 25 июня 1993 года)

Дополнение 4 к Правилам в их первоначальном варианте - Дата вступления в силу: 2 февраля 1995 года (применяется де-факто с 25 июня 1993 года)

Дополнение 5 к Правилам в их первоначальном варианте - Дата вступления в силу: 26 февраля 1996 года

Дополнение 6 к Правилам в их первоначальном варианте - Дата вступления в силу: 26 декабря 1996 года

Дополнение 7 к Правилам в их первоначальном варианте - Дата вступления в силу: 23 февраля 1997 года

### ЕДИНООБРАЗНЫЕ ПРЕДПИСАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ ШИН ДЛЯ МОТОЦИКЛОВ И МОПЕДОВ



### ОРГАНИЗАЦИЯ ОБЪЕДИНЕНИЙ НАЦИЙ

---

\* Прежнее название Соглашения:

Соглашение о принятии единообразных условий официального утверждения и о взаимном признании официального утверждения предметов оборудования и частей механических транспортных средств, совершено в Женеве 20 марта 1958 года.

E/ECE/324                    }  
E/ECE/TRANS/505            }      Rev.1/Add.74/Rev.1  
Regulation No. 75  
page 2

Правила № 75

ЕДИНООБРАЗНЫЕ ПРЕДПИСАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ ОФИЦИАЛЬНОГО  
УТВЕРЖДЕНИЯ ШИН ДЛЯ МОТОЦИКЛОВ И МОПЕДОВ

СОДЕРЖАНИЕ

ПРАВИЛА	Стр.
1. Область применения . . . . .	5
2. Определения . . . . .	5
3. Маркировка . . . . .	12
4. Заявка на официальное утверждение . . . . .	15
5. Официальное утверждение . . . . .	16
6. Требования . . . . .	18
7. Модификация типа шины и распространение официального утверждения . . . . .	21
8. Соответствие производства . . . . .	22
9. Санкции, налагаемые за несоответствие производства . . . . .	23
10. Окончательное прекращение производства . . . . .	24
11. Название и адреса технических служб, уполномоченных проводить испытания для официального утверждения, и административных органов . . . . .	24
ПРИЛОЖЕНИЯ	
Приложение 1 – Сообщение, касающееся официального утверждения, распространения официального утверждения, отказа в официальном утверждении, отмены официального утверждения или окончательного прекращения производства типов шины для мотоциклов и мопедов на основании Правил № 75 . . . . .	26

СОДЕРЖАНИЕ (продолжение)

	<u>Стр.</u>
<u>Приложение 2</u> - Схема знака официального утверждения . . . . .	28
<u>Приложение 3</u> - Образец маркировки шины - Примеры маркировки, которая должна наноситься на типы шин, поступившие на рынок после вступления в силу настоящих Правил . . . . .	29
<u>Приложение 4</u> - Соотношение между нагрузкой и массой . . . . .	31
<u>Приложение 5</u> - Обозначение размеров шин и габариты . . . . .	32
<u>Приложение 6</u> - Метод измерения шин . . . . .	43
<u>Приложение 7</u> - Порядок проведения испытаний на нагрузку/скорость . . . . .	44
<u>Приложение 8</u> - Изменение несущей способности шины в зависимости от скорости . . . . .	47
<u>Приложение 9</u> - Порядок проведения испытания шин на динамическое расширение . . . . .	48

## 1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящие Правила распространяются на новые шины для мопедов и мотоциклов (категории L1, L2, L3 и L4) 1/ и их модификации (категория L5) 1/, предназначенные для использования на автомобильных дорогах.

В настоящее время в продаже имеется большое число мопедных и мотоциклетных шин самых различных типов с одинаковыми номинальными габаритами, но с различными конструктивными характеристиками и особенно с различными рисунками протектора. В этой связи было бы целесообразно, по соображениям безопасности, предусмотреть такую конструкцию транспортных средств, которая позволяла бы использовать шины различных типов, имеющихся в продаже.

## 2. ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Для целей настоящих Правил:

- 2.1 под "типом шины" подразумевается категория шин, не имеющих между собой существенных различий в отношении:
- 2.1.1 фабричной или торговой марки;
- 2.1.2 обозначения размера шины;
- 2.1.3 категории использования (обычная: для обычного дорожного использования; специальная: для специального использования, например, в условиях бездорожья; зимняя, мопедная);
- 2.1.4 конструкции (диагональная или с перекрещивающимися слоями корда, диагонально-переплетеная, радиальная);
- 2.1.5 категории скорости;

---

1/ В соответствии с определением, содержащимся в Сводной резолюции о конструкции транспортных средств (CP.3) (документ TRANS/SC.1/WP.29/78/Amend.3).

- 2.1.6 индекса несущей способности и
- 2.1.7 поперечного сечения шины;
- 2.2 под "конструкцией шины" подразумеваются технические характеристики каркаса шины. В частности, различаются следующие типы конструкции шин:
- 2.2.1 "шина диагональной конструкции" или "шина с перекрещающимися слоями корда" - шина, нити корда которой достигают борта и располагаются таким образом, что образуют чередующиеся углы, значительно меньше  $90^\circ$ , относительно осевой линии протектора 2/,
- 2.2.2 "шина диагонально-переплетеной конструкции" - шина диагональной конструкции (с перекрещающимися слоями корда), каркас которой стягивается поясом, состоящим из двух или более слоев практически нерастяжимого корда, образующего почти такие же чередующиеся углы, что и в каркасе;
- 2.2.3 "шина радиальной конструкции" - шина, нити корда которой достигают борта и располагаются под углами, близкими к  $90^\circ$ , по отношению к средней линии протектора и каркас которой укрепляется по окружности при помощи практически нерастяжимого пояса 2/;
- 2.2.4 под "усиленной шиной" подразумевается шина, каркас которой является более прочным, чем каркас соответствующей нормальной шины;
- 2.3 под "бортом" подразумевается элемент шины, форма и конструкция которого позволяет ему прилегать к ободу и удерживать на нем шину 3/;
- 2.4 под "кордом" подразумеваются нити, образующие ткань слоев вшине 3/;
- 2.5 под "слоем" подразумевается зона, образованная прорезиненным кордом, слои которого расположены параллельно друг другу 3/;

---

2/ Применяется также в случае Правил № 54.

3/ См. пояснительный рисунок, приведенный в добавлении.

- 2.6 под "каркасом" подразумевается часть шины, которая не является протектором и резиной боковины и которая при накачаннойшине воспринимает нагрузку 3/;
- 2.7 под "протектором" подразумевается часть шины, соприкасающаяся с грунтом; эта часть защищает каркас от механических повреждений и способствует обеспечению сцепления колеса с грунтом 3/;
- 2.8 под "боковиной" подразумевается часть шины, расположенная между протектором и частью, покрываемой бортом обода 3/;
- 2.9 под "канавкой протектора" подразумевается пространство между двумя соседними выступами или грунтозацепами протектора 3/;
- 2.10 под "основными канавками протектора" подразумеваются широкие канавки, расположенные в центральной части протектора;
- 2.11 под "шириной профиля (S)" подразумевается линейное расстояние между наружными боковинами накачанной шины, за исключением выступов, образуемых надписями (маркировкой), украшениями, швами или защитным рифлением 3/;
- 2.12 под "габаритной шириной" подразумевается линейное расстояние между наружными боковинами накачанной шины, включая надписи (маркировку), украшения, швы и защитные рифления 3/; в том случае, если ширина протектора шины превышает ширину профиля, габаритная ширина соответствует ширине протектора;
- 2.13 под "высотой профиля (H)" подразумевается расстояние, равное половине разницы между наружным диаметром шины и номинальным диаметром обода 3/;
- 2.14 под "номинальным отношением высоты профиля к его ширине (Ra)" подразумевается частное от деления высоты профиля (H) на номинальную ширину профиля ( $S_1$ ), умноженное на сто; причем обе величины выражаются в одинаковых единицах;
- 2.15 под "наружным диаметром (D)" подразумевается габаритный диаметр новой накачанной шины 3/;

---

3/ См. пояснительный рисунок, приведенный в добавлении.

2.16 под "обозначением размера шины" подразумевается обозначение, включающее:

2.16.1 номинальную ширину профиля ( $S_1$ ), которая должна быть выражена в мм, за исключением тех типов шин, обозначение размеров которых приводится в первой колонке таблиц, приведенных в приложении 5 к настоящим Правилам;

2.16.2 номинальное отношение высоты профиля к его ширине, за исключением некоторых типов шин, обозначение размеров которых приводится в первой колонке таблиц, приведенных в приложении 5 к настоящим Правилам;

2.16.3 условное число "d", характеризующее номинальный диаметр обода и соответствующее его диаметру, выраженному либо в условных единицах (число меньше 100), либо в миллиметрах (числа больше 100).

2.15.3.1 Ниже приводятся значения "d" в миллиметрах с указанием условных единиц:

Величина "d", обозначенная одной или двумя цифрами в соответствии с номинальным диаметром обода	Величина "d" в мм
4	102
5	127
6	152
7	178
8	203
9	229
10	254
11	279
12	305
13	330
14	356
15	381
16	406
17	432
18	457
19	483
20	508
21	533
22	559
23	584

- 2.17 под "номинальным диаметром" (d) подразумевается диаметр обода, на котором должна монтироваться шина 3/;
- 2.18 под "ободом" подразумевается основание для покрышки с камерой или для бескамерной шины, на которое опираются борта шины 3/;
- 2.19 под "теоретическим ободом" подразумевается обод, ширина которого в X раз больше номинальной ширины профиля шины. Величина X определяется заводом – изготовителем шины;
- 2.20 под "измерительным ободом" подразумевается обод, на котором должна монтироваться шина для проведения измерений;
- 2.21 под "испытательным ободом" подразумевается обод, на котором должна монтироваться шина для проведения испытаний;
- 2.22 под "отрывами" подразумевается отделение кусков резины протектора;
- 2.23 под "отслоением корда" подразумевается отделение корда от окружающего его резинового покрытия;
- 2.24 под "отслоением слоев" подразумевается отделение соседних слоев друг от друга;
- 2.25 под "отслоением протектора" подразумевается отделение протектора от каркаса;
- 2.26 под "индексом несущей способности" подразумевается число, указывающее максимальную нагрузку, которую может выдержать шина при скорости, определенной в обозначении и соответствующей эксплуатационным условиям, изложенным заводом – изготовителем шины. Перечень этих индексов и соответствующих максимальных нагрузок приведен в приложении 4 к настоящим Правилам;

---

3/ См. пояснительный рисунок, приведенный в добавлении.

2.27 под "таблицей изменения несущей способности шины в зависимости от скорости" подразумевается таблица, которая приведена в приложении 8 и в которой в зависимости от индекса несущей способности и категории номинальной скорости указывается изменение нагрузки шины при скоростях, отличающихся от скоростей, указанных в индексе категории ее номинальной скорости;

2.28 под "категорией скорости" подразумеваются:

2.28.1 скорости, выраженные обозначением категории скорости, как показано в таблице в пункте 2.28.2.

2.28.2 Ниже в таблице указываются категории скорости:

Обозначение категории скорости	Соответствующая скорость (км/ч)
B	50
F	80
G	90
J	100
K	110
L	120
M	130
N	140
P	150
Q	160
R	170
S	180
T	190
U	200
H	210
V	240
W	270

2.28.3 Шины, пригодные для максимальных скоростей, превышающих 240 км/ч, обозначаются буквенными кодами "V" или "Z" (см. пункт 2.33.3), которые проставляются в ряду обозначения размеров шины перед указаниями конструкции (см. пункт 3.1.3).

- 2.29 под "зимней шиной" подразумевается шина, рисунок протектора и конструкция которой разработаны таким образом, чтобы обеспечить в условиях грязи и свежевыпавшего снега лучшие эксплуатационные качества, чем у обычной шины (дорожного типа). Рисунок протектора зимней шины характеризуется, как правило, большим удалением друг от друга канавок и/или массивных выступов, чем у обычных шин дорожного типа;
- 2.30 под "универсальной шиной (MST)" подразумевается шина, предназначенная для движения как по дороге, так и по бездорожью;
- 2.31 "под шиной для мопедов" подразумевается шина, предназначенная для установки на мопедах (категорий L1 и L2);
- 2.32 "под мотоциклетной шиной" подразумевается шина, предназначенная главным образом для установки на мотоциклах (категорий L3, L4 и L5). Однако она может также устанавливаться на мопедах (категорий L1 и L2) и легких прицепах (категории 01);
- 2.33 "под допустимой нагрузкой" подразумевается максимальная масса, на которую рассчитана шина.
- 2.33.1 Для скоростей, меньших или равных 130 км/ч, допустимая нагрузка не должна превышать процентной величины, соответствующей индексу несущей способности шины, как это указано в таблице "Изменения несущей способности в зависимости от скорости" (см. пункт 2.27), с учетом обозначения категории скорости шины и максимальной скорости транспортного средства, на которое устанавливается данная шина.
- 2.33.2 Для скоростей выше 130 км/ч, но не превышающих 210 км/ч, допустимая нагрузка не должна превышать величины массы, соответствующей индексу несущей способности шины.
- 2.33.3 Для скоростей выше 210 км/ч, но не превышающих 270 км/ч, допустимая нагрузка не должна превышать показанного в таблице процента от массы, соответствующей индексу несущей способности шины, с учетом обозначения категории скорости шины и максимальной расчетной скорости транспортного средства, на которое устанавливается данная шина:

Максимальная скорость км/ч***	Допустимая нагрузка (%)	
	Обозначение категории скорости V	Обозначение категории скорости W**
210	100	100
220	95	100
230	90	100
240	85	100
250	( 80 ) *	95
260	( 75 ) *	85
270	( 70 ) *	75

\* Применимы только к шинам, обозначенным в ряду обозначения размеров шины буквенным кодом "V" и используемым в пределах максимальной скорости, указанной заводом - изготовителем шины.

\*\* Применимы также к шинам, обозначенным в ряду обозначения размеров шины буквенным кодом "Z".

\*\*\* Для промежуточных скоростей допускается линейное интерполирование допустимой нагрузки.

2.33.4 Для скоростей свыше 270 км/ч допустимая нагрузка не должна превышать массы, указанной заводом - изготовителем шины и соответствующей максимальной скорости, которую может выдержать данная шина. Для промежуточных скоростей в диапазоне между 270 км/ч и максимальной скоростью, разрешенной заводом-изготовителем шины, применяется линейное интерполирование допустимой нагрузки.

### 3. МАРКИРОВКА

3.1 На представляемых для официального утверждения шинах должны быть нанесены по крайней мере на одной боковине:

- 3.1.1 фабричная и торговая марка;
- 3.1.2 обозначение размера шины, как оно определено в пункте 2.16 настоящих Правил;
- 3.1.3 указание конструкции:
  - 3.1.3.1 на шинах диагональной конструкции (с перекрещивающимися слоями корда) указание или не приводится, или проставляется буква "D";
  - 3.1.3.2 на шинах диагонально-переплетенной конструкции ставится буква "B" перед указанием диаметра обода и, кроме того, могут быть включены слова "BIAS-BELTED";
  - 3.1.3.3 на шинах радиальной конструкции ставится буква "R" перед указанием диаметра обода и, кроме того, может быть приведено слово "RADIAL";
- 3.1.4 указание категории скорости, к которой относится шина, путем проставления обозначения, указанного в пункте 2.28.2 выше;
- 3.1.5 индекс несущей способности в соответствии с определением, приведенным в пункте 2.26 выше;
- 3.1.6 слово "TUBELESS", если речь идет о шине, предназначеннной для использования без камеры;
- 3.1.7 слово "REINFORCED" или "REINE" в случае усиленной шины;
- 3.1.8 дата изготовления, состоящая из четырех цифр, из которых первые две указывают неделю, а последние – год изготовления. Однако эта надпись, которая может проставляться только на одной боковине, требуется для каждой шины, представленной на официальное утверждение, лишь по истечении двухлетнего срока со дня вступления в силу настоящих Правил 4/.

---

4/ До 1 января 2000 года дата изготовления может указываться тремя цифрами, из которых первые две обозначают неделю, а третья – год изготовления.

- 3.1.9 надписи "M + S", "M.S." или "M & S" для зимних шин;
- 3.1.10 надпись "MST" для универсальных шин;
- 3.1.11 надпись "MOPED" (или "CYCLOMOTEUR" либо "CICLOMOTORE") в случае шин для мопедов.
- 3.1.12 Обозначение шины, соответствующей конфигурации обоза, если она отличается от стандартной конфигурации.
- 3.1.13 На шинах, пригодных для скоростей свыше 240 км/ч в соответствующих случаях (см. пункт 2.33.3) перед указанием конструкции (см. пункт 3.1.3) должны быть нанесены надлежащие буквенные коды "V" или "Z".
- 3.1.14 На шинах, пригодных для скоростей свыше 240 км/ч (или 270 км/ч, соответственно), в круглых скобках должны быть следующим образом нанесены индекс несущей способности шины (см. пункт 3.1.5), применимый к скорости 210 км/ч (или 240 км/ч, соответственно), и обозначение категории скорости шины (см. пункт 3.1.4):
- "V" в случае шин, обозначенных в ряду обозначения размера шины буквенным кодом "V";
- "W" в случае шин, обозначенных в ряду обозначения размера шины буквенным кодом "Z".
- 3.2 На шинах должно быть достаточно места для нанесения знака официального утверждения, приведенного в приложении 2 к настоящим Правилам.
- 3.3 В приложении 3 к настоящим Правилам в качестве примера приведена маркировка шины.
- 3.4 Указанная в пункте 3.1 маркировка и предусмотренный в пункте 5.4 настоящих Правил знак официального утверждения являются рельефными или выдавливаются. Они должны быть четкими и удобочитаемыми.

#### 4. ЗАЯВКА НА ОФИЦИАЛЬНОЕ УТВЕРЖДЕНИЕ

- 4.1 Заявка на официальное утверждение типа шины представляется владельцем фабричной или торговой марки либо его надлежащим образом уполномоченным представителем. В заявке указываются:
- 4.1.1 обозначение размера шины в соответствии с определением, содержащимся в пункте 2.16 настоящих Правил;
- 4.1.2 фабричная или торговая марка;
- 4.1.3 категория использования шины (нормальная, специальная, зимняя или для мопедов);
- 4.1.4 конструкция: диагональная (с перекрещивающимися слоями корда), диагонально-переплетенная или радиальная;
- 4.1.5 категория скорости;
- 4.1.6 индекс несущей способности шины;
- 4.1.7 предназначены ли шины для использования с камерой или без нее;
- 4.1.8 является ли шина "нормальной" или "усиленной";
- 4.1.9 для модификации мотоциклов – норма слойности шин (см. таблицу 5 приложения 5 к настоящим Правилам);
- 4.1.10 габаритные размеры: габаритная ширина профиля, наружный диаметр;
- 4.1.11 ободья, на которых возможен монтаж шины;
- 4.1.12 измерительный и испытательный обод;
- 4.1.13 испытательное и измерительное давление;
- 4.1.14 коэффициент X, указанный выше в пункте 2.19;

- 4.1.15 максимальная скорость, разрешенная заводом-изготовителем шины, и несущая способность, допустимая в пределах этой максимальной скорости для шин, обозначенных в ряду обозначения размера шины буквенным кодом "V" и пригодных для скоростей выше 240 км/ч, или для шин, обозначенных в ряду обозначения размера шины буквенным кодом "Z" и пригодных для скоростей выше 270 км/ч.
- 4.2 К заявке на официальное утверждение должны быть приложены в трех экземплярах схематический чертеж или фотография образца шины с указанием характеристик ее протектора и схематический чертеж борта накаченной шины, смонтированной на измерительном ободе, с обозначением соответствующих габаритов (см. пункты 6.1.1 и 6.1.2) типа, представленного на официальное утверждение. К нему, по усмотрению компетентного органа, должны прилагаться также протокол испытаний, составленный лабораторией, уполномоченной проводить испытания, либо один или два образца типа шины. После налаживания производства – не позднее чем через один год после даты официального утверждения типа – должны представляться чертежи или фотографии боковой стенки и протектора шины.
- 4.3 Если тот или иной завод-изготовитель шин подает заявку на официальное утверждение типа какой-либо категории шин, то нет необходимости проводить испытания каждого типа шины этой категории на нагрузку-скорость. По усмотрению органа, предоставляющего официальное утверждение, могут быть выбраны шины с наихудшими характеристиками.

## 5. ОФИЦИАЛЬНОЕ УТВЕРЖДЕНИЕ

- 5.1 Если шина, представленная на официальное утверждение на основании настоящих Правил, соответствует предписаниям приведенного ниже пункта 6, то данный тип шины считается официально утвержденным.
- 5.2 Каждому официально утвержденному типу шины присваивается номер официального утверждения, первые две цифры которого (в настоящее время "00" для Правил в их первоначальном варианте) указывают номер серии поправок, соответствующих последним наиболее значительным техническим изменениям, внесенным в Правила к моменту официального утверждения. Одна и та же Договаривающаяся сторона не может присвоить этот номер другому типу шины.

- 5.3 Стороны Соглашения, применяющие настоящие Правила, уведомляются об официальном утверждении, о распространении официального утверждения, об отказе в официальном утверждении или об отмене официального утверждения типа шины на основании настоящих Правил посредством карточки, соответствующей образцу, приведенному в приложении 1 к настоящим Правилам.
- 5.3.1 Для шин, пригодных для скоростей свыше 240 км/ч, максимальная разрешенная скорость и соответствующая нагрузка указаны в пунктах 5.4 и 5.5 приложения 1.
- 5.4 На каждойшине, соответствующей типу шины, официально утвержденному на основании настоящих Правил, на месте, указанном в пункте 3.2 выше, в дополнение к маркировке, предусмотренной в пункте 3.1 выше, должен четко проставляться международный знак официального утверждения, состоящий из:
- 5.4.1 круга, в котором проставлена буква "Е", за которой следует отличительный номер страны, предоставившей официальное утверждение 5/;
- 5.4.2 номера настоящих Правил, за которым следует буква "R", тире и тип номера официального утверждения.

---

5/ 1 - Германия, 2 - Франция, 3 - Италия, 4 - Нидерланды, 5 - Швеция, 6 - Бельгия, 7 - Венгрия, 8 - Чешская Республика, 9 - Испания, 10 - Югославия, 11 - Соединенное Королевство, 12 - Австрия, 13 - Люксембург, 14 - Швейцария, 15 (не присвоен), 16 - Норвегия, 17 - Финляндия, 18 - Дания, 19 - Румыния, 20 - Польша, 21 - Португалия, 22 - Российская Федерация, 23 - Греция, 24 (не присвоен), 25 - Хорватия, 26 - Словения, 27 - Словакия, 28 - Беларусь, 29 - Эстония, 30-36 (не присвоены) и 37 - Турция. Последующие порядковые номера присваиваются другим странам в хронологическом порядке ратификации именем Соглашения о принятии единообразных условий официального утверждения и о взаимном признании официального утверждения предметов оборудования и частей механических транспортных средств или в порядке их присоединения к этому Соглашению; присвоенные им таким образом номера сообщаются Генеральным секретарем Организации Объединенных Наций Договаривающимся сторонам Соглашения.

5.5 Знак официального утверждения должен быть четким и нестираемым.

5.6 В приложении 2 к настоящим Правилам изображена в качестве примера схема знака официального утверждения.

## 6. ТРЕБОВАНИЯ

### 6.1 Габариты шин

#### 6.1.1 Ширина профиля шины

6.1.1.1 Ширина профиля рассчитывается по следующей формуле:

$$S = S_1 + K(A - A_1),$$

где:

S - "ширина профиля", выраженная в миллиметрах и измеренная на измерительном ободе;

$S_1$  - "номинальная ширина профиля" (в миллиметрах), указанная на боковине шины в ее обозначении в соответствии с предписаниями;

A - ширина (в миллиметрах) измерительного обода, указанная заводом-изготовителем в техническом описании; и

$A_1$  - ширина (в миллиметрах) теоретического обода;

Для  $A_1$  принимается значение  $S_1$ , умноженное на коэффициент X, указанный заводом-изготовителем; а для K - значение 0,4.

6.1.1.2 Однако для типов шин, обозначение размеров которых указывается в первой колонке таблиц в приложении 5 к настоящим Правилам, допускаются ширина профиля, указанная напротив обозначения типа шины в этих таблицах.

#### 6.1.2 Наружный диаметр шины

6.1.2.1 Наружный диаметр шины рассчитывается по следующей формуле:

$$D = d + 2H,$$

где:

D - наружный диаметр в миллиметрах;

d - условное число в миллиметрах, указанное в пункте 2.16.3 выше;

H - номинальная высота профиля в миллиметрах, рассчитываемая по формуле

$$H = S_1 \times 0,01 Ra, \text{ где:}$$

$S_1$  - номинальная ширина профиля (в миллиметрах), а

$Ra$  - номинальное отношение высоты профиля к его ширине.

Все эти величины должны соответствовать величинам, приведенным на боковине шины в ее обозначении в соответствии с предписаниями пункта 3.4 выше.

#### 6.1.2.2

Однако для типов шин, обозначение размеров которых дается в первой колонке таблиц, приведенных в приложении 5 к настоящим Правилам, допускается величина наружного диаметра, указанная напротив обозначения типа шины в этих таблицах.

#### 6.1.3

##### Метод измерения шин

Измерение шин производится методом, описанным в приложении 6 к настоящим Правилам.

#### 6.1.4

##### Спецификации, касающиеся ширины профиля шины

#### 6.1.4.1

Габаритная ширина может быть меньшей ширины профиля  $S$ , определенной в соответствии с пунктом 6.1.1 выше.

#### 6.1.4.2

Она может превышать эту величину, но не должна превышать величины, указанной в приложении 5; для размеров, не указанных в приложении 5, она может превышать:

#### 6.1.4.2.1

в случае обычных и зимних шин:

на 10% для диаметра обода не менее 13 условных единиц,

на 8% для диаметра обода до 12 условных единиц включительно;

6.1.4.2.2 в случае специальных шин с ограниченным использованием на дорогах, имеющих маркировку "MST": на 25%.

6.1.5 Спецификации, касающиеся наружного диаметра шин

6.1.5.1 Наружный диаметр шины не должен выходить за пределы  $D_{\min}$ . и  $D_{\max}$ ., указанных в приложении 5.

6.1.5.2 Для размеров, не указанных в приложении 5, наружный диаметр шины не должен выходить за пределы  $D_{\min}$ . и  $D_{\max}$ ., полученных по следующим формулам:

$$D_{\min} = d + (2H \times a);$$

$$D_{\max} = d + (2H \times b),$$

где:

Н и  $d$  соответствуют величинам, определенным в пункте 6.1.2.1, а значения  $a$  и  $b$  - в пунктах 6.1.5.2.1 и 6.1.5.2.2, соответственно;

6.1.5.2.1	для нормальных шин дорожного типа и зимних шин	<u>a</u>
	диаметр обода не менее 13 условных единиц	0,97,
	диаметр обода до 12 условных единиц включительно	0,93,
	для специальных шин	1,00;
6.1.5.2.2	для нормальных шин дорожного типа	<u>b</u>
	диаметр обода не менее 13 условных единиц	1,07,
	диаметр обода до 12 условных единиц включительно	1,10,
	для зимних и специальных шин	1,12.

6.2 Испытание на нагрузку/скорость

6.2.1 Шина должна испытываться на нагрузку/скорость при помощи метода, указанного в приложении 7 к настоящим Правилам.

- 6.2.1.1 В случае применения шин, обозначенных в ряду обозначения размера шины буквенным кодом "V" и пригодных для скоростей выше 240 км/ч, или шин, обозначенных в ряду обозначения размера шины буквенным кодом "Z" и пригодных для скоростей выше 270 км/ч (см. пункт 4.1.15), вышеупомянутое испытание на нагрузку/скорость проводится на однойшине при таких значениях нагрузки и скорости, которые указаны в круглых скобках на этойшине (см. пункт 3.1.12). Еще одно испытание на нагрузку/скорость должно быть проведено на второйшине такого же типа при таких значениях нагрузки и скорости – если они нанесены нашину, – которые указаны изготавителем шины как максимальные (см. пункт 4.1.15).
- 6.2.2 Считается, что шина выдержала испытание на нагрузку/скорость, если после испытания наней не наблюдается отслоения протектора, слоев корда, а также отрыва протектора или разрывов корда.
- 6.2.3 Наружный диаметр шины, измеренный не раньше, чем через шесть часов после испытания на нагрузку/скорость, не должен отличаться более, чем на  $\pm 3,5\%$  отнаружного диаметра, измеренного до испытания.
- 6.2.4 Габаритнаяширина шины, измеренная вконце испытания на нагрузку/скорость, не должна превышать величины, указанной впункте 6.1.4.2.
- 6.3 Динамическое расширение шин
- Шины, указанные впункте 1.1 приложения 9 кнастоящим Правилам, которые успешно выдержали испытания на нагрузку/скорость, предписанные впункте 6.2 выше, подвергаются испытанию на динамическое расширение всоответствии с порядком проведения испытания, изложенным вуказанном приложении.
7. МОДИФИКАЦИИ ТИПА ШИНЫ И РАСПРОСТРАНЕНИЕ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ
- 7.1 Любая модификация типа шины доводится досведения административного органа, который предоставил официальное утверждение данному типу шины. Этот орган может:

- 7.1.1      либо прийти к заключению, что произведенная модификация не будет иметь значительного отрицательного воздействия и что в любом случае шина по-прежнему соответствует предписаниям;
- 7.1.2      либо потребовать нового протокола технической службы, уполномоченной проводить испытания для официального утверждения.
- 7.1.3      Модификация рисунка протектора шины не требует проведения повторного испытания, указанного в пункте 6.2.
- 7.1.4      Для целей сертификации в отношении других максимальных скоростей и/или нагрузок допускаются распространения официального утверждения для шин, пригодных для скоростей выше 240 км/ч и обозначенных в ряду обозначения размера шины буквенным кодом "V" (или 270 км/ч для шин, обозначенных в ряду обозначения размера шины буквенным кодом "Z"), при условии, что технической службой, ответственной за проведение испытаний, представляется отчет о новых испытаниях при новой максимальной скорости и нагрузке.  
Такие новые максимальные нагрузки/скорости должны быть указаны в пункте 5.5 приложения 1.
- 7.2      Подтверждение официального утверждения с указанием модификации или сообщение об отказе в официальном утверждении направляется Сторонам Соглашения, применяющим настоящие Правила, в соответствии с процедурой, указанной в пункте 5.3 выше.
- 7.3      Компетентный орган, распространивший официальное утверждение, присваивает каждой карточке сообщения, составленной в связи с таким распространением, соответствующий порядковый номер.
8.      **СООТВЕТСТВИЕ ПРОИЗВОДСТВА**
- 8.1      Каждая шина, имеющая знак официального утверждения, предписанный настоящими Правилами, изготавливается таким образом, чтобы она соответствовала официально утвержденному типу и отвечала требованиям, указанным в пункте 6 выше.

- 8.2 Для проверки соответствия требованиям пункта 8.1 проводятся необходимые контрольные проверки производства. В данном случае необходимые контрольные проверки означают проверку габаритов изготавливаемой продукции, а также наличие процедур эффективного контроля качества продукции.
- 8.3 Владелец официального утверждения должен, в частности:
- 8.3.1 иметь доступ к контролльному оборудованию, необходимому для проверки соответствия каждого официально утвержденного типа,
- 8.3.2 обеспечить регистрацию результатов испытаний и наличие прилагаемых документов на период, определяемый по согласованию с административной службой,
- 8.3.3 проанализировать результаты каждого вида испытаний для проверки и обеспечения стабильности характеристик продукции с учетом отклонений, допускаемых в условиях промышленного производства.
- 8.4 Компетентный орган, предоставивший официальное утверждение по типу конструкции, может в любое время проверить соответствие методов контроля в отношении каждой производственной единицы.
- 8.5 В обычных условиях компетентный орган разрешает проводить одну проверку в год. В случае получения в ходе одной из таких проверок отрицательных результатов компетентный орган обеспечивает принятие всех необходимых мер для скорейшего восстановления соответствия производства.
9. САНКЦИИ, НАЛАГАЕМЫЕ ЗА НЕСООТВЕТСТВИЕ ПРОИЗВОДСТВА
- 9.1 Официальное утверждение типа шины, предоставленное на основании настоящих Правил, может быть отменено, если не соблюдаются требования пункта 8.1 выше или если шины серийного производства не выдержали проверок, предусмотренных в этом пункте.
- 9.2 Если какая-либо Сторона Соглашения, применяющая настоящие Правила, отменяет предоставленное ею ранее официальное утверждение, она уведомляет об этом другие Договаривающиеся Стороны, применяющие настоящие Правила, посредством карточки сообщения, соответствующей образцу, приведенному в приложении к настоящим Правилам.

10. ОКОНЧАТЕЛЬНОЕ ПРЕКРАЩЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА

Если владелец официального утверждения полностью прекращает производство типа шины, официально утвержденной на основании настоящих Правил, он сообщает об этом компетентному органу, предоставившему официальное утверждение. По получении этого сообщения компетентный орган уведомляет об этом другие Стороны Соглашения 1958 года, применяющие настоящие Правила, посредством карточки сообщения, соответствующей образцу, приведенному в приложении к настоящим правилам.

11. НАЗВАНИЯ И АДРЕСА ТЕХНИЧЕСКИХ СЛУЖБ, УПОЛНОМОЧЕННЫХ ПРОВОДИТЬ ИСПЫТАНИЯ ДЛЯ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ, И АДМИНИСТРАТИВНЫХ ОРГАНОВ

11.1 Стороны Соглашения, применяющие настоящие Правила, сообщают в Секретариат Организации Объединенных Наций названия и адреса технических служб, уполномоченных проводить испытания для официального утверждения, а также лабораторий и административных органов, которые предоставляют официальное утверждение и которым следует направлять выдаваемые в других странах регистрационные карточки официального утверждения, распространения официального утверждения, отказа в официальном утверждении или отмены официального утверждения.

11.2 Стороны Соглашения, применяющие настоящие Правила, могут использовать лаборатории заводов-изготовителей шин и указывать в качестве лабораторий, уполномоченных проводить испытания, испытательные лаборатории из числа тех, которые расположены на их территории или на территории любой Стороны Соглашения, при условии предварительного согласия со стороны компетентного административного органа последней.

11.3 В том случае, если какая-либо Сторона Соглашения применяет положения пункта 11.2 выше, она может, если пожелает, направить на испытания одного или нескольких представителей по своему выбору.

E/ECE/324                    }  
E/ECE/TRANS/505            }      Rev.1/Add.74/Rev.1  
Regulation No. 75  
page 25

Приложение 1

СООБЩЕНИЕ

(Максимальный формат: A4 (210 x 297 мм))

направленное: Название административного органа:

.....  
.....  
.....

касающееся: 2/ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ

РАСПРОСТРАНЕНИЯ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ

ОТКАЗА В ОФИЦИАЛЬНОМ УТВЕРЖДЕНИИ

ОТМЕНЫ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ

ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ПРЕКРАЩЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВА

типа шины для мотоциклов и мопедов на основании Правил № 75

Официальное утверждение № . . . Распространение официального утверждения № . . .

- |    |  |       |
|----|--|-------|
| 1. | Фабричная или торговая марка шины  | ..... |
| 2. | Обозначение типа шины заводом-изготовителем                                | ..... |
| 3. | Наименование и адрес завода-изготовителя                                   | ..... |
| 4. | В соответствующем случае фамилия и адрес представителя завода-изготовителя | ..... |
| 5. | Резюмированное описание:   | ..... |

5.1	Обозначение размеров шины . . . . .
5.2	Категория использования: обычная/зимняя/специальная/для мопедов <u>2/</u>
5.3	Конструкция: диагональная/диагонально-переплетенная/радиальная <u>2/</u>
5.4	Обозначение категории скорости: . . . . .
5.5	Индекс несущей способности . . . . .
6.	Техническая служба и, в соответствующих случаях, лаборатория, уполномоченная проводить испытания для официального утверждения или проверять соответствие . . . . .
7.	Дата протокола, выданного этой службой . . . . .
8.	Номер протокола, выданного этой службой . . . . .
9.	Причина (причины) распространения (в случае необходимости) . . . . .
10.	Возможные замечания . . . . .
11.	Место . . . . .
12.	Дата . . . . .
13.	Подпись . . . . .
14.	К настоящему сообщению прилагается перечень документов из досье официального утверждения, которые сданы на хранение в административные службы и которые могут быть получены по запросу.

---

1/ Отличительный номер страны, которая предоставила/распространила/отменила официальное утверждение или отказалась в официальном утверждении (см. положения Правил, касающиеся официального утверждения).

2/ Ненужное вычеркнуть.

Приложение 2

СХЕМА ЗНАКА ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ

= 9 мм (мин.)

a

Приведенный выше знак официального утверждения, проставленный на шине, указывает, что данный тип шины для мотоциклов и мопедов официально утвержден в Нидерландах (Е 4) на основании Правил № 75 под номером официального утверждения 002439. Первые две цифры номера официального утверждения означают, что официальное утверждение было выдано в соответствии с Правилами № 75 в их первоначальном варианте.

Примечание:

Номер официального утверждения должен проставляться вблизи круга и располагаться либо над или под буквой "Е", либо слева или справа от нее. Цифры номера официального утверждения должны располагаться с той же стороны по отношению к букве "Е" и ориентированы в том же направлении. Следует избегать использования римских цифр для обозначения номеров официального утверждения, чтобы не перепутать их с другими обозначениями.

-----

Приложение 3

**ОБРАЗЕЦ МАРКИРОВКИ ШИНЫ**

Примеры маркировки, которые должны наноситься на типы шин, поступившие на рынок после вступления в силу настоящих Правил

$b = 4$  мм мин.

Эта маркировка наносится на шину:

имеющую номинальную ширину профиля 100;

имеющую номинальное отношение высоты профиля к его ширине 80;

имеющую диагонально-переплетенную конструкцию;

имеющую номинальный диаметр обода 457 мм, соответствующий обозначению 18;

имеющую несущую способность 206 кг, соответствующую индексу нагрузки 53, приведенному в приложении 4 к настоящим Правилам;

относящуюся к категории скорости S (максимальная скорость 180 км/ч);

подлежащую установке без камеры ("tubeless");

изготовленную в течение двадцать пятой недели 2003 года.

Размещение и порядок маркировки, составляющей обозначение шины, должны быть следующими:

- a) обозначение размеров, включающее номинальную ширину профиля, номинальное отношение высоты профиля к его ширине, обозначение типа конструкции (в соответствующих случаях) и номинальный диаметр обода, должны группироваться, как указано в приведенном выше примере: 100/80B18;
- b) индекс несущей способности и обозначение категории скорости должны указываться вместе около обозначения размеров. Они могут проставляться либо после, либо над, либо под этим обозначением;

- c) обозначения "TUBELESS", "REINFORCED" или "REINF" и "M + S", а также "MST" и/или "MOPED" (или "CYCLOMOTEUR", или "CICLOMOTORE") могут проставляться отдельно от обозначения размера;
- d) в случае шин, пригодных для скоростей свыше 240 км/ч, перед обозначением конструкции шины должны быть нанесены в соответствующих случаях буквенные коды "V" или "Z" (например, 140/60ZR18). В соответствующих случаях в скобках должны быть указаны справочный индекс несущей способности и обозначение категории скорости (см. пункт 3.1.12).

-----

Приложение 4

## СООТНОШЕНИЕ МЕЖДУ НАГРУЗКОЙ И МАССОЙ

A = Индекс несущей способности

B = Соответствующая максимальная масса в кг

A	B	A	B
16	71	54	212
17	73	55	218
18	75	56	224
19	77,5	57	230
20	80	58	236
21	82,5	59	243
22	85	60	250
23	87,5	61	257
24	90	62	265
25	92,5	63	272
26	95	64	280
27	97	65	290
28	100	66	300
29	103	67	307
30	106	68	315
31	109	69	325
32	112	70	335
33	115	71	345
34	118	72	355
35	121	73	365
36	125	74	375
37	128	75	387
38	132	76	400
39	136	77	412
40	140	78	425
41	145	79	437
42	150	80	450
43	155	81	462
44	160	82	475
45	165	83	487
46	170	84	500
47	175	85	515
48	180	86	530
49	185	87	545
50	190	88	560
51	195	89	580
52	200	90	600
53	206		

Приложение 5

ОБОЗНАЧЕНИЕ РАЗМЕРОВ ШИН И ГАБАРИТЫ

Таблица 1

Шины для мотоциклов

Размеры для ободьев диаметром не более 12 условных единиц

РАЗМЕР ШИН	ИНДЕКС ШИРИНЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ОБОДА	ГАБАРИТНЫЙ ДИАМЕТР в мм			ШИРИНА ПРОФИЛЯ в мм	МАКСИМАЛЬНАЯ ГАБАРИТНАЯ ШИРИНА в мм
		D мин.	D	D макс.		
2,50 - 8	1,50	328	338	352	65	70
2,50 - 9		354	364	378		
2,50 - 10		379	389	403		
2,50 - 12		430	440	451		
2,75 - 8	1,75	338	348	363	71	77
2,75 - 9		364	374	383		
2,75 - 10		389	399	408		
2,75 - 12		440	450	462		
3,00 - 4	2,10	241	251	264	80	86
3,00 - 5		266	276	291		
3,00 - 6		291	301	314		
3,00 - 7		317	327	342		
3,00 - 8		352	362	378		
3,00 - 9		378	388	401		
3,00 - 10		403	413	422		
3,00 - 12		454	464	473		
3,25 - 8	2,50	362	372	386	88	95
3,25 - 9		388	398	412		
3,25 - 10		414	424	441		
3,25 - 12		465	475	492		
3,50 - 4	2,50	264	274	291	92	99
3,50 - 5		289	299	316		
3,50 - 6		314	324	341		
3,50 - 7		340	350	367		
3,50 - 8		376	386	397		
3,50 - 9		402	412	430		
3,50 - 10		427	437	448		
3,50 - 12		478	488	506		

Таблица 1 (продолжение)

РАЗМЕР ШИН	ИНДЕКС ШИРИНЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ОБОДА	ГАБАРИТНЫЙ ДИАМЕТР в мм			ШИРИНА ПРОФИЛЯ в мм	МАКСИМАЛЬНАЯ ГАБАРИТНАЯ ШИРИНА в мм
		D мин.	D	D макс.		
4,00 - 5	2,50	314	326	346	105	113
4,00 - 6		339	351	368		
4,00 - 7		365	377	394		
4,00 - 8		401	415	436		
4,00 - 10		452	466	487		
4,00 - 12		505	517	538		
4,50 - 6	3,00	364	376	398	120	130
4,50 - 7		490	402	424		
4,50 - 8		430	442	464		
4,50 - 9		456	468	490		
4,50 - 10		481	493	515		
4,50 - 12		532	544	568		
5,00 - 8	3,50	453	465	481	134	145
5,00 - 10		504	516	532		
5,00 - 12		555	567	583		
6,00 - 6	4,00	424	436	464	154	166
6,00 - 7		450	462	490		
6,00 - 8		494	506	534		
6,00 - 9		520	532	562		

Таблица 1 а

Шины для мопедов

Размеры для ободьев диаметром не более 12 условных единиц

РАЗМЕР ШИН	ИНДЕКС ШИРИНЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ОБОДА	ГАБАРИТНЫЙ ДИАМЕТР в мм			ШИРИНА ПРОФИЛЯ в мм	МАКСИМАЛЬНАЯ ГАБАРИТНАЯ ШИРИНА в мм <u>1/</u>
		D мин.	D	D макс. <u>1/</u>		
2 - 12	1,35	413	417	426	55	59
2-1/2 - 12	1,50	425	431	441	62	67
2-1/2 - 8	1,75	339	345	356	70	76
2-1/2 - 9	1,75	365	371	382	70	76
2-3/4 - 9	1,75	375	381	393	73	79
3 - 10	2,10	412	418	431	84	91
3 - 12	2,10	463	469	482	84	91

1/ Для обычных дорожных шин.

Таблица 2  
Шины для мотоциклов  
Шины обычного профиля

РАЗМЕР ШИНЫ	ИНДЕКС ШИРИНЫ ИЗМЕРИ- ТЕЛЬНОГО ОБОДА	ГАБАРИТНЫЙ ДИАМЕТР (в мм)				ШИРИНА ПРОФИЛЯ (в мм)	МАКСИМАЛЬНАЯ ГАБАРИТНАЯ ШИРИНА	
		D мин.	D	D макс. 1/	D макс. 2/		1/	2/
1 3/4- 19	1,20	582	589	597	605	50	54	58
2 - 14	1,35	461	468	477	484	55	58	63
2 - 15		486	493	501	509			
2 - 16		511	518	526	534			
2 - 17		537	544	552	560			
2 - 18		562	569	577	585			
2 - 19		588	595	603	611			
2 - 20		613	620	628	636			
2 - 21		638	645	653	661			
2 - 22		663	670	680	686			
2 1/4- 14	1,50	474	482	492	500	62	66	71
2 1/4- 15		499	507	517	525			
2 1/4- 16		524	532	540	550			
2 1/4- 17		550	558	566	576			
2 1/4- 18		575	583	591	601			
2 1/4- 19		601	609	617	627			
2 1/4- 20		626	634	642	652			
2 1/4- 21		651	659	667	677			
2 1/4- 22		677	685	695	703			

РАЗМЕР ШИНЫ	ИНДЕКС ШИРИНЫ ИЗМЕРИ- ТЕЛЬНОГО ОБОДА	ГАБАРИТНЫЙ ДИАМЕТР (в мм)				ШИРИНА ПРОФИЛЯ (в мм)	МАКСИМАЛЬНАЯ ГАБАРИТНАЯ ШИРИНА	
		D мин.	D	D макс. 1/	D макс. 2/		1/	2/
2 1/2- 14	1,60	489	498	508	520	68	72	78
2 1/2- 15		514	523	533	545			
2 1/2- 16		539	548	558	570			
2 1/2- 17		565	574	584	596			
2 1/2- 18		590	599	609	621			
2 1/2- 19		616	625	635	647			
2 1/2- 20		641	650	660	672			
2 1/2- 21		666	675	685	697			
2 1/2- 22		692	701	711	723			
2 3/4- 14	1,85	499	508	518	530	75	80	86
2 3/4- 15		524	533	545	555			
2 3/4- 16		549	558	568	580			
2 3/4- 17		575	584	594	606			
2 3/4- 18		600	609	621	631			
2 3/4- 19		626	635	645	657			
2 3/4- 20		651	660	670	682			
2 3/4- 21		676	685	695	707			
2 3/4- 22		702	711	721	733			
3 - 16	1,85	560	570	582	594	81	86	93
3 - 17		586	596	608	620			
3 - 18		611	621	633	645			
3 - 19		637	647	659	671			

РАЗМЕР ШИНЫ	ИНДЕКС ШИРИНЫ ИЗМЕРИ- ТЕЛЬНОГО ОБОДА	ГАБАРИТНЫЙ ДИАМЕТР (в мм)				ШИРИНА ПРОФИЛЯ (в мм)	МАКСИМАЛЬНАЯ ГАБАРИТНАЯ ШИРИНА	
		D мин.	D	D макс. 1/	D макс. 2/			
3 1/4- 16		575	586	598	614			
3 1/4- 17		601	612	624	640			
3 1/4- 18	2,15	626	637	651	665	89	94	102
3 1/4- 19		652	663	675	691			

1/ Для обычных дорожных шин.

2/ Для специальных и зимних шин.

Таблица 3

Шины для мотоциклов

Шины обычного профиля

РАЗМЕР ШИНЫ	ИНДЕКС ШИРИНЫ ИЗМЕРИТЕЛЬ- НОГО ОБОДА	ГАБАРИТНЫЙ ДИАМЕТР в мм				ШИРИНА ПРОФИЛЯ в мм	МАКСИМАЛЬНАЯ ГАБАРИТНАЯ ШИРИНА		
		D.мин	D	D. макс 1/	D. макс 2/		3/	4/ <sup>в</sup> мм	5/
2,00 - 14	1,20	460	466	478		52	570	600	650
2,00 - 15		485	491	503					
2,00 - 16		510	516	528					
2,00 - 17		536	542	554					
2,00 - 18		561	567	579					
2,00 - 19		587	593	605					
2,25 - 14	1,60	474	480	492	496	61	67	70	75
2,25 - 15		499	505	517	521				
2,25 - 16		524	530	542	546				
2,25 - 17		550	556	568	572				
2,25 - 18		575	581	593	597				
2,25 - 19		601	607	619	623				
2,50 - 14	1,60	486	492	506	508	65	72	75	79
2,50 - 15		511	517	531	533				
2,50 - 16		536	542	556	558				
2,50 - 17		562	568	582	584				
2,50 - 18		587	593	607	609				
2,50 - 19		613	619	633	635				
2,50 - 21		663	669	683	685				
2,75 - 14	1,85	505	512	524	530	75	83	86	91
2,75 - 15		530	537	549	555				
2,75 - 16		555	562	574	580				
2,75 - 17		581	588	600	606				
2,75 - 18		606	613	625	631				
2,75 - 19		632	639	651	657				
2,75 - 21		682	689	701	707				
3,00 - 14	1,85	519	526	540	546	80	88	92	97
3,00 - 15		546	551	565	571				
3,00 - 16		569	576	590	596				
3,00 - 17		595	602	616	622				
3,00 - 18		618	627	641	647				
3,00 - 19		644	653	667	673				
3,00 - 21		694	703	717	723				
3,00 - 23		747	754	768	774				

РАЗМЕР ШИНЫ	ИНДЕКС ШИРИНЫ ИЗМЕРИТЕЛЬ- НОГО ОБОДА	ГАБАРИТНЫЙ ДИАМЕТР в мм				ШИРИНА ПРОФИЛЯ в мм	МАКСИМАЛЬНАЯ ГАБАРИТНАЯ ШИРИНА		
3,25 - 14	2,15	531	538	552	560	89	98	102	108
3,25 - 15		556	563	577	585				
3,25 - 16		581	588	602	610				
3,25 - 17		607	614	628	636				
3,25 - 18		630	639	653	661				
3,25 - 19		656	665	679	687				
3,25 - 21		708	715	729	737				
3,50 - 14	2,15	539	548	564	572	93	102	107	113
3,50 - 15		564	573	589	597				
3,50 - 16		591	598	614	622				
3,50 - 17		617	624	640	648				
3,50 - 18		640	649	665	673				
3,50 - 19		666	675	691	699				
3,50 - 21		716	725	741	749				
3,75 - 16	2,15	601	610	626	634	99	109	114	121
3,75 - 17		627	636	652	660				
3,75 - 18		652	661	677	685				
3,75 - 19		678	687	703	711				
4,00 - 16	2,50	611	620	638	646	108	119	124	130
4,00 - 17		637	646	664	672				
4,00 - 18		662	671	689	697				
4,00 - 19		688	697	715	723				
4,25 - 16	2,50	623	632	650	660	112	123	129	137
4,25 - 17		649	658	676	686				
4,25 - 18		674	683	701	711				
4,25 - 19		700	709	727	737				
4,50 - 16	2,75	631	640	658	668	123	135	141	142
4,50 - 17		657	666	684	694				
4,50 - 18		684	691	709	719				
4,50 - 19		707	716	734	745				
5,00 - 16	3,00	657	666	686	698	129	142	148	157
5,00 - 17		683	692	710	724				
5,00 - 18		708	717	735	749				
5,00 - 19		734	743	761	775				

1/ Для обычных дорожных шин.

2/ Для специальных и зимних шин.

3/ Для обычных дорожных шин, относящихся к категории скорости вплоть до Р иключительно.

4/ Для обычных дорожных шин, относящихся к категории выше Р, и зимних шин.

5/ Для специальных шин.

Таблица 4

Шины для мотоциклов

Шины обычного профиля

РАЗМЕР ШИНЫ	ИНДЕКС ШИРИНЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ОБОДА	ГАБАРИТНЫЙ ДИАМЕТР (в мм)				ШИРИНА ПРОФИЛЯ (в мм)	МАКСИМАЛЬНАЯ ГАБАРИТНАЯ ШИРИНА (в мм)		
		D.мин.	D	D.макс. 1/	D.макс. 2/		3/	4/	5/
3,60 - 18 3,60 - 19	2,15	605 631	615 641	628 653	633 658	93	102	108	11 3
4,10 - 18 4,10 - 19	2,50	629 655	641 667	654 679	663 688	108	119	124	13 0
5,10 - 16 5,10 - 17 5,10 - 18	3,00	615 641 666	625 651 676	643 670 694	651 677 702	129	142	150	15 7
4,25/85 - 18	2,50	649	659	673	683	112	123	129	13 7
4,60 - 16 4,60 - 17 4,60 - 18	2,75	594 619 644	604 630 654	619 642 670	628 654 678	117	129	136	14 2
6,10 - 16	4,00	646	658	678	688	168	185	195	20

1/ Для обычных дорожных шин.

2/ Для специальных и зимних шин.

3/ Для обычных дорожных шин, относящихся к категории скорости вплоть до P, включительно.

4/ Для обычных дорожных шин, относящихся к категории выше P, и зимних шин.

5/ Для специальных шин.

Таблица 5Шины для модификаций мотоциклов

РАЗМЕР ШИНЫ	ИНДЕКС ШИРИНЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ОБОДА	ГАБАРИТНЫЙ ДИАМЕТР в мм			ШИРИНА ПРОФИЛЯ в мм	МАКСИМАЛЬНАЯ ГАБАРИТНАЯ ШИРИНА в мм
		D. мин.	D	D. макс.		
3,00 - 8C 3,00 - 10C 3,00 - 12C	2,10	359 410 459	369 420 469	379 430 479	80	86
3,50 - 8C 3,50 - 10C 3,50 - 12C	2,50	376 427 478	386 437 488	401 452 503	92	99
4,00 - 8C 4,00 - 10C 4,00 - 12C	3,00	405 456 507	415 466 517	427 478 529	108	117
4,50 - 8C 4,50 - 10C 4,50 - 12C	3,50	429 480 531	439 490 541	443 504 555	125	135
5,00 - 8C 5,00 - 10C 5,00 - 12C	3,50	455 506 555	465 516 565	481 532 581	134	145

Таблица 6Шины для мотоцикловРазмеры шин низкого давления

РАЗМЕР ШИНЫ	ИНДЕКС ШИРИНЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ОБОДА	ГАБАРИТНЫЙ ДИАМЕТР в мм			ШИРИНА ПРОФИЛЯ в мм	МАКСИМАЛЬНАЯ ГАБАРИТНАЯ ШИРИНА в мм
		D. мин.	D	D. макс.		
5,4 - 10 5,4 - 12 5,4 - 14 5,4 - 16	4,00	474 525 575 626	481 532 582 633	487 547 598 649	135	143
6,7 - 10 6,7 - 12 6,7 - 14	5,00	532 583 633	541 592 642	561 612 662	170	180

Таблица 7

Шины для мотоциклов

Обозначение и размеры шин США

РАЗМЕР ШИНЫ	ИНДЕКС ШИРИНЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ОБОДА	ГАБАРИТНЫЙ ДИАМЕТР в мм			ШИРИНА ПРОФИЛЯ в мм	МАКСИМАЛЬНАЯ ГАБАРИТНАЯ ШИРИНА в мм
		D.мин.	D	D.макс.		
MH90 - 21	1,85	682	686	700	80	89
MJ90 - 18	2,15	620	625	640		
MJ90 - 19	2,15	645	650	665	89	99
ML90 - 18	2,15	629	634	650		
ML90 - 19	2,15	654	659	675	93	103
MM90 - 19	2,15	663	669	685	95	106
MN90 - 18	2,15	656	662	681	104	116
MP90 - 18	2,15	667	673	692	108	120
MR90 - 18	2,15	680	687	708	114	127
MS90 - 18	2,50	660	667	688	121	139
MT90 - 16	3,00	642	650	672		
MT90 - 17	3,00	668	675	697	130	144
MU90 - 15M/C	3,50	634	642	665		
MU90 - 16	3,50	659	667	690	142	158
MV90 - 15M/C	3,50	643	651	675	150	172
MP85 - 18	2,15	654	660	679	108	120
MR85 - 16	2,15	617	623	643	114	127
MS85 - 18	2,50	675	682	702	121	134
MT85 - 18	3,00	681	688	709	130	144
MV85 - 15M/C	3,50	627	635	658	150	172

Приложение 6

МЕТОД ИЗМЕРЕНИЯ ШИН

1. Шина надевается на измерительный обод, указанный заводом-изготовителем в пункте 4.1.12 настоящих Правил, и накачивается до давления, указанного заводом-изготовителем\*.
2. Смонтированная на ободе шина выдерживается в течение не менее 24 часов при температуре помещения, в котором производится испытание.
3. Давление корректируется в соответствии с величиной, указанной в пункте 1 выше.
4. При помощи кронциркуля измеряется – с учетом толщины швов и защитных рифлений – габаритная ширина шины в шести точках, расположенных на одинаковом расстоянии друг от друга. В качестве габаритной ширины шины принимается максимальная измеренная величина.
5. Наружный диаметр определяется посредством измерения максимальной длины окружности и деления полученного значения на число  $\pi$  (3,1416).

---

\* Примечание: В качестве возможного варианта давление в накаченнойшине может быть следующим:

Тип шины	Категория скорости	Давление	
		бар	кПа
Нормальная	F, G, J, K, L, M, N, P, Q, R, S	2,25	225
	T, U, H, V, W	2,80	280
Усиленная	F-P		
	Q, R, S, T, U, H	3,30	330
Модификация мотоциклов	4PR	3,50	350
	6PR	4,00	400
	8PR	4,50	450
Для мопедов	нормальная	B	2,25
	усиленная	B	2,80

Другие типы шин накачиваются до давления, указанного заводом-изготовителем.

---

Приложение 7

**ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ НА НАГРУЗКУ/СКОРОСТЬ**

1. Подготовка шины

1.1 Новая шина надевается на специальный обод, указанный заводом-изготовителем в пункте 4.1.12 настоящих Правил.

1.2 Шина накачивается до соответствующего давления, приведенного в нижеследующей таблице:

**ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ В НАКАЧЕННОЙ ШИНЕ (в барах)**

Размеры шины	Категория скорости	Давление в накаченной шине	
		бар	кПа
Нормальная	F, G, J, K	2,50	250
	L, M, N, P	2,50	250
	Q, R, S	3,00	300
	T, U, H, V, W	3,50	350
Усиленная	F, G, J, K, L, M, N, P	3,30	330
	Q, R, S, T, U, H	3,90	390
Модификации мотоциклов	4PR	3,70	370
	6PR	4,50	450
	8PR	5,20	520
Для мопедов	нормальная	B	2,50
	усиленная	B	3,00

Для скоростей более 240 км/ч исключительное давление составляет 3,20 бара (320 кПа).

Другие типы шин накачиваются до давления, указанного заводом-изготовителем.

1.3 Завод-изготовитель может потребовать, чтобы шины накачивались до давления, отличающегося от величин давления, приведенных в пункте 1.2 выше, соответствующим образом обосновав свое требование. В этом случае шина накачивается до этого давления.

1.4 Надетая на колесо шина выдерживается при температуре помещения, в котором производится испытание, в течение не менее трех часов.

1.5 Давление в шине корректируется в соответствии с величиной, указанной в пунктах 1.2 или 1.3 выше.

2. Проведение испытания

- 2.1 Надетая на колесо шина устанавливается на испытательной оси и приводится в соприкосновение с наружной поверхностью гладкого маховика диаметром 1,70 м ± 1% или 2,0 ± 1%;
- 2.2 К испытательной оси прилагается нагрузка, составляющая 65% от допустимой нагрузки, равной индексу несущей способности шины для категорий скорости вплоть до H включительно,
- 2.2.1 допустимой нагрузки, соответствующей максимальной скорости 240 км/ч для шин категории скорости "V" (см. пункт 2.33.3 настоящих Правил),
- 2.2.2 максимальной нагрузки, связанной с максимальной скоростью 270 км/ч для шин категории скорости "W" (см. пункт 2.33.3),
- 2.2.3 максимальной нагрузки, связанной с максимальной скоростью, указанной заводом-изготовителем для шин, пригодных для скоростей выше 240 км/ч (или 270 км/ч в соответствующих случаях) (см. пункт 6.2.1.1).
- 2.3 В течение всего испытания давление вшине не должно корректироваться и испытательная нагрузка должна оставаться постоянной.
- 2.4 Во время испытаний температура помещения, в котором проводится испытание, должна поддерживаться в пределах 20–30°C или, с согласия завода-изготовителя, в более высоких пределах.
- 2.5 Испытание проводится непрерывно в соответствии со следующими требованиями:
- 2.5.1 время увеличения скорости от нуля до начальной скорости испытания составляет 20 мин.;
- 2.5.2 начальная скорость испытания: максимальная скорость, предусмотренная для данного типа шины, минус 30 км/ч в случае гладкого маховика диаметром 2,0 м или минус 40 км/ч в случае гладкого маховика диаметром 1,7 м;
- 2.5.2.1 максимальная скорость, применяемая во втором испытании в случае шин, пригодных для скоростей выше 240 км/ч и обозначенных в ряду обозначения размера шины буквенным кодом "V" (или 270 км/ч для шин, обозначенных в ряду обозначения размера шины буквенным кодом "Z"), – это максимальная скорость, указанная заводом – изготовителем шины (см. пункт 4.1.15),

- 2.5.3                    интервалы скорости: 10 км/ч;
- 2.5.4                    продолжительность испытания на каждой скорости: 10 мин.;
- 2.5.5                    общая продолжительность испытания: 1 час;
- 2.5.6                    максимальная скорость испытания: максимальная скорость, предписанная для данного типа шины, если испытание проводится на испытательном маховике диаметром 2,0 м; максимальная скорость, предписанная для данного типа шины, минус 10 км/ч, если испытание проводится на испытательном маховике диаметром 1,7 м.
- 2.5.7                    В случае шин для мопедов (обозначение категории скорости В) скорость при испытаниях равняется 50 км/ч, период увеличения скорости от 0 до 50 км/ч составляет 10 мин., продолжительность этапа испытания на этой скорости - 30 мин., а общая продолжительность испытания - 40 мин.
- 2.6                        Однако в том случае, если проводится второе испытание для оценки оптимальных характеристик шин, пригодных для скоростей выше 240 км/ч, применяется следующая процедура:
- 2.6.1                    время увеличения скорости от нуля до начальной скорости испытания - 20 мин.;
- 2.6.2                    продолжительность испытания на начальной скорости - 20 мин.;
- 2.6.3                    время увеличения скорости до максимальной скорости испытания - 10 мин.;
- 2.6.4                    продолжительность испытания на максимальной скорости испытания - 5 мин.

3. Эквивалентные испытания

Если используется испытание, отличающееся от описанного выше, то его эквивалентность должна быть доказана.

---

Приложение 8

ИЗМЕНЕНИЕ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ШИНЫ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СКОРОСТИ

СКОРОСТЬ (км/ч)	ИЗМЕНЕНИЕ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ (%)									
	Moped	Диаметр обода вплоть до 12 условных единиц включительно			Диаметр обода не менее 13 условных единиц					
	Обозначение скорости				Обозначение скорости					
	B	J	L	L	J	K	L	M	N	P и выше
30	+30	+30	СМ. КОЛОНКУ J	+30	СМ. КОЛОНКУ J					
50	0	+30		+30	СМ. КОЛОНКУ J					
60		+23		+23	СМ. КОЛОНКУ J					
70		+16		+16	СМ. КОЛОНКУ J					
80		+10		+10	СМ. КОЛОНКУ J					
90		+5		+7,5	+5	+7,5	+7,5	+7,5	+12	+14
100		0	0	+5	0	0	+5,0	+5	+5	+10
110		-7	0	+2,5		0	+2,5	+2,5	+2,5	+8
120		-15	-6	0		0	0	0	0	+6
130		-25	-12	-5				0	0	+4
140								0	0	0

Приложение 9

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ ШИН НА ДИНАМИЧЕСКОЕ РАСШИРЕНИЕ

1. Область применения

1.1      Данний метод испытания применяется в отношении обычных дорожных шин, упомянутых в пункте 3.4.1 ниже.

1.2      Он предназначен для определения максимального расширения шины под воздействием центробежных сил при допустимой максимальной скорости.

2. Описание метода испытания

2.1      Испытательная ось и обод должны контролироваться с целью обеспечения того, чтобы радиальное биение не превышало  $\pm 0,5$  мм, а боковое биение -  $\pm 0,5$  мм при измерениях на поверхности посадки борта шины на ободе колеса.

2.2      Устройство для определения контура

Любое устройство (проектирующая сетка, камера, точечный источник света и другие), которое позволяет отчетливо определить внешний контур профиля шины или установить огибающую кривую, характерную для экватора шины, в момент максимальной деформации протектора. Это устройство должно сводить к минимуму любое искажение и обеспечивать постоянное (известное) соотношение (K) между определенным контуром и фактическими размерами шины.

Это устройство должно позволять определять контур шины на осях колеса.

2.3      Отклонение скорости шины, измеряемой по периферии протектора с помощью стробоскопа, от ее соответствующей максимальной скорости должно составлять не более  $\pm 2\%$ .

2.4      Если применяется другой метод испытания, то его эквивалентность должна быть доказана.

3. Проведение испытания

- 3.1 Во время испытания в помещении должна поддерживаться температура в пределах 20–30°C или, с согласия завода-изготовителя шины, более высокая температура.
- 3.2 Подлежащие испытанию шины проходят испытание на нагрузку/скорость в соответствии с положениями приложения 7 к Правилам, причем в ходе этого испытания не должно быть выявлено никаких дефектов.
- 3.3 Подлежащая испытанию шина монтируется на колесо, обод которого имеет стандартные характеристики.
- 3.4 Давление в накаченнойшине (испытательное давление) должно соответствовать величинам, указанным в пункте 3.4.1.
- 3.4.1 Дорожные шины диагональной и диагонально-переплетенной конструкции.

Категория скорости	Конструкция шины	Испытательное давление	
		бар	кПа
P/Q/R/S	нормальная	2,5	250
T и выше	нормальная	2,9	290

- 3.5 Надетая на колесо шина выдерживается при температуре помещения, в котором проводится испытание, в течение не менее трех часов.
- 3.6 После предварительного выдерживания при таких условиях давление в шине корректируется до величины, указанной в пункте 3.4.
- 3.7 Надетая на обод шина устанавливается на испытательной оси и проверяется, насколько свободно она вращается. Шина может быть приведена во вращение либо с помощью двигателя с приводом на ось, либо путем ее сцепления с испытательным барабаном.

- 3.8        При непрерывном увеличении скорости шины в сборе эта скорость доводится в течение пяти минут до максимально допустимой.
- 3.9        Устанавливается устройство для определения контура; следует убедиться в том, что оно перпендикулярно плоскости вращения протектора испытываемой шины.
- 3.10      Следует убедиться в том, что периферийная скорость поверхности протектора составляет  $\pm 2\%$  от максимально допустимой скорости шины. Постоянная скорость вращения поддерживается в течение не менее пяти минут, а затем определяется профиль шины в месте максимальной деформации либо выясняется, что шина не выходит за пределы огибающей кривой.

4 .                            Оценка

4 . 1                         Предельная кривая (огиба), предписанная для надетой на колесо шины, наносится таким образом, как указано ниже.

Огибающая кривая для испытания шин на центробежное расширение

В соответствии с пунктами 6.1.4 и 6.1.5 Правил для огибающей кривой установлены следующие предельные величины:

Категория скорости шины	$H_{dyn}$ (мм)	
	Категория использования: обычная	Категория использования, снег и специальная
P/Q/R/S	H x 1,10	H x 1,15
T/U/H	H x 1,13	H x 1,18
Свыше 210 км/ч	H x 1,16	-

4.1.1 Основные размеры огибающей кривой должны корректироваться в соответствующих случаях с учетом постоянного соотношения K (см. пункт 2.2 выше).

4.2 Контур шины, определенный при максимальной скорости, не должен выходить по отношению к осям шины за пределы огибающей кривой.

4.3 Дальнейшим испытаниям данная шина не подвергается.

-----