

E/ECE/324 } Rev.1/Add.36/Rev.2/Amend.1
E/ECE/TRANS/505 }
19 September 1996

СОГЛАШЕНИЕ

О ПРИНЯТИИ ЕДИНООБРАЗНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ПРЕДПИСАНИЙ ДЛЯ КОЛЕСНЫХ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ, ПРЕДМЕТОВ ОБОРУДОВАНИЯ И ЧАСТЕЙ, КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ И/ИЛИ ИСПОЛЬЗОВАНЫ НА КОЛЕСНЫХ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВАХ, И ОБ УСЛОВИЯХ ВЗАИМНОГО ПРИЗНАНИЯ ОФИЦИАЛЬНЫХ УТВЕРЖДЕНИЙ, ВЫДАВАЕМЫХ НА ОСНОВЕ ЭТИХ ПРЕДПИСАНИЙ ^{*/}

(Пересмотр 2: включает поправки, вступившие в силу 16 октября 1995 г.)

Добавление 36: Правила № 37

Поправка 1

Включает:

Дополнение 10 к поправкам серии 03 — Дата вступления в силу: 5 марта 1995 года
Дополнение 11 к поправкам серии 03 — Дата вступления в силу: 16 июня 1995 года
Дополнение 12 к поправкам серии 03 — Дата вступления в силу: 11 февраля 1996 года

ЕДИНООБРАЗНЫЕ ПРЕДПИСАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ ЛАМП
НАКАЛИВАНИЯ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ОФИЦИАЛЬНО УТВЕРЖДЕННЫХ ФАРАХ
МЕХАНИЧЕСКИХ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ И ИХ ПРИЦЕПОВ



ОРГАНИЗАЦИЯ ОБЪЕДИНЕННЫХ НАЦИЙ

^{*/} Прежнее название Соглашения:

Соглашение о принятии единообразных условий официального утверждения и о взаимном признании официального утверждения предметов оборудования и частей механических транспортных средств, заключено в Женеве 20 марта 1958 года.

GE.96-23929 (EXT)

E/ECE/324 }
E/ECE/TRANS/505 } Rev.1/Add.36/Rev.2/Amend.1
Regulation No. 37
page 2

Содержание, приложения, приложение 1,

Спецификации HS1, исключить слова "(галогенная лампа накаливания для мотоциклов)".

Добавить в конце перечня новые спецификации, которые следует читать:

". . .
Спецификации H27W
Спецификации P27W
Спецификации P27W/7W
Спецификация WY5W
Спецификация H21W
Спецификации W21W
Спецификации W21/5W
Спецификация W2.3W".

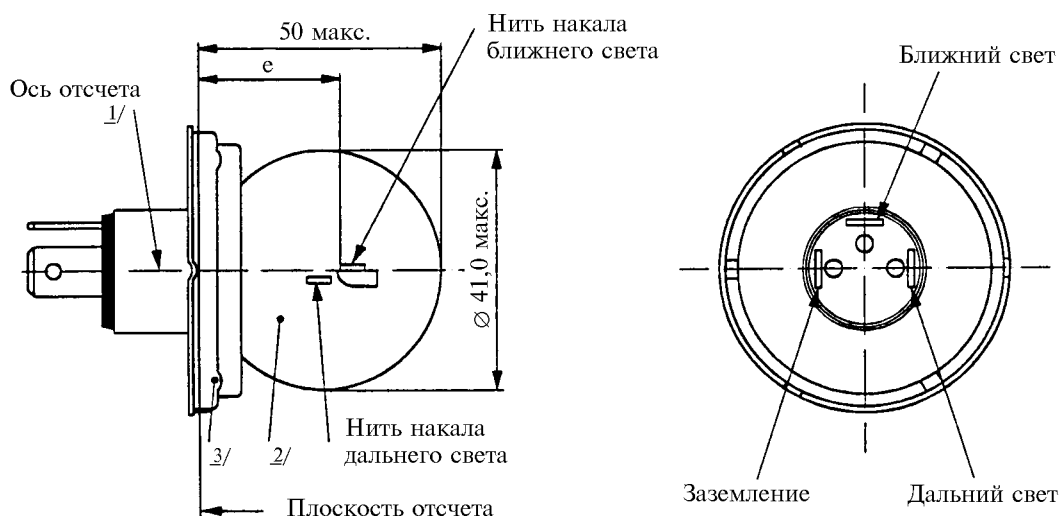
Пункт 2.4.3.1., сноска 4/, изменить следующим образом:

"^{4/}. . . 1 — . . . , 8 — Чешская Республика, . . . 23 — Греция, 24 (не присвоен), 25 — Хорватия, 26 — Словения, 27 — Словакия, 28 — Беларусь, 29 — Эстония, 30—36 (не присвоены) и 37 — Турция. Следующие порядковые номера . . .".

Приложение 1, спецификации R2/1—R2/4, заменить следующим текстом (спецификации R2/1—R2/3):

" КАТЕГОРИЯ R2 Спецификация R2/1

Чертежи предназначены исключительно для иллюстрации основных размеров лампы накаливания.



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФОТОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ									
		Лампы накаливания серийного производства						Эталонная лампа накаливания	
Номинальные значения	вольты	6	4/	12	4/	24	4/	12	4/
	ватты	45	40	45	40	55	50	45	40
Испытательное напряжение	вольты	6,3		13,2		28		13,2	
Нормальные значения	ватты	53 макс.	47 макс.	57 макс.	51 макс.	76 макс.	69 макс.	52 ^{+0%} _{-10%}	46 ± 5%
	световой поток, лм	720 мин.	570 ± 15%	860 мин.	675 ± 15%	1000 мин.	860 ± 15%		
Измерительный световой поток 5/, лм		—	450	—	450	—	450		
Контрольный световой поток при напряжении около 12 В								700	450

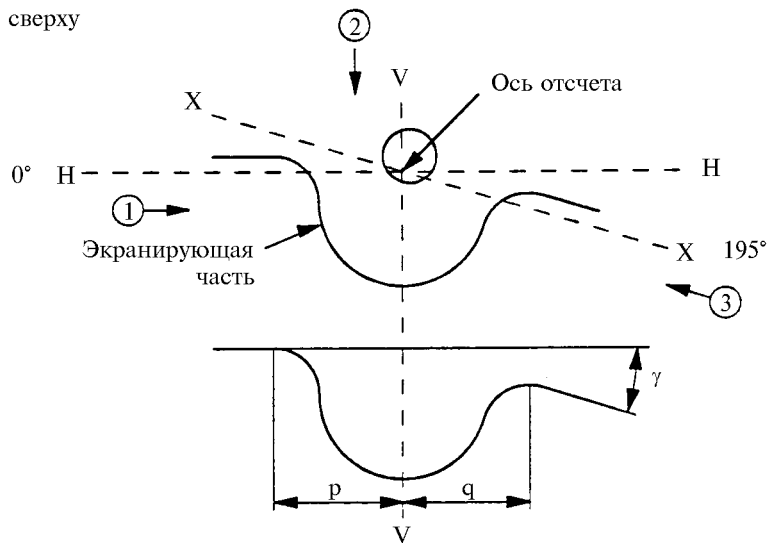
- 1/ Ось отсчета представляет собой перпендикуляр к плоскости отсчета, проходящий через центр диаметра цоколя (45 мм).
 2/ Колба должна быть бесцветной или желтого селективного цвета.
 3/ Когда лампа накаливания находится в обычных эксплуатационных условиях на транспортном средстве, ни одна из частей цоколя не должна — в результате отражения света, испускаемого нитью накала ближнего света, — давать посторонний луч, направленный вверх.
 4/ Значения, указанные слева, относятся к нити накала дальнего света, а справа — к нити накала ближнего света, соответственно.
 5/ Измерительный световой поток для проведения измерений в соответствии с пунктом 3.8 настоящих Правил.

Примечание: Лампа накаливания R2 не рекомендуется для новых моделей фар.

Расположение и размеры экранирующей части и нитей накала

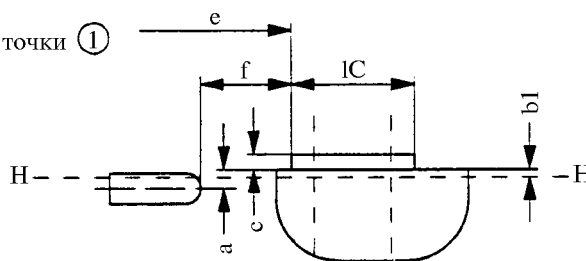
Чертежи не носят характер предписания в отношении формы экранирующей части и нитей накала.

Вид сверху

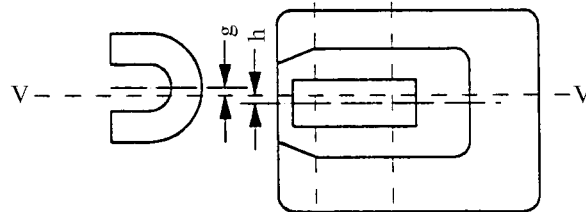


Плоскость отсчета

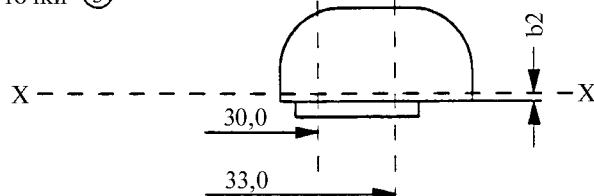
Вид из точки ①



Вид из точки ②



Вид из точки ③



РАСПОЛОЖЕНИЕ И РАЗМЕРЫ НИТЕЙ НАКАЛА И ЭКРАНИРУЮЩЕЙ ЧАСТИ <u>1/</u>				Допуск			
Размеры в мм				Лампы накаливания серийного производства			Эталонная лампа накаливания
				6 В	12 В	24 В	12 В
a	0,60			±0,35		±0,15	
b1/30,0 b1/33,0	0,20 b1/30,0 и. в. <u>3/</u>			<u>2/</u>	±0,35	±0,15	
b2/30,0 b2/33,0	0,20 b2/30,0 и. в. <u>3/</u>			<u>2/</u>	±0,35	±0,15	
c/30,0 c/33,0	0,50 c/30,0 и. в. <u>3/</u>			<u>2/</u>	±0,30	±0,15	
e	6, 12 В 24 В	28,5 28,8		±0,35		±0,15	
f	6, 12 В 24 В	1,8 2,2		±0,40		±0,20	
g	0			±0,50		±0,30	
h/30,0 h/33,0	0 h/30 и. в. <u>3/</u>			<u>2/</u>	±0,50	±0,30	
1/2 (p – q)	0			±0,60		±0,30	
IC	5,5			±1,50		±0,50	
γ	15° ном.			<u>4/</u>			
Цоколь P45t-41 в соответствии с публикацией МЭК 61 (спецификация 7004-95-4)							

1/ Расположение и размеры экранирующей части и нитей накала должны проверяться при помощи метода измерения, описанного в публикации МЭК 809.

2/ Должно измеряться на расстоянии от плоскости отсчета, указанном в мм за наклонной чертой.

3/ и. в. = измеренная величина.

4/ Угол γ касается лишь формы экранирующей части и не должен проверяться на готовых лампах накаливания.

"

E/ECE/324
E/ECE/TRANS/505 } Rev.1/Add.36/Rev.2/Amend.1
Regulation No. 37
page 6

Приложение 1, спецификация H1/2, заменить в таблице номер спецификации публикации МЭК 61 на "спецификация 7004-46-2".

Приложение 1, спецификация H2/2, заменить в таблице номер спецификации публикации МЭК 61 на "спецификация 7004-99-2".

Приложение 1, спецификация H3/3, заменить в таблице номер спецификации публикации МЭК 61 на "спецификация 7004-47-3".

Приложение 1, спецификация H4/2, заменить в таблице номер спецификации публикации МЭК 61 на "спецификация 7004-39-5".

Приложение 1, спецификация P21W/1, заменить в таблице номер спецификации публикации МЭК 61 на "спецификация 7004-11A-8".

Приложение 1, спецификация P21/5W/1, заменить в таблице номер спецификации публикации МЭК 61 на "спецификация 7004-11B-7".

Приложение 1, спецификации R5W/1 и R10W/1, заменить в таблице номер спецификации публикации МЭК 61 на "спецификация 7004-11A-8".

Приложение 1, спецификации C5W/1 и C21W/1, заменить в таблице номер спецификации публикации МЭК 61 на "спецификация 7004-81-4".

Приложение 1, спецификация T4W/1, заменить в таблице номер спецификации публикации МЭК 61 на "спецификация 7004-14-7".

Приложение 1, спецификации W3W/1и W5W/1, заменить в таблице номер спецификации публикации МЭК 61 на "спецификация 7004-91-3".

Приложение 1, спецификация S1/S2/2, заменить в таблице номер спецификации публикации МЭК 61 на "спецификация 7004-12-7".

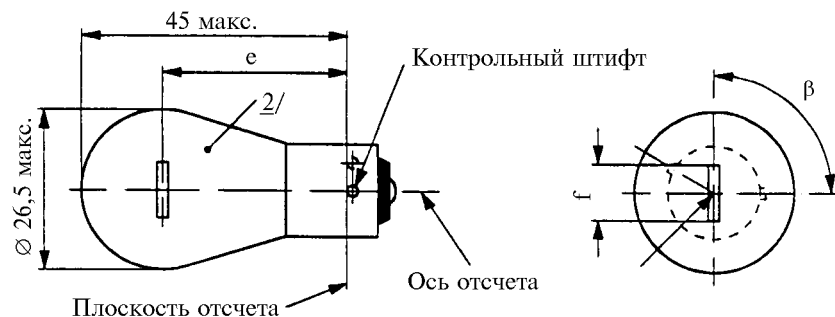
Приложение 1, спецификация HS1/2, заменить в таблице номер спецификации публикации МЭК 61 на "спецификация 7004-34-2".

Приложение 1, спецификация HS2/1, заменить в таблице номер спецификации публикации МЭК 61 на "спецификация 7004-35-2".

Приложение 1, спецификации HS1/1, HS1/2, HS1/3, HS1/4, HS1/5, в заголовках исключить слова "ГАЛОГЕННАЯ ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ ДЛЯ ФАР МОТОЦИКЛОВ" (в пяти случаях) и далее в нижней части спецификации HS1/1 исключить слова "ТОЛЬКО ДЛЯ МОТОЦИКЛОВ".

Приложение 1, спецификации PY21W/1—PY21W/3, заменить следующим текстом (спецификации PY21W/1 и PY21W/2):

" КАТЕГОРИЯ PY21W Спецификация PY21W/1

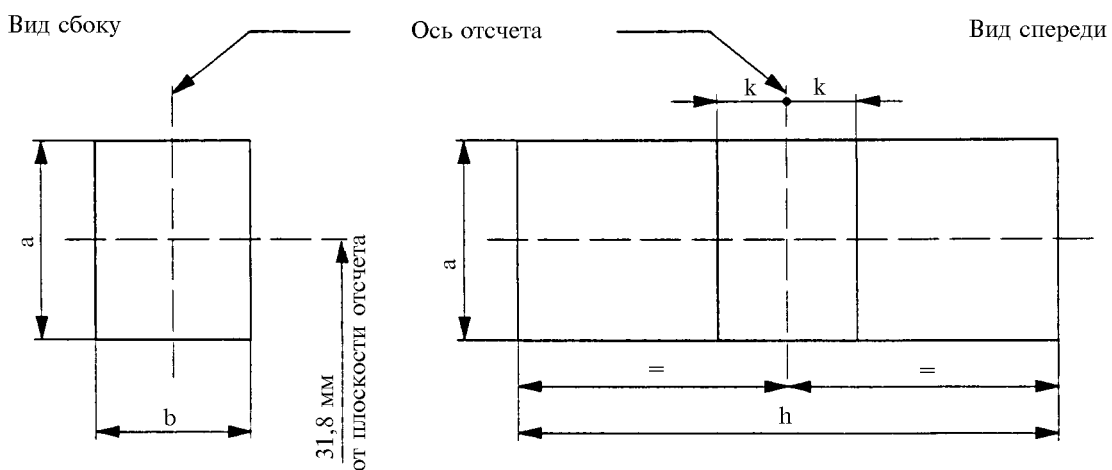


Размеры в мм	Лампы накаливания серийного производства			Эталонная лампа накаливания <u>5/</u>	
	мин.	ном.	макс.		
e		31,8 <u>3/</u>		31,8 ± 0,3	
f <u>4/</u>			7,0	7,0 ⁺⁰ ₋₀	
Боковое отклонение <u>1/</u>		<u>3/</u>		0,3 макс.	
β	75°	90°	105°	90° ± 5°	
Цоколь BAU15s: в соответствии с публикацией МЭК 61 (спецификация 7004-19-1)					
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФОТОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
Номинальные значения	V	12	24	12	
	Вт	21		21	
Испытательное напряжение	V	13,5	28,0		
Нормальные значения	ватты	Вт	25	28	25 при 13,5 В
		± %	6		6
	световой поток	лм	280		
± %		20			
Контрольный световой поток: автожелтая колба: 280 лм при напряжении около 13,5 В бесцветная колба: 460 лм					

- 1/ Максимальное боковое отклонение центра нити накала относительно двух взаимно перпендикулярных плоскостей, проходящих через ось отсчета, одна из которых проходит через ось контрольного штифта.
- 2/ Колбы ламп серийного производства должны быть автожелтыми (см. также сноску 5).
- 3/ Контроль осуществляется с помощью "системы шаблона", спецификация PY21W/2.
- 4/ Применительно к 24-вольтовым лампам, работающим в тяжелых условиях и имеющим другую форму нити накала, изучаются дополнительные спецификации.
- 5/ Колбы эталонных ламп накаливания должны быть автожелтыми или бесцветными. Что касается автожелтых эталонных ламп накаливания, то изменения температуры колбы не должны влиять на световой поток, что может негативно отражаться на результатах измерения фотометрических характеристик устройств сигнализации. Кроме того, цветовая характеристика должна находиться в нижней части зоны допуска.

Предписания в отношении контрольного экрана

Это испытание позволяет определить, удовлетворяет ли лампа накаливания предъявляемым требованиям, путем контроля правильного расположения нити накала относительно оси отсчета и плоскости отсчета и оси, перпендикулярной, в пределах $\pm 15^\circ$, плоскости, проходящей через центр контрольного штифта и ось отсчета.



Обозначение	a	b	h	k
Размер	3,5	3,0	9,0	1,0

Метод испытания и предписания

1. Лампа накаливания устанавливается в патроне, который может поворачиваться вокруг своей оси; на этом патроне имеются либо градуированная круглая шкала, либо упоры, установленные в соответствии с допускаемыми пределами углового смещения. Затем патрон поворачивается таким образом, чтобы на экране, на который проектируется изображение нити накала, был получен вид конца нити. Вид конца нити накала должен быть получен в допускаемых пределах углового смещения.
2. Вид сбоку
Лампа накаливания располагается цоколем вниз при вертикальной оси отсчета, и нить накала рассматривается с конца. Проекция нити накала должна располагаться полностью внутри прямоугольника высотой "a" и шириной "b", центр которого совмещается с теоретическим центром нити накала.
3. Вид спереди
Лампа накаливания располагается цоколем вниз при вертикальной оси отсчета и рассматривается в направлении, перпендикулярном оси нити накала:
 - 3.1. проекция нити накала должна располагаться полностью внутри прямоугольника высотой "a" и шириной "h", центр которого совмещается с теоретическим центром нити накала;
 - 3.2. центр нити накала не должен смещаться относительно оси отсчета на расстояние, превышающее "k".

Приложение 1, спецификации H7/1—H7/4, заменить следующим текстом (спецификации H7/1—H7/4):

"

КАТЕГОРИЯ H7

Спецификация H7/1

Чертежи предназначены исключительно для иллюстрации основных размеров лампы накаливания.

Размеры в мм

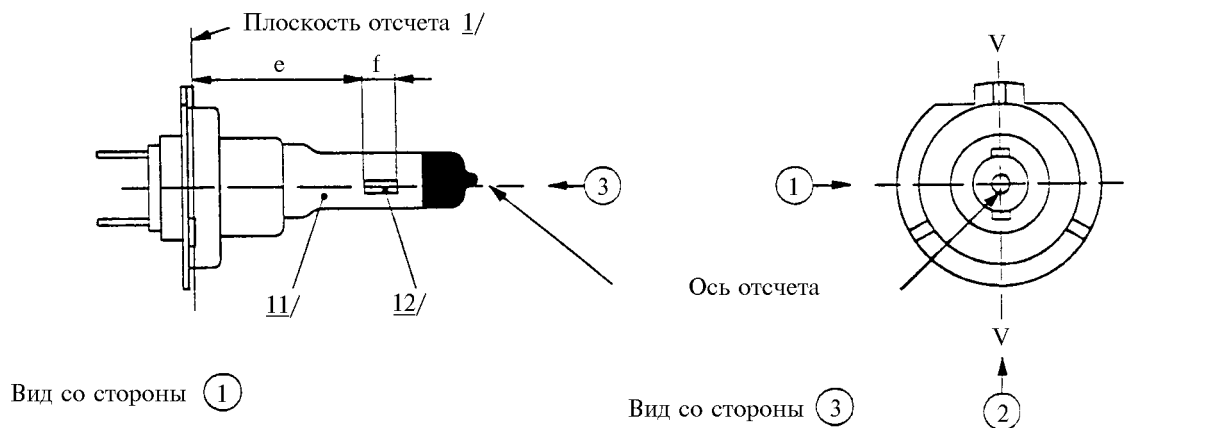


Рис. 1 Основной рисунок

Рис. 2
 Максимальные размеры лампы 3/

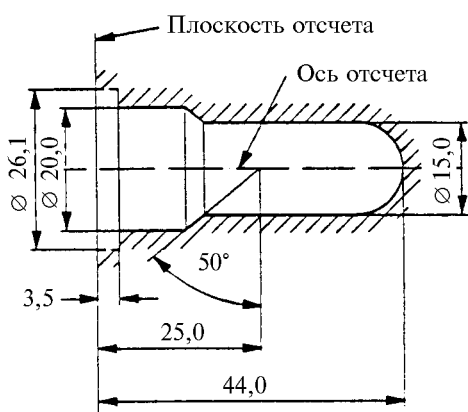


Рис. 3
 Определение оси отсчета 2/

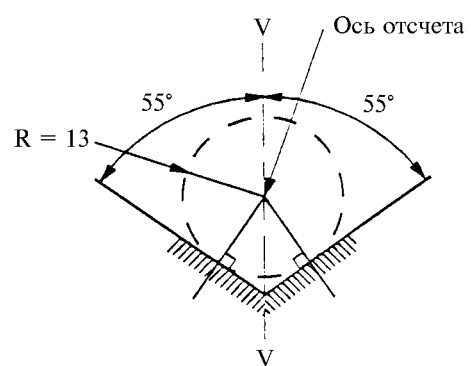
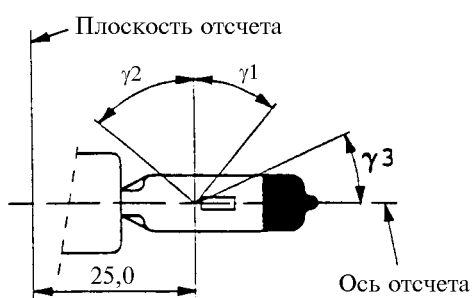
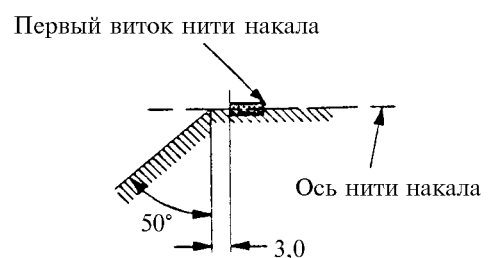


Рис. 4
 Зона отсутствия искажения 4/ и
 черная верхняя часть 5/



Вид со стороны 2

Рис. 5
 Зона без металлических частей 6/



Вид со стороны 1

Рис. 6
 Допустимое смещение оси нити накала
 (только для эталонных ламп накаливания) 9/

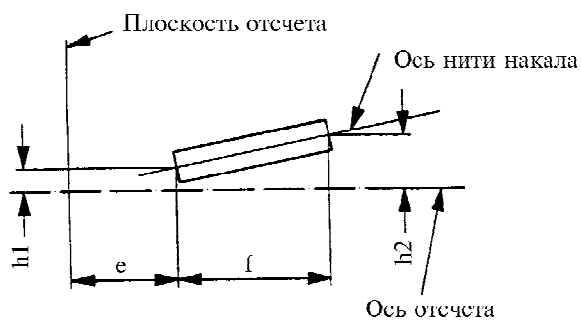
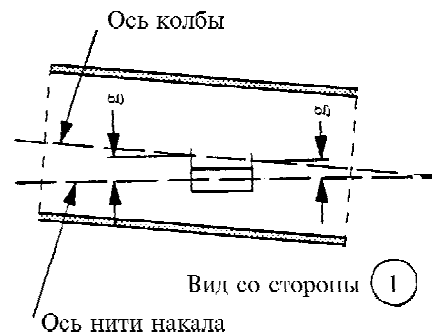


Рис. 7
 Эксцентриситет оси колбы 10/



Размеры в мм	Лампы накаливания серийного производства		Эталонная лампа накаливания	
	12 В	24 В	12 В	
e	25,0	<u>7/</u> <u>8/</u>	25,0 ± 0,1	
f	4,5	<u>7/</u> 4,9 <u>8/</u>	4,1 ± 0,1	
g	0,5 мин. <u>10/</u>		н. у.	
h1	0	<u>9/</u> <u>8/</u>	0 ± 0,1	
h2	0	<u>9/</u> <u>8/</u>	0 ± 0,15	
γ1	40° мин. <u>4/</u>		40° мин.	
γ2	50° мин. <u>4/</u>		50° мин.	
γ3	30° мин. <u>5/</u>		30° мин.	
Цоколь PX26d в соответствии с публикацией МЭК 61 (спецификация 7004-5-1)				
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФОТОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Номинальные значения	вольты	12	24	12
	ватты	55	70	55
Испытательное напряжение	вольты	13,2	28,0	13,2
Нормальные значения	ватты	58 макс.	75 макс.	58 макс.
	световой поток, лм	1 500	1 750	
	± %	10	10	
Контрольный световой поток для испытания фары: 1100 лм при напряжении около 12 В				

КАТЕГОРИЯ Н7

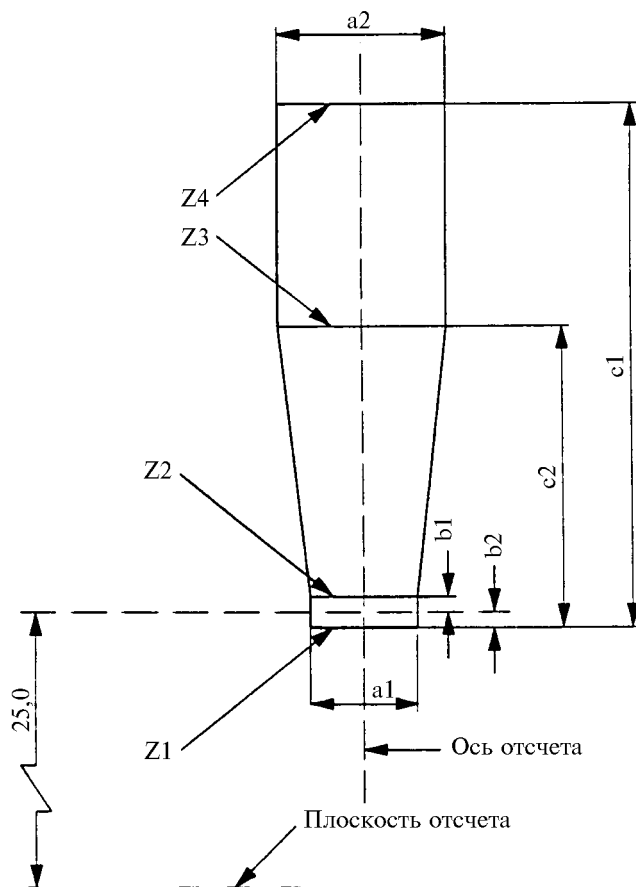
Спецификация Н7/3

- 1/ Плоскость отсчета определяется по точкам поверхности патрона, на которые опираются три опорных прилива кольца цоколя.
- 2/ Ось отсчета представляет собой перпендикуляр к плоскости отчета, проходящий через точку пересечения двух перпендикулярных линий, как показано на рис. 3 в спецификации Н7/1.
- 3/ Стеклянная колба и точки опоры не должны выступать за пределы оболочки, как показано на рис. 2 в спецификации Н7/1. Оболочка имеет концентрическую форму по отношению к оси отсчета.
- 4/ Стеклянная колба не должна давать оптического искажения в пределах углов γ_1 и γ_2 . Это требование распространяется на всю окружность колбы в пределах углов γ_1 и γ_2 .
- 5/ Светонепроницаемое покрытие должно распространяться на угол не менее γ_3 и доходить, по крайней мере, до цилиндрической части колбы по всей ее верхней окружности.
- 6/ Конструкция внутренней части лампы должны быть такой, чтобы паразитные зеркальные изображения и световые отражения находились только над самой нитью накала, видимой в горизонтальном направлении (вид в направлении ①, как показано на рис. 1 в спецификации Н7/7). В затемненной зоне, показанной на рис. 5, в спецификации Н7/1, не должно быть никаких металлических частей, за исключением витков нити накала.
- 7/ Крайние точки нити накала определяются как точки, где проекция наружной части конечных витков пересекает ось нити накала (особые инструкции в отношении биспиральных нитей накала находятся в стадии рассмотрения); направлением визирования является направление ①, как показано на рис. 1 в спецификации Н7/1.
- 8/ Контроль осуществляется с помощью "системы шаблона" (спецификация Н7/4).
- 9/ Смещение нити накала относительно оси отсчета измеряется только в направлениях визирования ① и ②, как показано на рис. 1 в спецификации Н7/1. Точками измерения являются точки, в которых проекция наружной части конечных витков, наиболее близкая или наиболее удаленная от плоскости отчета, пересекает ось нити накала.
- 10/ Смещение оси нити накала относительно оси колбы, измеренное в двух плоскостях, параллельных плоскости отсчета, где проекция наружной части конечных витков, наиболее близкая или наиболее удаленная от плоскости отсчета, пересекает ось нити накала.
- 11/ Колба должна быть бесцветной или желтого селективного цвета.
- 12/ Примечания, касающиеся диаметра нити накала:
 - фактических ограничений в отношении диаметра не применяется, однако целью последующего развития является $d_{\text{макс.}} = 1,3$ мм для 12-вольтных ламп накаливания и $d_{\text{макс.}} = 1,7$ для 24-вольтных ламп накаливания;
 - один и тот же завод-изготовитель должен использовать единый диаметр в конструкции стандартной (эталонной) лампы накаливания и лампы накаливания серийного производства.

Предписания в отношении контрольного экрана

Это испытание позволяет определить, удовлетворяет ли лампа предъявляемым требованиям, путем контроля правильного расположения нити накала относительно оси отсчета и плоскости отсчета.

Размеры в мм



	a1	a2	b1	b2	c1	c2
12 В	$d + 0,30$	$d + 0,50$	0,2		4,6	4,0
24 В	$d + 0,60$	$d + 1,00$	0,25		5,9	4,4

d = диаметр нити накала

Крайние точки нити накала, определенные в сноске 7/ к спецификации Н7/3, должны находиться между линиями Z1 и Z2 и между линиями Z3 и Z4.

Расположение нити накала контролируется только в направлениях ① и ②, показанных на рис. 1 в спецификации Н7/1.

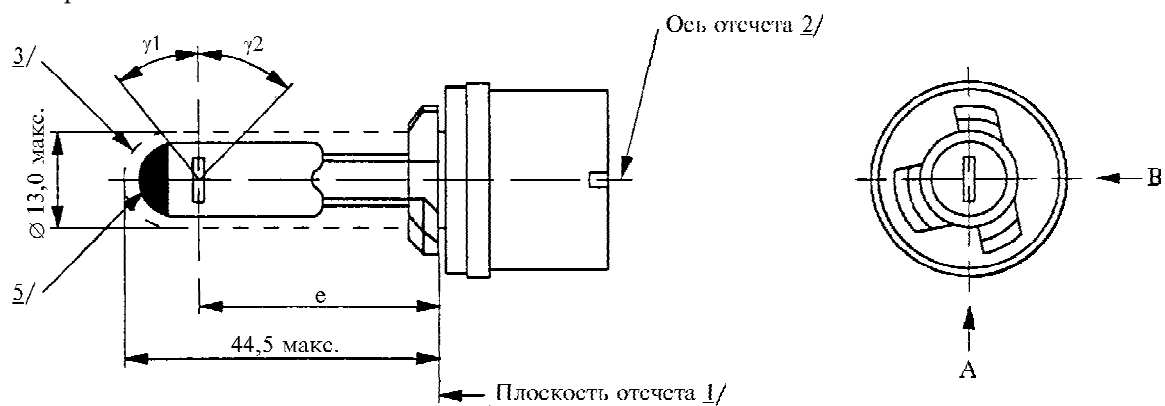
Нить накала должна полностью располагаться в указанных пределах. "

Приложение 1, включить новые спецификации H27W/1 — H27W/3, P27W/1 и P27W/2, P27W/7W/1—P27W/7W/3, WY5W/1 и H21W/1 и H21W/2 следующего содержания:

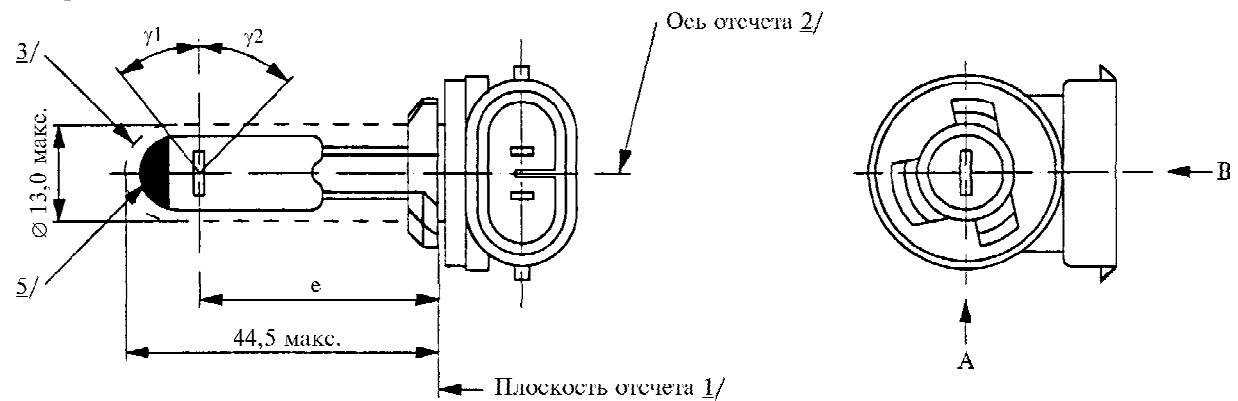
" КАТЕГОРИИ H27W/1 и H27W/2 Спецификация H27W/1

Чертежи предназначены исключительно для иллюстрации основных размеров лампы накаливания.

Категория H27W/1



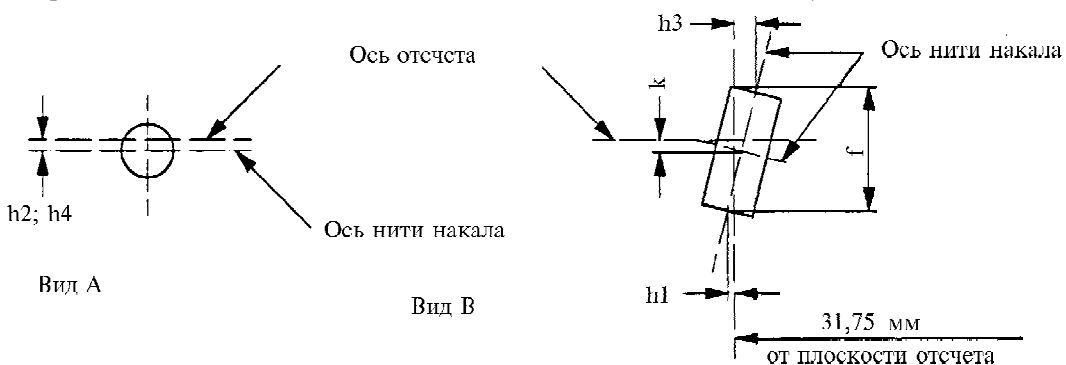
Категория H27W/2



Размеры и расположение нити накала

(Размер f для всех ламп накаливания)

(Размеры h1, h2, h3, h4 и k только для эталонных ламп накаливания)



КАТЕГОРИИ H27W/1 и H27W/2

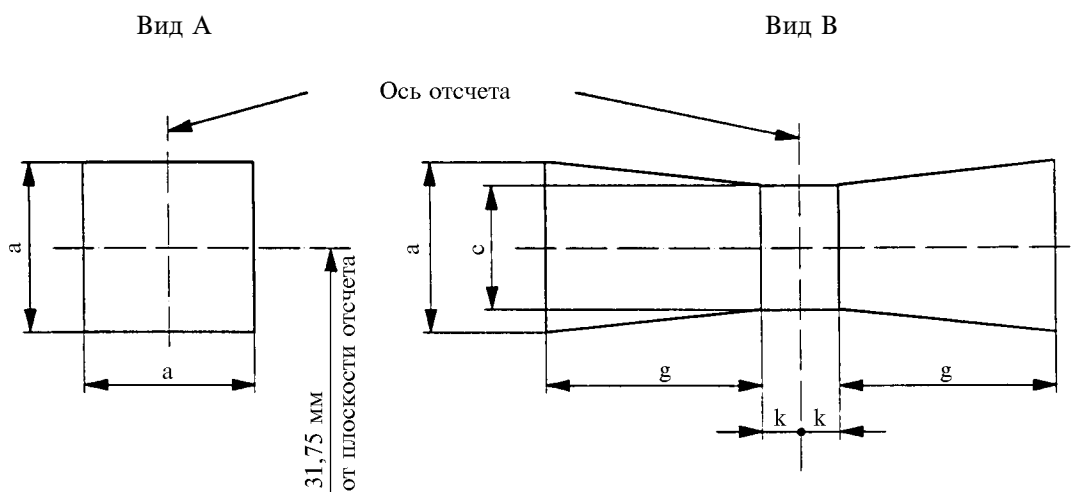
Спецификация H27W/2

Размеры в мм	Лампы накаливания серийного производства		Эталонная лампа накаливания
	12 В		12 В
e	31,75	<u>6/</u>	31,75 ± 0,25
f	4,8 макс.		<u>8/</u> 4,2 ± 0,2
k	0	<u>6/</u>	0,0 ± 0,25
h1; h3	0	<u>6/</u>	0,0 ± 0,25 <u>7/</u>
h2; h4	0	<u>6/</u>	0,0 ± 0,25 <u>7/</u>
γ ₁	38° ном.		<u>4/</u> 38° ном.
γ ₂	44° мин.		<u>4/</u> 44° мин.
Цоколь H27W/1: PG 13 в соответствии с публикацией МЭК 61 (спецификация 7004-107-1) H27W/2: PGJ 13			
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФОТОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Номинальные значения	вольты	12	12
	ватты	27	27
Испытательные напряжения	вольты	13,5	13,5
	ватты	31 макс.	31 макс.
Нормальные значения	световой поток, лм	477	
	± %	15	
Контрольный световой поток: 477 лм при напряжении около 13,5 В			

- 1/ Плоскостью отсчета является плоскость, образованная нижней поверхностью основания цоколя со скошенными краями.
- 2/ Ось отсчета представляет собой перпендикуляр к плоскости отсчета, проходящий через центр диаметра цоколя (13,10 мм).
- 3/ Стекло колбы и опоры не должны выходить за рамки теоретического цилиндра с центром на оси отсчета.
- 4/ Стекло колбы не должно давать оптического искажения в пределах углов γ₁ и γ₂. Это требование распространяется на всю окружность колбы в пределах γ₁ и γ₂.
- 5/ Светонепроницаемое покрытие должно охватывать всю вершину колбы, включая ее цилиндрическую часть до пересечения с γ₁.
- 6/ Контроль осуществляется с помощью "системы шаблона", спецификация H27W/3.
- 7/ Для эталонных ламп накаливания точками измерения являются точки, в которых проекция наружной части конечных витков пересекает ось нити накала.
- 8/ Конечные точки нити накала определяются как точки пересечения наружной части первого и последнего светоиспускающих витков с плоскостью, параллельной плоскости отсчета и находящейся на расстоянии 31,75 мм от нее.

Предписания в отношении контрольного экрана

Это испытание позволяет определить, удовлетворяет ли лампа накаливания предъявленным требованиям, путем контроля правильного расположения нити накала относительно оси отсчета и плоскости отсчета.

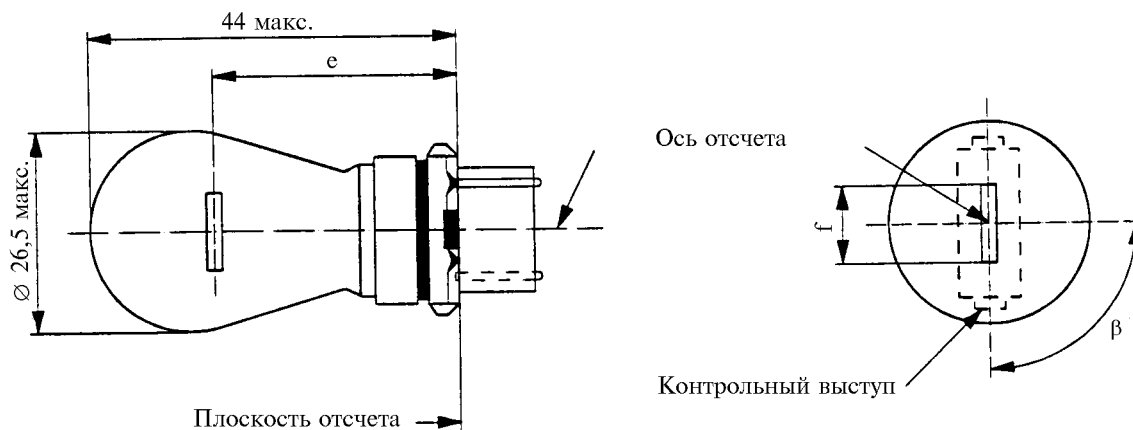


Обозначение	a	c	k	g
Размеры	$d + 1,2$	$d + 1,0$	0,5	2,4

d = фактический диаметр нити накала

Нить накала должна полностью располагаться в указанных пределах.

Центр нити накала должен располагаться в пределах размера k .



Размеры в мм	Лампы накаливания серийного производства			Эталонная лампа накаливания	
	мин.	ном.	макс.		
e		27,9 <u>3/</u>		27,9 ± 0,3	
f			9,9	9,9 ⁺⁰ ₋₂	
Боковое отклонение <u>2/</u>			<u>3/</u>	0,0 ± 0,4	
β	75° <u>3/</u>	90°	105° <u>3/</u>	90° ± 5°	
Цоколь W2,5 × 16d в соответствии с публикацией МЭК 61 (спецификация 7004-104-1)					
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФОТОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
Номинальные значения	В	12		12	
	Вт	27		27	
Испытательное напряжение	В	13,5			
Нормальные значения	ватты	Вт	29,2	29,2 при 13,5 В	
		± %	10	10	
	световой поток	лм	475		
		± %	15		
Контрольный световой поток: 475 лм при напряжении около 13,5 В					

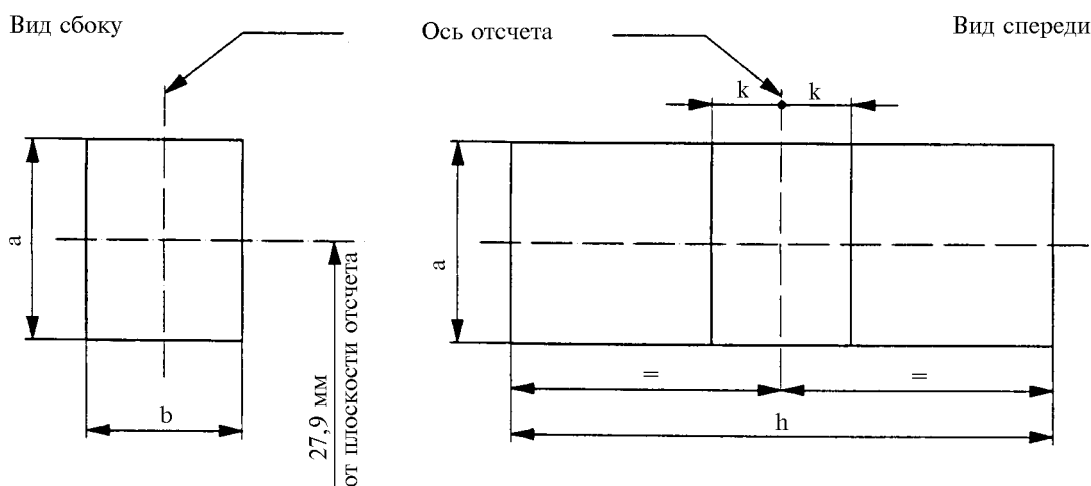
1/ Ось отсчета определяется относительно контрольных выступов и представляет собой перпендикуляр к плоскости отсчета.

2/ Максимальное боковое отклонение центра нити накала относительно двух взаимно перпендикулярных плоскостей, проходящих через ось отсчета, одна из которых проходит через ось контрольных выступов.

3/ Контроль осуществляется с помощью "системы шаблона", спецификация P27W/2.

Предписания в отношении контрольного экрана

Это испытание позволяет определить, удовлетворяет ли лампа накаливания предъявляемым требованиям, путем контроля правильного расположения нити накала относительно оси отсчета и плоскости отсчета и оси, перпендикулярной, в пределах $\pm 15^\circ$, плоскости, проходящей через центры выступов и ось отсчета.



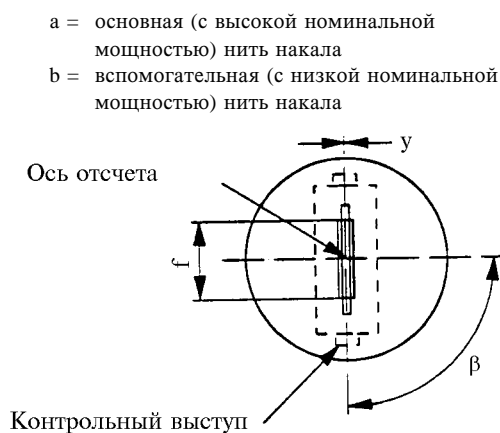
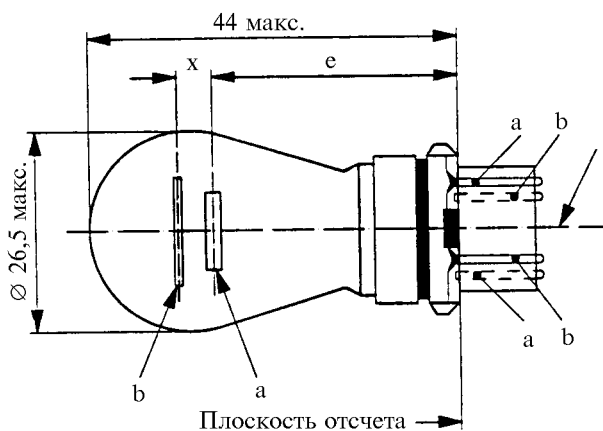
Обозначение	a	b	h	k
Размер	3,5	3,0	11,9	1,0

Метод испытания и предписания

1. Лампа накаливания устанавливается в патроне, который может поворачиваться вокруг своей оси; на этом патроне имеются либо градуированная круглая шкала, либо упоры, установленные в соответствии с допускаемыми пределами углового смещения. Затем патрон поворачивается таким образом, чтобы на экране, на который проектируется изображение нити накала, был получен вид конца нити. Вид конца нити накала должен быть получен в допускаемых пределах углового смещения.
2. Вид сбоку
Лампа накаливания располагается цоколем вниз по вертикальной оси отсчета, и нить накала рассматривается с конца. Проекция нити накала должна располагаться полностью внутри прямоугольника высотой "a" и шириной "b", центр которого совмещается с теоретическим центром нити накала.
3. Вид спереди
Лампа накаливания располагается цоколем вниз при вертикальной оси отсчета и рассматривается в направлении, перпендикулярном оси нити накала:
 - 3.1 проекция нити накала должна располагаться полностью внутри прямоугольника высотой "a" и шириной "h", центр которого совмещается с теоретическим центром нити накала;
 - 3.2 центр нити накала не должен смещаться относительно оси отсчета на расстояние, превышающее "k".

КАТЕГОРИЯ P27/7W

Спецификация P27/7W/1



Размеры в мм	Лампы накаливания серийного производства			Эталонная лампа накаливания		
	мин.	ном.	макс.			
e		27,9 <u>3/</u>		27,9 ± 0,3		
f			9,9	9,9 ⁺⁰ ₋₂		
Боковое отклонение <u>2/</u>			<u>3/</u>	0,0 ± 0,4		
x <u>4/</u>		5,1 <u>3/</u>		5,1 ± 0,5		
y <u>4/</u>		0,0 <u>3/</u>		0,0 ± 0,5		
β	75° <u>3/</u>	90°	105° <u>3/</u>	90° ± 5°		
Цоколь W2,5 × 16d в соответствии с публикацией МЭК 61 (спецификация 7004-104-1)						
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФОТОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
Номинальные значения	В	12		12		
	Вт	27	7	27	7	
Испытательное напряжение	В	13,5				
Нормальные значения	ватты	Вт	29,2	7,7	29,2 7,7 при 13,5 В	
		± %	10		10	
	световой поток	лм	475	36		
		± %	15			
Контрольный световой поток: 475 и 36 лм при напряжении около 13,5 В						

- 1/ Ось отсчета определяется относительно контрольных выступов и представляет собой перпендикуляр к плоскости отсчета.
- 2/ Максимальное боковое отклонение центра основной (с высокой номинальной мощностью) нити накала относительно двух взаимно перпендикулярных плоскостей, проходящих через ось отсчета, одна из которых проходит через ось контрольных выступов.
- 3/ Контроль осуществляется с помощью "системы шаблона", спецификация P27W/2.
- 4/ "x" и "y" обозначают смещение оси вспомогательной (с низкой номинальной мощностью) нити накала по отношению к оси основной (с высокой номинальной мощностью) нити накала.

Предписания в отношении контрольного экрана

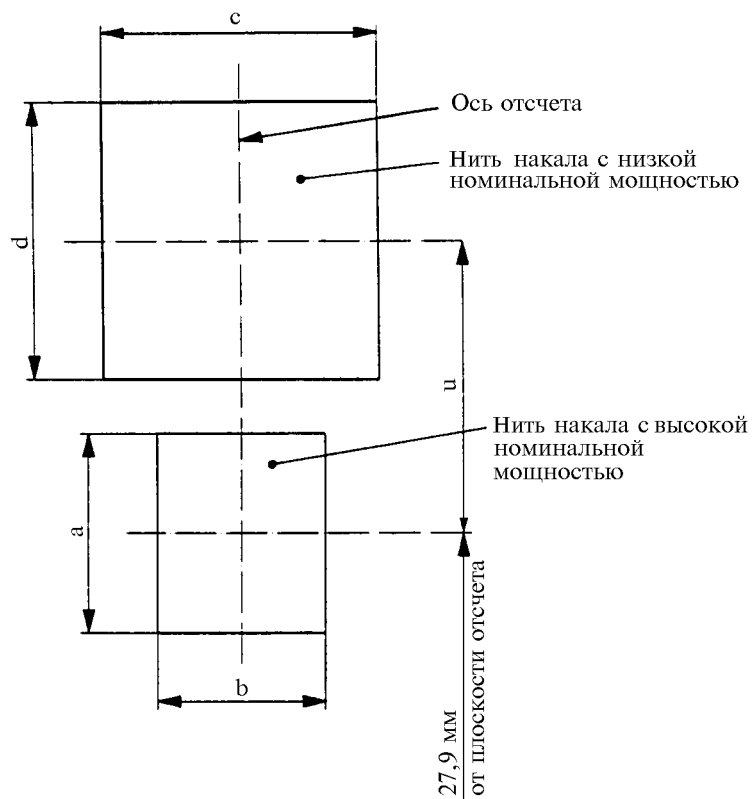
Это испытание позволяет определить, удовлетворяет ли лампа накаливания предъявляемым требованиям, путем контроля:

- a) правильного расположения основной (с высокой номинальной мощностью) нити накала относительно оси отсчета и плоскости отсчета и оси, перпендикулярной, в пределах $\pm 15^\circ$, плоскости, проходящей через центры выступов и ось отсчета; и
- b) правильного расположения вспомогательной (с низкой номинальной мощностью) нити накала относительно основной (с высокой номинальной мощностью) нити накала.

Метод испытания и предписания

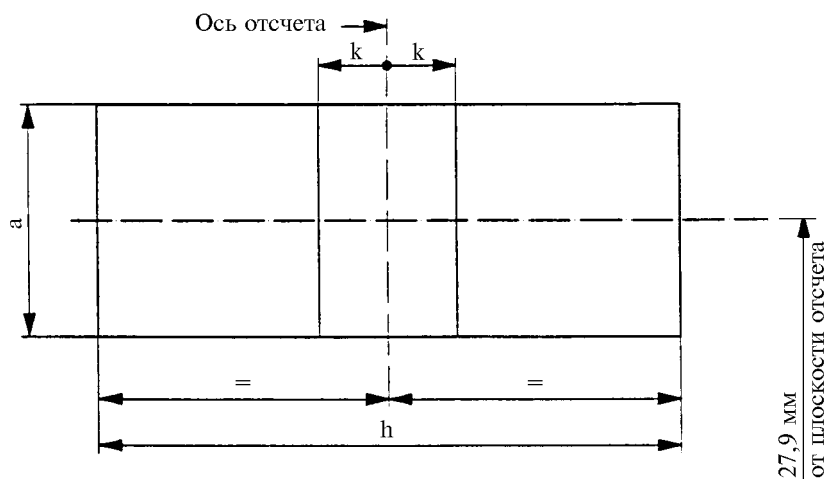
1. Лампа накаливания устанавливается в патроне, который может поворачиваться вокруг своей оси; на этом патроне имеются либо градуированная круглая шкала, либо упоры, установленные в соответствии с допускаемыми пределами углового смещения. Затем патрон поворачивается таким образом, чтобы на экране, на который проектируется изображение нити накала, был получен вид конца основной нити накала. Вид конца этой нити накала должен быть получен в допускаемых пределах углового смещения.
2. Вид сбоку
Когда лампа накаливания расположена цоколем вниз при вертикальной оси отсчета, контрольном выступе справа и основной нити накала, видимой с конца:
 - 2.1. проекция основной нити накала должна располагаться полностью внутри прямоугольника высотой "a" и шириной "b", центр которого совмещается с теоретическим центром нити накала;
 - 2.2. проекция вспомогательной нити накала должна располагаться полностью внутри прямоугольника шириной "c" и высотой "d", центр которого находится на расстоянии "u" над теоретическим центром основной нити накала.
3. Вид спереди
Когда лампа накаливания расположена цоколем вниз при вертикальной оси отсчета и рассматривается в направлении, перпендикулярном оси основной нити накала:
 - 3.1. проекция основной нити накала должна располагаться полностью внутри прямоугольника высотой "a" и шириной "h", центр которого совмещается с теоретическим центром нити накала;
 - 3.2. центр основной нити накала не должен смещаться относительно оси отсчета на расстояние, превышающее "k";
 - 3.3. центр вспомогательной нити накала не должен смещаться относительно оси отсчета более чем на ± 2 мм ($\pm 0,4$ мм для эталонных ламп накаливания).

Вид сбоку



Обозначение	a	b	c	d	u
Размеры	3,5	3,0	4,8		5,1

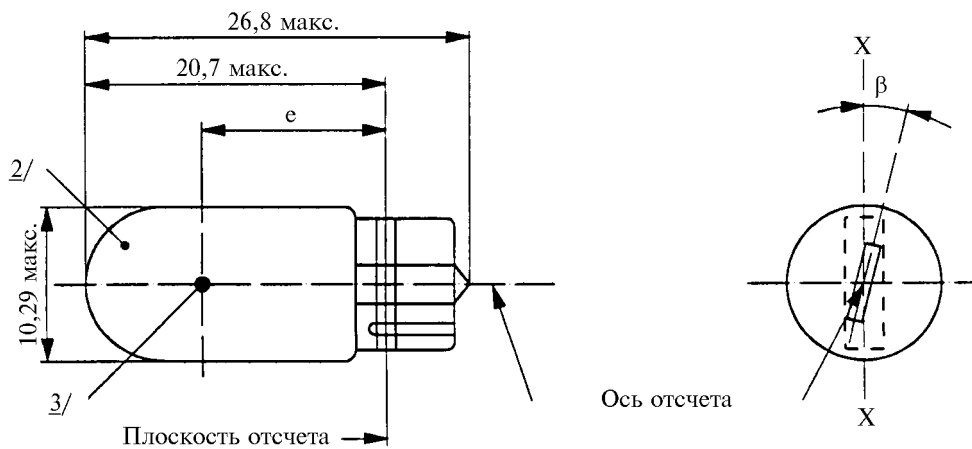
Вид спереди



Обозначение	a	h	k
Размеры	3,5	11,9	1,0

КАТЕГОРИЯ WY5W

Спецификация WY5W/1



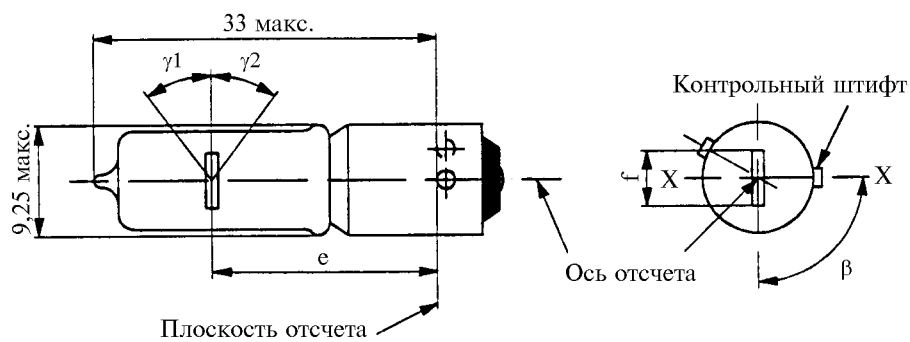
Размеры в мм	Лампы накаливания серийного производства			Эталонная лампа накаливания 4/	
	мин.	ном.	макс.		
e	11,2	12,7	14,2	12,7 ± 0,3	
Боковое отклонение 1/			1,5	0,5 макс.	
β	-15°	0°	+15°	0° ± 5°	
Цоколь W2,1 × 9,5d в соответствии с публикацией МЭК 61 (спецификация 7004-91-3)					
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФОТОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
Номинальные значения	В	6	12	24	12
	Вт	5			5
Испытательное напряжение	В	6,75	13,5	28,0	
Нормальные значения	ватты	Вт	5	7	5 при 13,5 В
		± %	10		
	световой поток	лм	30		
		± %	20		
Контрольный световой поток:		автожелтая колба:		30 лм	5 В, 30 М
		бесцветная колба:			

1/ Максимальное боковое отклонение центра нити накала относительно двух взаимно перпендикулярных плоскостей, проходящих через ось отсчета, одна из которых проходит через ось X—X.

2/ Колбы ламп серийного производства должны быть автожелтыми (см. также сноску 4/).

3/ См. пункт 3.5.3.

4/ Колбы эталонных ламп накаливания должны быть автожелтыми или бесцветными. Что касается автожелтых эталонных ламп накаливания, то изменения температуры колбы не должны влиять на световой поток, что может негативно отражаться на результатах измерения фотометрических характеристик устройств сигнализации. Кроме того, цветовая характеристика должна находиться в нижней части зоны допуска.



Размеры в мм		Лампы накаливания серийного производства			Эталонная лампа накаливания
		мин.	ном.	макс.	
e			20,0 <u>1/</u>		20,0 ± 0,25
f	12 В			3,8	3,8 ⁺⁰ ₋₁
	24 В			4,5	
Боковое отклонение <u>2/</u>				<u>1/</u>	0,0 ± 0,15 <u>3/</u>
β		82,5°	90°	97,5°	90 ± 5°
γ_1, γ_2 <u>4/</u>		45°			45° мин.
Цоколь BAУ9s: в соответствии с публикацией МЭК 61 (спецификация 7004-9-1)					
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФОТОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
Номинальные значения		В	12	24	12
		Вт	21	21	6
Испытательное напряжение		В	13,5	28	
Нормальные значения	ватты	Вт	25	28	25 при 13,5 В
		± %	5	5	5
	световой поток	лм	600	600	
		± %	12	15	
Контрольный световой поток: 600 лм при напряжении около 13,5 В					

1/ Контроль осуществляется с помощью "системы шаблона", спецификация H21W/2.

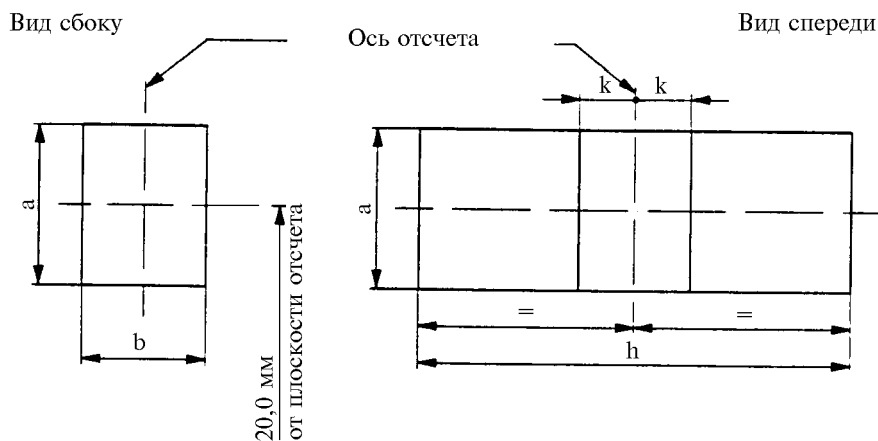
2/ Максимальное боковое отклонение центра нити накала относительно двух взаимно перпендикулярных плоскостей, проходящих через ось отсчета, одна из которых проходит через ось X—X.

3/ Боковое отклонение относительно плоскости, перпендикулярной оси X—X, измеряется в положении, описанном в пункте 1 метода испытаний в спецификации H21W/2.

4/ В зоне между внешними границами углов γ_1 и γ_2 колба не должна иметь участков оптического искажения и кривизна колбы должна иметь радиус, составляющий не менее 50% от фактического диаметра колбы.

Предписания в отношении контрольного экрана

Это испытание позволяет определить, удовлетворяет ли лампа накаливания предъявляемым требованиям, путем контроля правильного расположения нити накала относительно оси отсчета и плоскости отсчета и оси, перпендикулярной, в пределах $\pm 7,5^\circ$, плоскости, проходящей через центр контрольного штифта и ось отсчета.



Обозначение	a	b	h	k
Размер	$d + 1,0$	$d + 1,0$	$f + 1,2$	0,5

d = фактический диаметр нити накала

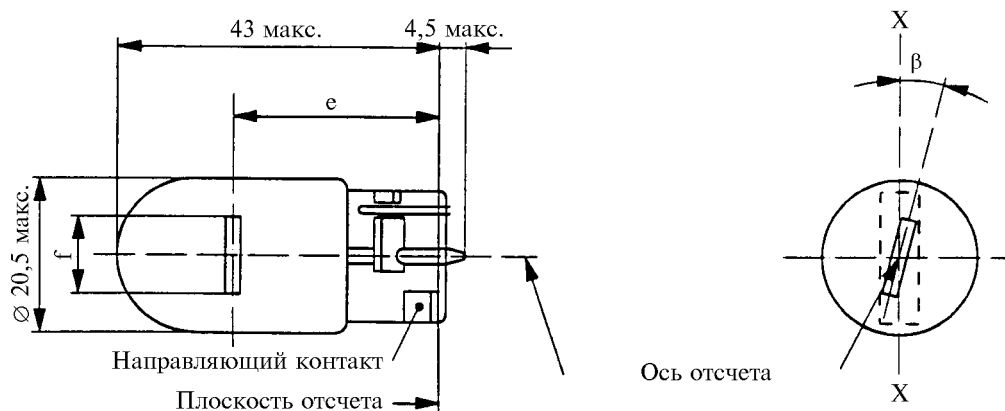
f = фактическая длина нити накала

Метод испытания и предписания

1. Лампа накаливания устанавливается в патроне, который может поворачиваться вокруг своей оси; на этом патроне имеются либо градуированная круглая шкала, либо упоры, установленные в соответствии с допускаемыми пределами углового смещения. Затем патрон поворачивается таким образом, чтобы на экране, на который проектируется изображение нити накала, был получен вид конца нити. Вид конца нити накала должен быть получен в допускаемых пределах углового смещения.
2. Вид сбоку
Лампа накаливания располагается цоколем вниз при вертикальной оси отсчета, и нить накала рассматривается с конца. Проекция нити накала должна располагаться полностью внутри прямоугольника высотой "a" и шириной "b", центр которого совмещается с теоретическим центром нити накала.
3. Вид спереди
Лампа накаливания располагается цоколем вниз при вертикальной оси отсчета и рассматривается в направлении, перпендикулярном оси нити накала:
 - 3.1 проекция нити накала должна располагаться полностью внутри прямоугольника высотой "a" и шириной "h", центр которого совмещается с теоретическим центром нити накала;
 - 3.2 центр нити накала не должен смещаться относительно оси отсчета на расстояние, превышающее "k".

Приложение 1, добавить в конце новые спецификации W21W/1, W21W/2 и W21/5W/1—W21/5W/3 следующего содержания:

" КАТЕГОРИЯ W21W Спецификация W21W/1



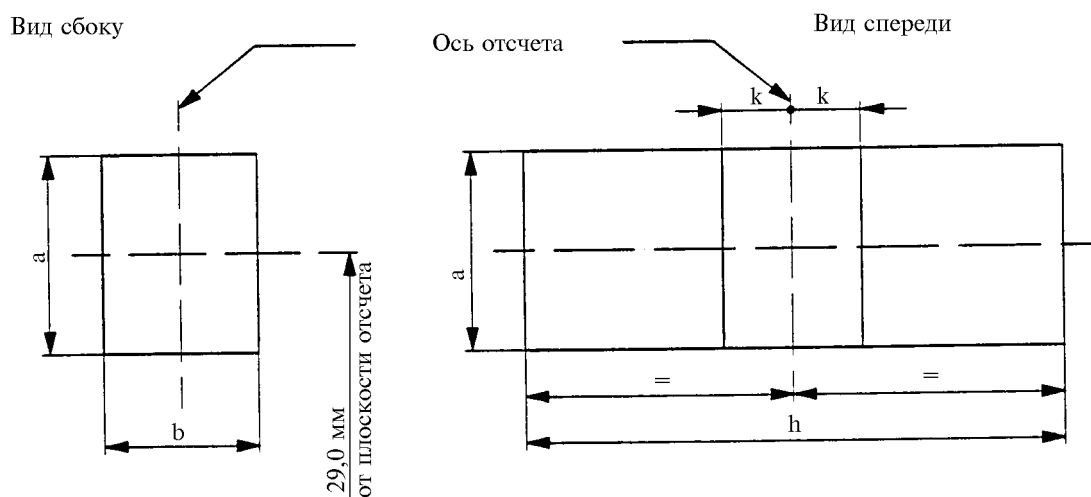
Размеры в мм	Лампы накаливания серийного производства			Эталонная лампа накаливания
	мин.	ном.	макс.	
e		29,2 <u>2/</u>		29,0 ± 0,3
f			7,5	7,5 ⁺⁰ ₋₂
Боковое отклонение <u>1/</u>			<u>2/</u>	0,5 макс.
β	-15° <u>2/</u>	0°	+15° <u>2/</u>	0° ± 5°
Цоколь W 3 × 16d в соответствии с публикацией МЭК 61 (спецификация 7004-105-2)				
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФОТОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Номинальные значения	вольты		12	12
	ватты		21	21
Испытательное напряжение	вольты		13,5	
Нормальные значения	ватты		25	25 при 13,5 В
	± %		6	6
	световой поток, лм		460	
	± %		15	
Контрольный световой поток: 460 лм при напряжении около 13,5 В				

1/ Максимальное боковое отклонение центра нити накала относительно двух взаимно перпендикулярных плоскостей, проходящих через ось отсчета, одна из них проходит через ось X—X.

2/ Контроль осуществляется с помощью "системы шаблона", спецификация W21W/2.

Предписания в отношении контрольного экрана

Это испытание позволяет определить, удовлетворяет ли лампа накаливания предъявляемым требованиям, путем контроля правильного расположения нити накала относительно оси отсчета и плоскости отсчета и оси, перпендикулярной, в пределах $\pm 15^\circ$, плоскости, проходящей через ось X—X и ось отсчета.



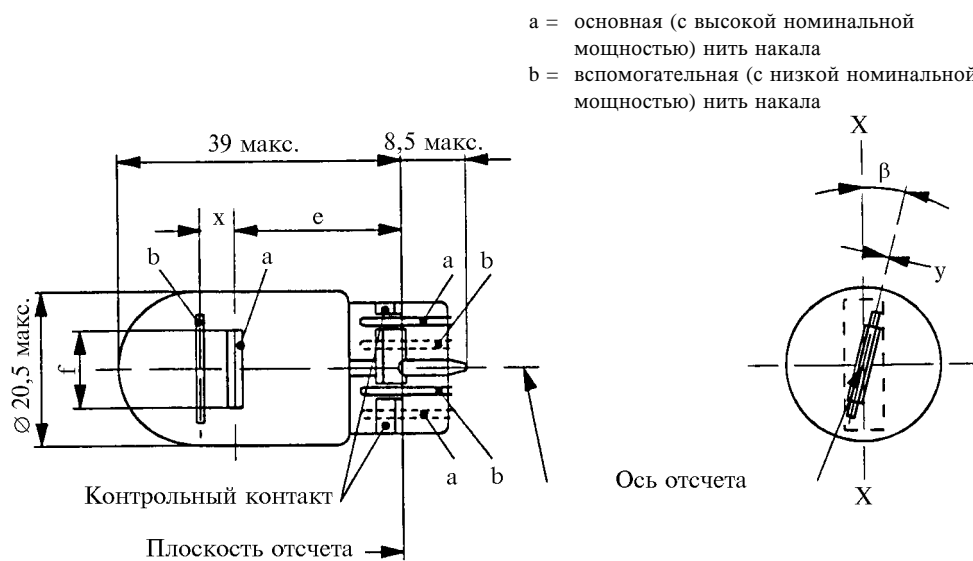
Обозначение	a	b	h	k
Размер	3,5	3,0	9,5	1,0

Метод испытания и предписания

1. Лампа накаливания устанавливается в патроне, который может поворачиваться вокруг своей оси; на этом патроне имеются либо градуированная круглая шкала, либо упоры, установленные в соответствии с допускаемыми пределами углового смещения, т. е. $\pm 15^\circ$. Затем патрон поворачивается таким образом, чтобы на экране, на который проектируется изображение нити канала, был получен вид конца нити. Вид конца нити накала должен быть получен в допускаемых пределах углового смещения ($\pm 15^\circ$).
2. Вид сбоку
Лампа накаливания располагается цоколем вниз при вертикальной оси отсчета, и нить накала рассматривается с конца. Проекция нити накала должна располагаться полностью внутри прямоугольника высотой "a" и шириной "b", центр которого совмещается с теоретическим центром нити накала.
3. Вид спереди
Лампа накаливания располагается цоколем вниз при вертикальной оси отсчета и рассматривается в направлении, перпендикулярном оси нити накала:
 - 3.1. проекция нити накала должна располагаться полностью внутри прямоугольника высотой "a" и шириной "h", центр которого совмещается с теоретическим центром нити накала;
 - 3.2. центр нити накала не должен смещаться относительно оси отсчета на расстояние, превышающее "k".

КАТЕГОРИЯ W21/5W

Спецификация W21/5W/1



a = основная (с высокой номинальной мощностью) нить накала
 b = вспомогательная (с низкой номинальной мощностью) нить накала

Размеры в мм	Лампы накаливания серийного производства			Эталонная лампа накаливания		
	мин.	ном.	макс.			
e		25,0 <u>1/</u>		25,0 ± 0,3		
f			7,5	7,5 ⁺⁰ ₋₂		
Боковое отклонение	<u>2/</u>		<u>1/</u>	0,3 макс.		
x	<u>3/</u>	2,8 <u>1/</u>		2,8 ± 0,3		
y	<u>3/</u>	0,0 <u>1/</u>		0,0 ± 0,3		
β	-15° <u>1/</u>	0°	+15° <u>1/</u>	0° ± 5°		
Цоколь W 3 × 16q в соответствии с публикацией МЭК 61 (спецификация 7004-106-1)						
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФОТОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
Номинальные значения	В	12		12		
	Вт	21	5	21	5	
Испытательное напряжение	В	13,5				
Нормальные значения	ватты	Вт	25	6	25 6 при 13,5 В	
		± %	6	10	6	10
	световой поток	лм	440	35		
		± %	15	20		
Контрольный световой поток: 440 и 35 лм при напряжении около 13,5 В						

1/ Контроль осуществляется с помощью "системы шаблона", спецификация W21/5W/2 и 3.

2/ Максимальное боковое отклонение центра основной нити накала относительно двух взаимно перпендикулярных плоскостей, проходящих через ось отсчета, одна из них проходит через ось X—X.

3/ "x" и "y" обозначают смещение оси вспомогательной нити накала по отношению к оси основной нити накала.

Предписания в отношении контрольного экрана

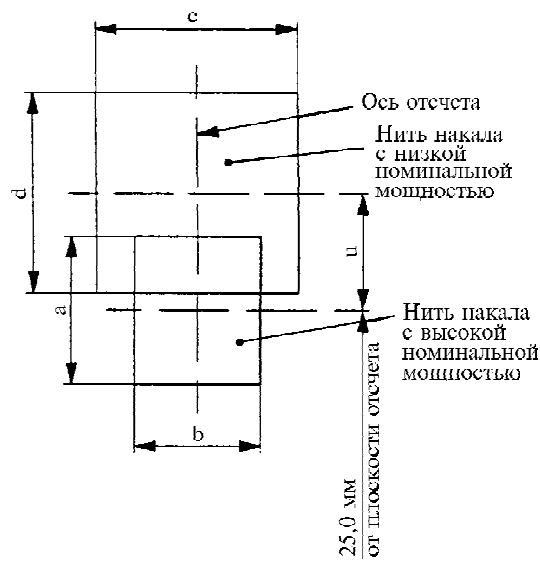
Это испытание позволяет определить, удовлетворяет ли лампа накаливания предъявляемым требованиям, путем контроля:

- a) правильного расположения основной нити накала относительно оси отсчета и плоскости отсчета и оси, перпендикулярной, в пределах $\pm 15^\circ$, плоскости, проходящей через ось X—X и ось отсчета; и
- b) правильного расположения вспомогательной нити накала относительно основной нити накала.

Метод испытания и предписания

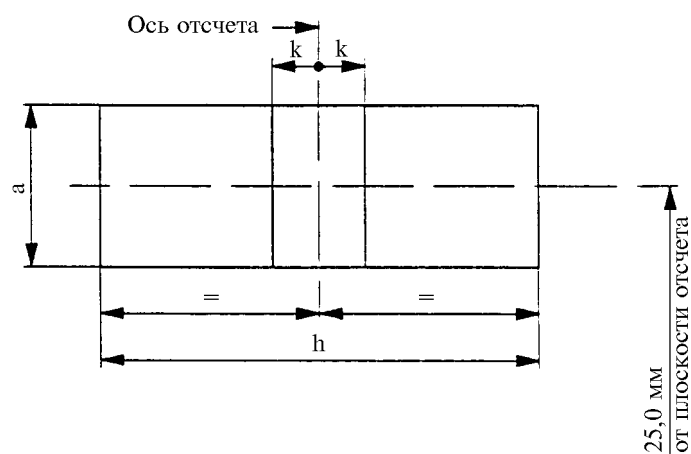
1. Лампа накаливания устанавливается в патроне, который может поворачиваться вокруг своей оси; на этом патроне имеются либо градуированная круглая шкала, либо упоры, установленные в соответствии с допускаемыми пределами углового смещения. Затем патрон поворачивается таким образом, чтобы на экране, на который проектируется изображение нити накала, был получен вид конца основной нити накала. Вид конца этой нити накала должен быть получен в допускаемых пределах углового смещения ($\pm 15^\circ$).
2. Вид сбоку
Когда лампа накаливания расположена цоколем вниз при вертикальной оси отсчета и основной нити накала, видимой с конца:
 - 2.1. проекция основной нити накала должна располагаться полностью внутри прямоугольника высотой "a" и шириной "b", центр которого совмещается с теоретическим центром нити накала;
 - 2.2. проекция вспомогательной нити накала должна располагаться полностью внутри прямоугольника шириной "c" и высотой "d", центр которого находится на расстоянии "u" над теоретическим центром основной нити накала.
3. Вид спереди
Когда лампа накаливания расположена цоколем вниз при вертикальной оси отсчета и рассматривается в направлении, перпендикулярном оси основной нити накала:
 - 3.1. проекция основной нити накала должна располагаться полностью внутри прямоугольника высотой "a" и шириной "h", центр которого совмещается с теоретическим центром нити накала;
 - 3.2. центр основной нити накала не должен смещаться относительно оси отсчета на расстояние, превышающее "k";
 - 3.3. центр вспомогательной нити накала не должен смещаться относительно оси отсчета более чем на ± 2 мм ($\pm 0,4$ мм для эталонных ламп).

Вид сбоку



Обозначение	a	b	c	d	u
Размеры	3,5	3,0	4,8		2,8

Вид спереди



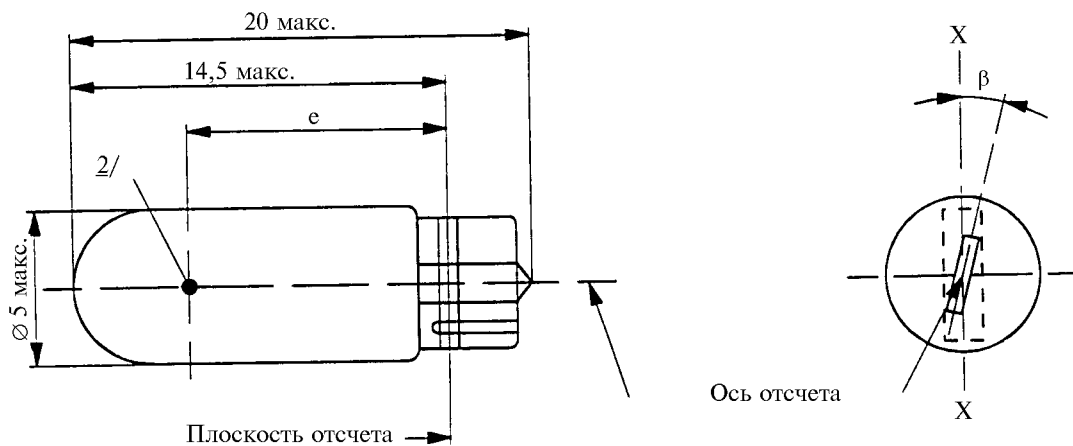
Обозначение	a	h	k
Размеры	3,5	9,5	1,0

Включить новую спецификацию W2.3W/1 следующего содержания:

"

КАТЕГОРИЯ W2.3W

Спецификация W2. 3W/1



Размеры в мм	Лампы накаливания серийного производства			Эталонная лампа накаливания
	мин.	ном.	макс.	
e	10,3	10,8	11,3	10,8 ± 0,3
Боковое отклонение <u>1/</u>			1,0	0,5 макс.
β	-15°	0°	+15°	0° ± 5°
Цоколь W2 × 4,6d в соответствии с публикацией МЭК 61 (спецификация 7004-94-2)				
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФОТОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Номинальные значения	вольты		12	12
	ватты		2,3	2,3
Испытательное напряжение	вольты		13,5	
Нормальные значения	ватты		2,5 макс.	2,5 макс. при 13,5 В
	световой поток, лм		18,6	
	± %		20	
Контрольный световой поток: 18,6 лм при напряжении около 13,5 В				

1/ Максимальное боковое отклонение центра нити накала относительно двух взаимно перпендикулярных плоскостей, проходящих через ось отсчета, одна из которых проходит через ось X—X.

2/ См. пункт 3.5.3. "