

26 September 1995

СОГЛАШЕНИЕ

**О ПРИНЯТИИ ЕДИНООБРАЗНЫХ УСЛОВИЙ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ
И О ВЗАИМНОМ ПРИЗНАНИИ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ ПРЕДМЕТОВ
ОБОРУДОВАНИЯ И ЧАСТЕЙ МЕХАНИЧЕСКИХ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ,**

заключенное в Женеве 20 марта 1958 года

Добавление 21: Правила № 22

Пересмотр 3 - Поправка 1

Включает:

Поправки серии 04 - Дата вступления в силу: 20 марта 1995 года
Исправления к поправкам серии 04, указанные в уведомлении депозитария
C.N.215.1995.TREATIES-44 от 7 августа 1995 года

**ЕДИНООБРАЗНЫЕ ПРЕДПИСАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ
ЗАЩИТНЫХ ШЛЕМОВ И ИХ СМОТРОВЫХ КОЗЫРЬКОВ ДЛЯ ВОДИТЕЛЕЙ
И ПАССАЖИРОВ МОТОЦИКЛОВ И МОПЕДОВ**



ОРГАНИЗАЦИЯ ОБЪЕДИНЕННЫХ НАЦИЙ

Пункт 3.1.1.2 изменить следующим образом:

"3.1.1.2 Краткое техническое описание использованных материалов и протокол испытания фотометрических и колориметрических характеристик светоотражающего материала".

Пункт 3.1.1.4 изменить следующим образом:

"3.1.1.4 Несколько шлемов со смотровыми козырьками или без них, выбранных из 20 шлемов различных размеров в количестве, достаточном для проведения всех испытаний, указанных в пункте 7.1, причем один дополнительный шлем должен быть сохранен технической службой, уполномоченной проводить испытания для официального утверждения".

Пункт 5.1.4.1.1, примечание 3/ изменить следующим образом:

"3/ 1 - ..., 22 - Российская Федерация, 23 - Греция, 24 (не присвоен), 25 - Хорватия, 26 - Словения, 27 - Словакия, 28 - Беларусь и 29 - Эстония. Следующие порядковые номера ...".

Пункты 6.11-6.11.4 заменить следующим текстом:

- "6.11 Шлем должен удерживаться в нужном положении на голове с помощью удерживающей системы, которая закрепляется под нижней челюстью. Все части удерживающей системы должны прочно крепиться к системе или шлему.
- 6.11.1 Если удерживающая система включает ремешок для подбородка, то его ширина должна быть не менее 20 мм при нагрузке $150 \text{ Н} \pm 5 \text{ Н}$, прилагаемой в соответствии с условиями, указанными в пункте 7.6.2.
- 6.11.2 Ремешок для подбородка должен быть без чашечки.
- 6.11.3 Ремешки для подбородка должны иметь устройство для регулировки и обеспечения соответствующего натяжения ремешка.
- 6.11.4 Устройства застегивания и натяжения ремешка для подбородка должны располагаться на ремешках таким образом, чтобы никакие жесткие части не выступали более чем на 130 мм по вертикали в направлении ниже контрольной плоскости муляжа головы, когда шлем надет на муляж головы соответствующего размера, или чтобы все устройство находилось в пределах проекций костей нижней части нижней челюсти.

- 6.11.5 Если удерживающая система включает двойное D-образное кольцо или застегивающий ползунок, то в этом случае должны быть предусмотрены средства для предупреждения полного разблокирования удерживающей системы, а также для удержания свободного конца ремешка при регулировке удерживающей системы.
- 6.11.6 Застегивающие устройства в виде ползунка и двойного D-образного кольца должны иметь вытягивающий клапан, который используется для разблокирования удерживающей системы. Он должен быть красного цвета, а его минимальные размеры должны составлять 10 x 20 мм.
- 6.11.7 Если удерживающая система включает механизм быстрого разблокирования, то в этом случае метод приведения в действие этого механизма должен быть самоочевидным. Любые рычаги, петли, кнопки или другие компоненты, которые необходимо использовать для приведения в действие этого механизма, должны быть красного цвета, а те компоненты остальной части системы, которые остаются видимыми в закрытом положении, должны быть окрашены в другой цвет и иметь нестираемую надпись, указывающую на способ использования.
- 6.11.8 При проведении испытаний, о которых говорится в пунктах 7.3, 7.6 и 7.7, удерживающая система должна быть закрыта. Если шлем данного типа имеет несколько размеров, то испытанию подвергается шлем, имеющий наихудшие характеристики (например, по толщине прокладки и т.д.).
- 6.11.9 Пряжка удерживающей системы должна быть сконструирована таким образом, чтобы исключить любую возможность неправильного ее использования. Это означает, в частности, что любая возможность неполного закрытия пряжки должна быть исключена".

Включить новые пункты 6.16-6.16.6 следующего содержания:

- "6.16 Маркировка, улучшающая светоотражающие характеристики шлема
- 6.16.1 Общие положения

В целях соблюдения национальных предписаний в отношении использования шлема отдельные Договаривающиеся стороны могут предписывать такие свойства шлема, которые позволяли бы более легко заметить пользователя на дороге как в дневное, так и в ночное время:

спереди;

сзади;

справа;

слева,

путем использования частей, изготовленных из светоотражающих материалов, которые соответствуют спецификациям, указанным в пунктах 6.16.2 - 6.16.6 настоящих Правил.

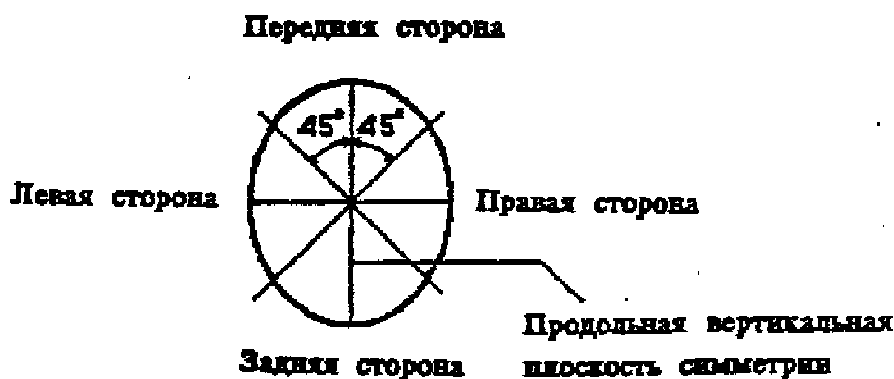
Необходимо обеспечить, чтобы светоотражающие части нельзя было снять без повреждения шлема.

Примечание: Вопрос об обязательном характере маркировки, улучшающей светоотражающие характеристики шлема, решается по усмотрению отдельных Договаривающихся сторон. Статья 3 Соглашения, к которому прилагаются настоящие Правила, не запрещает Договаривающимся сторонам использовать шлемы, не отвечающие требованиям в отношении улучшения светоотражающих характеристик шлемов.

6.16.2 Светоотражающие части

6.16.2.1 Геометрия

Вся поверхность и форма используемой светоотражающей части должны быть такими, чтобы в каждом направлении, соответствующем одной из зон, определенных на рисунке ниже, видимость шлема обеспечивалась поверхностью простой конфигурации, площадь которой составляет не менее 18 см² и которая измерена путем ее наложения на плоскость.



Необходимо обеспечить, чтобы на каждой поверхности площадью не менее 18 см² можно было нанести изображение:
 круга диаметром 40 мм;
 или прямоугольника площадью не менее 12,5 см² и шириной не менее 20 мм.

Каждая из этих поверхностей должна быть расположена как можно ближе к точке касания колпака с вертикальной плоскостью, параллельной продольной вертикальной плоскости симметрии и проходящей справа и слева от этой плоскости симметрии, и как можно ближе к точке касания колпака с вертикальной плоскостью, перпендикулярной продольной плоскости симметрии и проходящей справа и слева от этой плоскости симметрии.

6.16.3 Колориметрическое испытание

Каждая светоотражающая зона должна испускать белый свет при ее освещении стандартным источником света А под углом наблюдения 1/3° и углом освещения $\beta_1 = \beta_2 = 0^\circ$ (или $\beta_1 = \pm 5^\circ, \beta_2 = 0^\circ$); иными словами, координаты цветности "x" и "y" отраженного света должны находиться в пределах указанной ниже зоны:

Белый:

предел в сторону синего	$x \geq 0,310$
предел в сторону желтого	$x \leq 0,500$
предел в сторону зеленого	$y \leq 0,150 + 0,640x$
предел в сторону зеленого	$y \leq 0,440$
предел в сторону фиолетового	$y \geq 0,050 + 0,750x$
предел в сторону красного	$y \geq 0,382$

6.16.4 Фотометрическое испытание

Минимальная величина коэффициента освещенности поверхности материала площадью 18 см² при вращении не должна быть меньше значения величин, указанных ниже в таблице и выраженных в милликанделах на люкс.

Угол расхождения луча	Угол освещения		
	0°	20°	40°
20'	100	60	25

6.16.5 Устойчивость к внешнему воздействию

После каждого выдерживания в соответствующих условиях, описанных в пункте 7.2, шлем осматривается. На нем не должно быть признаков появления трещин или серьезных повреждений светоотражающего материала.

6.16.6 Соответствие материалов

Ни клейкие, ни светоотражающие материалы не должны влиять на механические характеристики шлема, определяемые в ходе соответствующих испытаний, указанных в настоящих Правилах".

Пункт 7.1 изменить следующим образом:

"7.1 Каждый типовой шлем выдерживается при указанных ниже условиях.

Испытание	Количество шлемов, подлежащих выдерживанию при определенных условиях				Всего
	Выдерживание при температуре и влажности окружающего воздуха с использованием растворителя	Выдерживание при высокой температуре с использованием растворителя	Выдерживание при низкой температуре с использованием растворителя	Выдерживание при воздействии ультрафиолетовых лучей и повышенной влажности с использованием растворителя	
Амортизация удара	2	1	1	1	5
Жесткость	2				2
Удерживающая система	1				1
					8

Каждый типовой шлем самого большого размера испытывается на амортизацию удара и прочность. Для испытания удерживающих систем размеры шлема определяются в соответствии с пунктом 6.11.8.

Кроме того, для каждого муляжа головы меньшего размера в диапазоне размеров типового шлема испытанию на амортизацию удара подвергаются два шлема. Один шлем выдерживается при высокой температуре, а другой – при низкой. Выдержанные при таких условиях шлемы подвергаются испытанию на удар путем их сбрасывания, по возможности, равное количество раз, на ту или иную опору – по выбору лаборатории".

Пункт 7.2 изменить следующим образом:

"7.2 Типы выдерживания

До проведения какого-либо дальнейшего типа выдерживания для механических испытаний, указанных в пункте 7.1, каждый шлем подвергается выдерживанию при воздействии растворителя".

Включить новый пункт 7.2.1 следующего содержания:

"7.2.1 Выдерживание при воздействии растворителя

Взять хлопчатобумажную ткань квадратной формы со стороной приблизительно 150 мм и приблизительно 25 мл растворителя, состоящего из испытательной жидкости В в соответствии с ISO 1817:1985*. Используя ткань, смоченную в растворителе, нанести растворитель на все участки внешней поверхности шлема в пределах 50 мм от крепления ремешка для подбородка и смачивать эти участки растворителем в течение $(7,5 \pm 2,5)$ сек. Повторить эту процедуру на остальной части внешней поверхности, включая любой защитный элемент для подбородка, смачивая эти поверхности в течение $(12,5 \pm 2,5)$ сек. В течение следующих 30 мин. никакие испытания и никакое выдерживание не производится.

* Например, 70% октана и 30% толуола".

Пункты 7.2.1-7.2.4.2 (прежние), изменить нумерацию на 7.2.2-7.2.5.2.

Пункт 7.3.1.3.1 изменить следующим образом:

"...Шлем отклоняется назад таким образом, чтобы передняя кромка шлема переместилась в средней плоскости на 25 мм; затем производится регулировка удерживающей системы под подбородком муляжа головы; если эта система состоит из регулируемого ремешка для подбородка, то этот ремешок затягивается, как и в случае нормального использования".

Пункт 7.3.1.4, изменить следующим образом:

"7.3.1.4 Испытание

Испытание проводится не позже, чем через пять минут после извлечения шлема из кондиционной камеры. Высота падения должна быть такой... равнялась:

7,5 (+0,15, -0) м/с для обеих опор стержня, определенных в пунктах 7.3.2.3.1 и 7.3.2.3.2."

Пункт 7.3.1.5, изменить следующим образом:

"...Измерение и регистрация ускорения в центре тяжести муляжа головы и расчет критерия травмирования головы (НІС) производятся в соответствии с пунктом 7.3.2.5".

Пункт 7.3.2.3.2, изменить следующим образом:

"7.3.2.3.2 Выступающая опора должна иметь две стороны, образующие угол $(105 \pm 5)^\circ$, каждая из которых имеет скос $(52,5 \pm 2,5)^\circ$ по отношению к вертикальной линии и образует ударную кромку с радиусом 15 мм $\pm 0,5$ мм. Ее высота должна составлять не менее 50 мм, а длина - не менее 125 мм. Она должна быть установлена под углом 45° по отношению к продольной вертикальной плоскости в точках В, Р и R и под углом 45° по отношению к основной плоскости в точке X (передняя часть низкая, задняя - высокая)".

Пункт 7.3.2.5, в конце добавить следующий текст:

"...
НІС рассчитывается в качестве максимального значения (в зависимости от t_1 и t_2) следующего уравнения:

где "a" – результирующее ускорение, кратное "g", а t1 и t2 являются двумя любыми точками во времени (сек.) в ходе нанесения удара. Данные ускорения регистрируются с частотой не менее 8 000 Гц и фильтруются в соответствии с требованием последнего издания ISO 6487 (CFC 1000)".

Пункты 7.3.4.1 и 7.3.4.2, изменить следующим образом:

- "7.3.4.1 В течение каждого испытания наносятся четыре последовательных удара по одному шлему в точках В, Х, Р и R.
- 7.3.4.1.1 После каждого удара шлем вновь устанавливается в правильном положении на муляже головы до нанесения следующего удара без регулировки удерживающей системы.
- 7.3.4.1.2 Пятый удар наносится со скоростью 4 м/сек. или 8,5 м/сек. (при одинаковом количестве ударов) в точке Х на неповрежденной стороне шлема с использованием той же опоры, которая использовалась для нанесения удара по другим участкам. Данные этого удара регистрируются лабораторией только для информации и не являются предметом никаких отдельных предписаний.
- 7.3.4.2 Для каждого шлема определяются четыре точки нанесения удара:
- В, в передней части, расположена в вертикальной продольной плоскости симметрии шлема и под углом 20°, измеренным из точки Z над плоскостью AA'.
- Х, на левой или правой боковой стороне, расположена в центральной поперечной вертикальной плоскости и на 12,7 мм ниже плоскости AA'.
- Р, в задней части, расположена в вертикальной продольной плоскости симметрии шлема под углом 20°, измеренном из точки Z над плоскостью AA'.
- Р, в передней изогнутой части, расположена над плоскостью AA' и над поперечной плоскостью, проходящей через точки В и Z, и на расстоянии более 50 мм от других точек.
- Удары, наносимые в точках В, Х и R, должны находиться в пределах радиусов 10 мм от определяемой точки".

Пункт 7.3.4.3 исключить.

Пункт 7.3.5, изменить следующим образом:

"7.3.5 Сочетание условий выдерживания и опор

Выдерживание: . . . с использованием растворителя	Опоры
При температуре окружающей среды	Плоская и выступающая
При высокой температуре	Выступающая*
При низкой температуре	Плоская*
При воздействии ультрафиолетовых лучей и повышенной влажности	Плоская и выступающая (по выбору лаборатории)

* Только для шлемов самого большого размера. Для муляжей головы меньшего размера в диапазоне размеров типового шлема может использоваться любая опора. См. пункт 7.1".

Включить новый пункт 7.3.6 следующего содержания:

"7.3.6 Считается, что шлем обладает достаточными амортизирующими свойствами, если результирующее ускорение, измеренное в центре тяжести муляжа головы, не превышает в любое время в ходе испытания 275 g, а критерий травмируемости головы не превышает 2 400.

При этом шлем должен оставаться на муляже головы".

Пункты 7.4-7.4.4, текст этих пунктов исключить и вместо него включить следующее примечание:

"7.4 (не применяется)".

Пункт 7.6.6, изменить следующим образом:

"7.6.6 Повреждение удерживающей системы допускается, если шлем по-прежнему легко снимается с муляжа головы. Если удерживающие системы оснащены механизмами быстрого разблокирования, то должна обеспечиваться возможность быстрого разблокирования механизма в соответствии с пунктами 7.11.2-7.11.2.2. При этом должны соблюдаться требования спецификаций, указанных в пунктах 7.6.4 и 7.6.5".

Включить новые пункты 7.9–7.11.3.5 следующего содержания:

- "7.9 Испытание ремешка для подбородка на проскальзывание (см. рис. 4 приложения 8).
- 7.9.1 Испытательное устройство состоит из плоского, горизонтального и прочного основания, гири для обеспечения соответствующей нагрузки, свободно вращающегося горизонтального ролика диаметром не менее 20 мм и расположенного в той же горизонтальной плоскости, в которой находится верхняя часть ролика, зажима, способного совершать возвратно-поступательное движение в горизонтальной плоскости под прямыми углами к оси ролика с общей амплитудой 50 ± 5 мм при частоте 0,5–2 Гц.
- 7.9.2 Взять образец ремешка длиной не менее 300 мм, включая устройство натяжения и регулировки, а также дополнительный ремешок крепления. Закрепить верхний конец ремешка к зажиму, расположенному на одном уровне с верхней частью ролика и набросить ремешок на ролик. Прикрепить к нижней части ремешка гирю таким образом, чтобы при подъеме гири с помощью ремешка она создавала силу натяжения в 20 ± 1 Н. Отрегулировать устройство таким образом, чтобы при нахождении зажима в промежуточном положении гиря находилась на основании при легком натяжении ремня, а пряжка ремня находилась между зажимом и роликом и не касалась ролика в ходе возвратно-поступательного движения.
- 7.9.3 Провести 20 возвратно-поступательных циклов. Отметить положение компонентов на ремешке. Провести 500 возвратно-поступательных циклов и затем зарегистрировать расстояние проскальзывания компонентов по ремешку.
- 7.9.4 Общее проскальзывание в зажиме не должно превышать 10 мм.
- 7.10 Испытание ремешка для подбородка на истирание (см. рис. 5 приложения 8)

Испытание проводится на каждом устройстве, в котором ремешок проскальзывает по жесткому составному элементу удерживающей системы, за исключением следующих случаев:

- а) если испытание на проскальзывание, пункт 7.9, показывает, что величина проскальзывания ремешка составляет менее половины предписанной величины; или

b) если состав используемого материала или уже имеющаяся информация, по мнению технической службы, делают проведение испытания ненужным.

- 7.10.1 Для проведения этого испытания используется испытательное устройство аналогичное устройству, описание которого приводится в пункте 7.9.1, за исключением того, что амплитуда движения составляет 100 ± 10 мм, и ремешок проходит по репрезентативной поверхности соответствующего регулирующего приспособления или другой фурнитуры ремня под соответствующим углом.
- 7.10.2 Подобрать соответствующую схему устройства, соответствующего конкретной конструкции ремешка и его фурнитуре, которая может вызвать перетирание. Закрепить один конец ремешка в вибрационном зажиме, пропустить ремешок через фурнитуру в соответствии с описанием и прикрепить к другому концу ремешка гирю, с тем чтобы обеспечить натяжение ремешка с усилием 20 ± 1 Н. Закрепить или каким-либо иным образом неподвижно установить фурнитуру в таком положении, чтобы в результате движения вибрационного зажима ремешок проходил через фурнитуру таким образом, чтобы имитировалось проскальзывание фурнитуры по ремешку, когда шлем находится на голове.
- 7.10.3 Провести в общей сложности 5 000 циклов вибрации зажима с частотой 0,5–2 Гц.
- 7.10.4 Установить подвергшийся перетиранию ремешок в растягивающем испытательном устройстве с помощью зажимов, которые исключают возможность местного повреждения ремешка, таким образом, чтобы длина ремешка, включая часть, подвергшуюся перетиранию, между зажимами составляла 150 ± 15 мм. Включить устройство растяжения ремешка со скоростью 100 ± 20 мм/мин.
- 7.10.5 Ремешок должен выдерживать без разрыва усилие натяжения в 3 кН.
- 7.11 Испытания удерживающих систем, в которых используются механизмы быстрого разблокирования
- 7.11.1 Самопроизвольное разблокирование в результате нажатия

7.11.1.1 Если удерживающая система сконструирована таким образом, что она открывается в результате нажатия на определенный элемент, то такая система не должна открываться, когда на этот элемент оказывается давление твердым шаром диаметром 100 мм с усилием 100 ± 5 Н в направлении, непосредственно соответствующим движению этого элемента.

7.11.1.2 Если такая система включает более одного механизма быстрого разблокирования или если для срабатывания такого механизма требуется проведение более одной операции, то считается, что такая система не соответствует настоящему предписанию, если она срабатывает в результате надавливания этим шаром только на один механизм быстрого разблокирования или в результате только одной операции, позволяющей высвободить соответствующий муляж головы.

7.11.2 Легкость разблокирования

7.11.2.1 Шлем устанавливается на испытательном стенде, описание которого приводится в пункте 7.6, таким образом, чтобы к удерживающей системе прилагалось статическое усилие 150 ± 5 Н. Затем к удерживающей системе прилагается дополнительное статическое усилие 350 ± 5 Н в течение по крайней мере 30 секунд, по истечении которых это усилие снимается. После снятия этого дополнительного усилия удерживающая система должна приводиться в действие усилием, не превышающим 30 Н. Однако если колпак шлема оснащен механизмом быстрого разблокирования, то система разблокирования должна приводиться в действие усилием, не превышающим 60 Н.

7.11.2.2 Усилие для открытия пряжки прилагается с помощью динамометра или другого аналогичного устройства таким образом и в таком направлении, которое соответствует обычному использованию. При наличии нажимной кнопки ее контактная поверхность должна представлять собой отшлифованную металлическую полусферу радиусом $2,5 \pm 0,1$ мм. Усилие открытия прилагается в геометрическом центре нажимной кнопки или в соответствующей зоне.

7.11.3 Надежность механизмов быстрого разблокирования

7.11.3.1 Механизм быстрого разблокирования проверяется с помощью приводимых ниже процедур, применяемых в указанной последовательности.

- 7.11.3.2 С помощью испытательного устройства, соответствующего конкретной конструкции механизма, проводится следующая процедура. Закрыть и зафиксировать механизм. Приложить усилие в 20 ± 1 Н в направлении, в котором механизм должен выдерживать нагрузку, затем разблокировать и открыть механизм, находящийся под нагрузкой. Весь этот цикл должен занять не менее 2 сек. Повторить в общей сложности 5 000 циклов.
- 7.11.3.3 Если механизм быстрого разблокирования включает металлические компоненты, то в этом случае применяется следующая процедура:
- 7.11.3.4 Поместить весь механизм в закрытую камеру таким образом, чтобы его можно было непрерывно смачивать с помощью разбрызгивателя при обеспечении свободного доступа воздуха ко всем частям механизма. С помощью разбрызгивателя на механизм подается состав из $5 \pm 1\%$ (м/м) реагента хлорида натрия, растворенного в дистиллированной или деионизированной воде, в течение 48 часов ± 1 час при температуре $35 \pm 5^\circ\text{C}$. Тщательно промыть механизм чистой проточной водой для удаления отложений соли и затем высушить в течение 24 часов ± 1 часа.
- Повторить процедуру, указанную в пункте 7.11.3.2.
- 7.11.3.5 Механизм быстрого разблокирования не должен допускать разрыва и не должен самопроизвольно открываться, когда к удерживающей системе последовательно прилагается усилие натяжения в $2,0 \text{ кН} \pm 50 \text{ Н}$ в направлении, в котором механизм должен выдерживать нагрузку. После приложения усилия механизм быстрого разблокирования по-прежнему должен быть пригоден к использованию".

Пункт 8.1, изменить следующим образом:

"...Для испытания на амортизацию ударов в протоколе, помимо результатов испытаний, должны указываться тип выдерживания и использованная опора, когда они выбираются по усмотрению технической службы, а также результаты удара в пятой точке".

Пункт 9.2, добавить в конце пункта предложение следующего содержания:

"...Техническая служба может в любое время запросить все необходимые данные о соответствии производства светоотражающих материалов".

Включить новые пункты 15-15.2.1.2 следующего содержания:

"15. ПЕРЕХОДНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

15.1 Шлемы

15.1.1 После официальной даты вступления в силу поправок серии 04 ни одна Договаривающаяся сторона, применяющая настоящие Правила, не может отказать в предоставлении официального утверждения ЕЭК на основании настоящих Правил, включающих поправки серии 04.

15.1.2 По истечении 18 месяцев после официальной даты вступления в силу поправок серии 04 ни одна Договаривающаяся сторона, применяющая настоящие Правила, не может предоставлять официальные утверждения ЕЭК, если тип шлема, подлежащий официальному утверждению, не соответствует предписаниям настоящих Правил, включающих поправки серии 04.

15.1.3 По истечении 30 месяцев после вступления в силу поправок серии 04 все Договаривающиеся стороны, применяющие настоящие Правила, запрещают применение этикеток, упомянутых в пункте 5.1.4, если в них говорится о типах официального утверждения, предоставленных на основании настоящих Правил, включающих поправки предшествующих серий.

15.1.4 По истечении 36 месяцев после официальной даты вступления в силу поправок серии 04 Договаривающиеся стороны, применяющие настоящие Правила, могут запретить продажу шлемов, которые не соответствуют предписаниям поправок серии 04 к настоящим Правилам.

15.2 СМОТРОВЫЕ КОЗЫРЬКИ

15.2.1 В связи с тем, что поправки настоящей серии не распространяются на официальное утверждение смотровых козырьков по типу конструкции:

15.2.1.1 После официальной даты вступления в силу поправок серии 04 новые типы смотровых козырьков, официально утвержденные на основании настоящих Правил, могут иметь маркировку в соответствии с поправками серии 04.

- 15.2.1.2 Официальные утверждения ЕЭК, предоставленные в отношении смотровых козырьков на основании настоящих Правил, включающих поправки предшествующих серий, являются действительными".

Включить новые пункты 15.3 и 15.3.1 следующего содержания:

"15.3 **СООТВЕТСТВИЕ ПРОИЗВОДСТВА И ТЕКУЩИЕ ИСПЫТАНИЯ**

- 15.3.1 Ни одна Договаривающаяся сторона, применяющая настоящие Правила, не должна применять критерий

$$\bar{X} + 2,4 S \text{ не должна превышать } L,$$

который приводится в пункте 9.3.4, к величине НИС, измеренной в соответствии с пунктом 7.3".

Рис. 3 приложения 4, изменить таким образом, чтобы показать положение точки В (определение которой приводится в новом пункте 7.3.4.2):

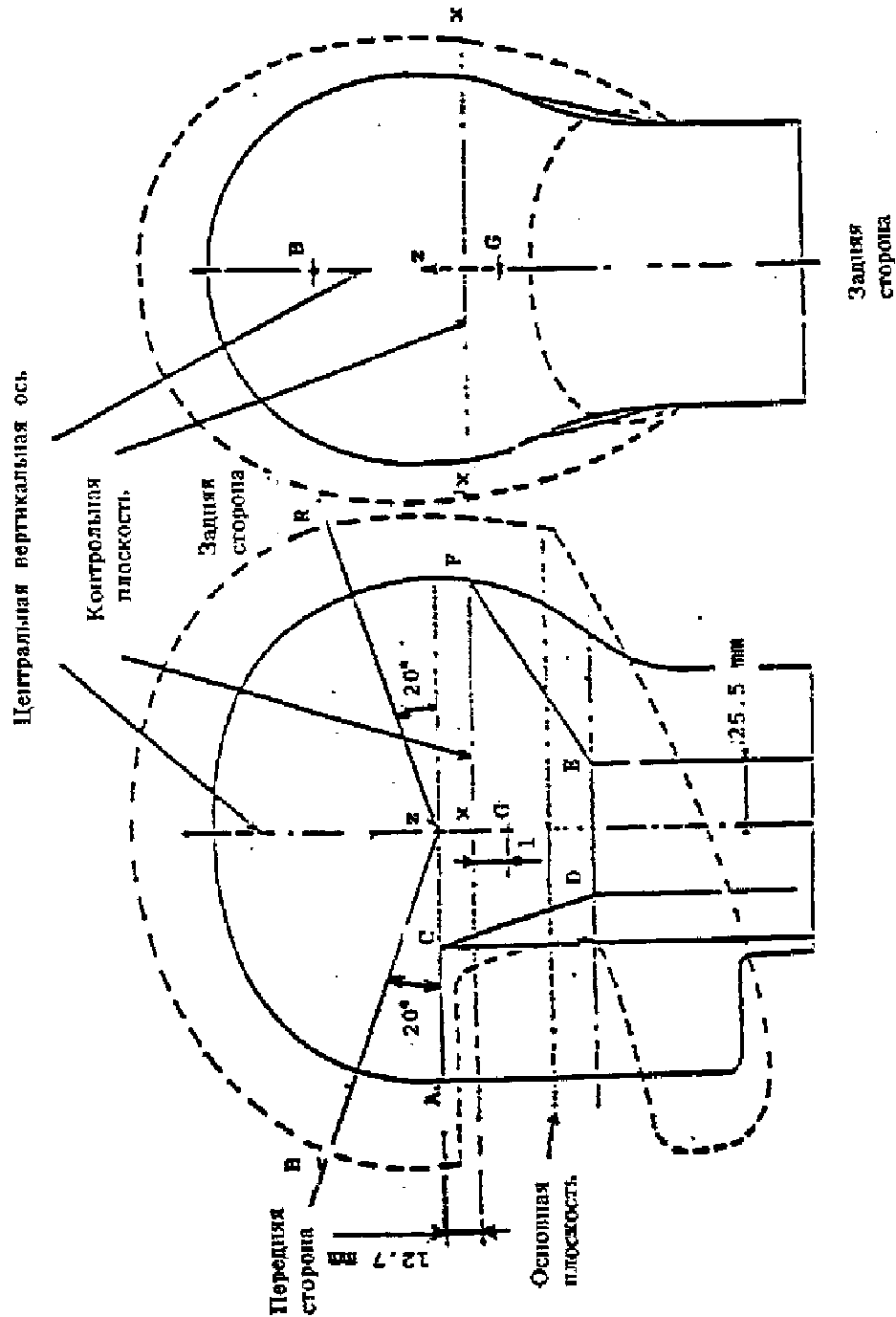


Рис. 3: Определение точек удара

Приложение 8, включить следующие новые рис. 4 и 5

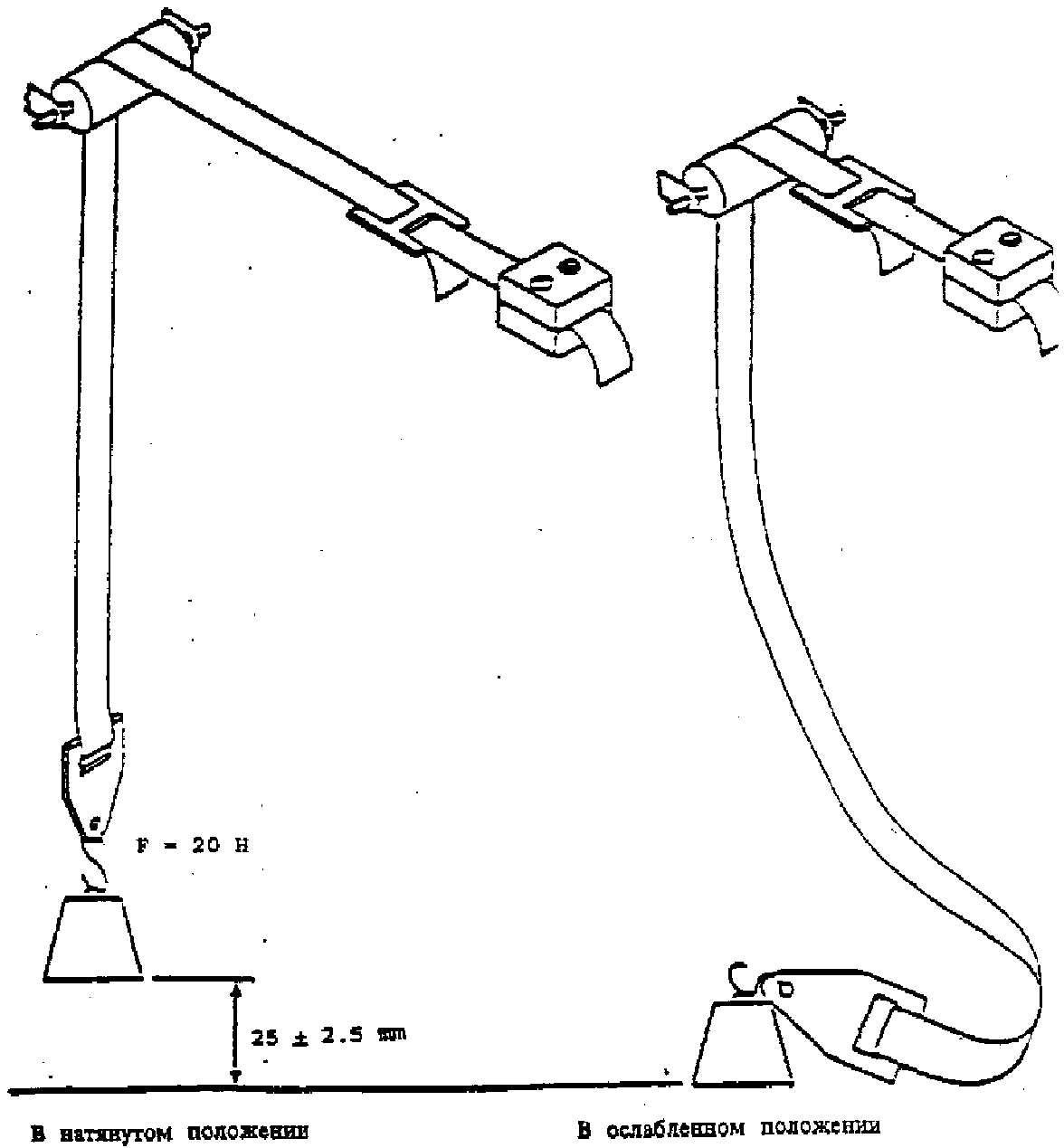


Рис. 4: Устройство для испытания ремешка для подбородка на проскальзывание

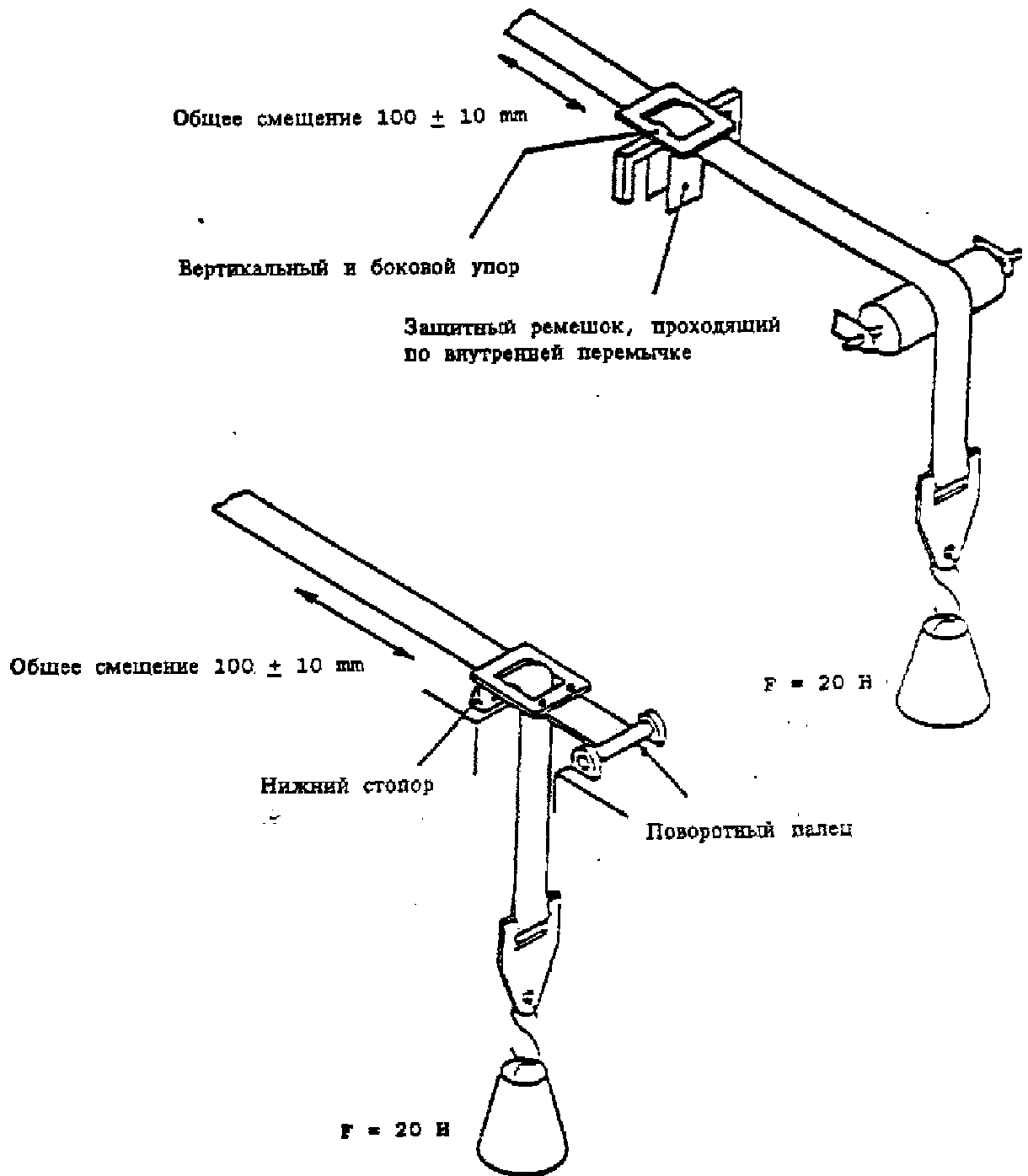


Рис. 5: Устройство для испытания ремешка для подбородка на истирание