



ЭКОНОМИЧЕСКИЙ  
И СОЦИАЛЬНЫЙ СОВЕТ

Distr.  
GENERAL

TRANS/WP.29/670  
16 April 1999

RUSSIAN  
Original: ENGLISH and FRENCH

ЕВРОПЕЙСКАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ

КОМИТЕТ ПО ВНУТРЕННЕМУ ТРАНСПОРТУ

Рабочая группа по конструкции транспортных средств

ПРОЕКТ ДОПОЛНЕНИЯ 18 К ПОПРАВКАМ СЕРИИ 03  
К ПРАВИЛАМ № 37

(Лампы накаливания)

Примечание: Приводимый ниже текст был принят Административным комитетом (АС.1) измененного Соглашения 1958 года на его одиннадцатой сессии в соответствии с рекомендацией, сделанной Рабочей группой на ее сто семнадцатой сессии. В его основу положен документ TRANS/WP.29/1999/10 без поправок (TRANS/WP.29/663, пункт 119).

Содержание, перечень приложений

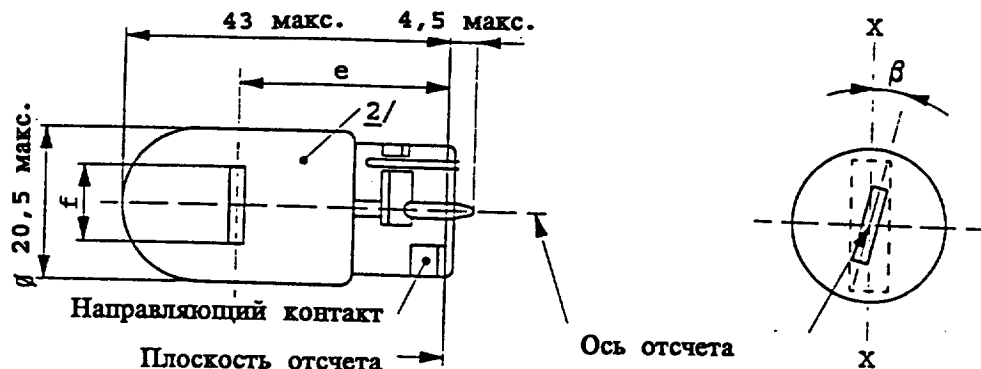
Приложение 1, исключить слова "спецификация H2" и добавить в конце перечня слова "спецификация WY21W".

Приложение 1, исключить спецификацию H2 и в конце добавить новые спецификации WY21W/1-WY21W/2 следующего содержания:

GE.99-21379 (R)

КАТЕГОРИЯ WY21W

Спецификация WY21W/1



РАЗМЕРЫ в мм	Лампы накаливания серийного производства			Эталонная лампа накаливания 4/
	мин.	ном.	макс.	
e		29,0 <u>3/</u>		29,0 ± 0,3
f			7,5	7,5 + 0 - 2
Боковое отклонение <u>1/</u>			<u>3/</u>	0,3 макс.
β	-15° <u>3/</u>	0°	+15° <u>3/</u>	0° ± 5°
Цоколь WX 3x16d в соответствии с публикацией МЭК 61 (спецификация 7004-105-2)				
<b>ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ФОТОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>				
Номинальные значения	вольты	12		12
	ватты	21		21
Испытательное напряжение	вольты	13,5		
Нормальные значения	ватты	26,5 макс.		26,5 макс. при 13,5 В
	световой поток лм	280		
		±%	20	
Контрольный световой поток:	автожелтая колба: 280 лм бесцветная колба: 460 лм			при напряжении около 13,5 В

1/ Максимальное боковое отклонение центра нити накала относительно двух взаимно перпендикулярных плоскостей, причем обе проходят через ось отсчета, а одна - через ось X-X.

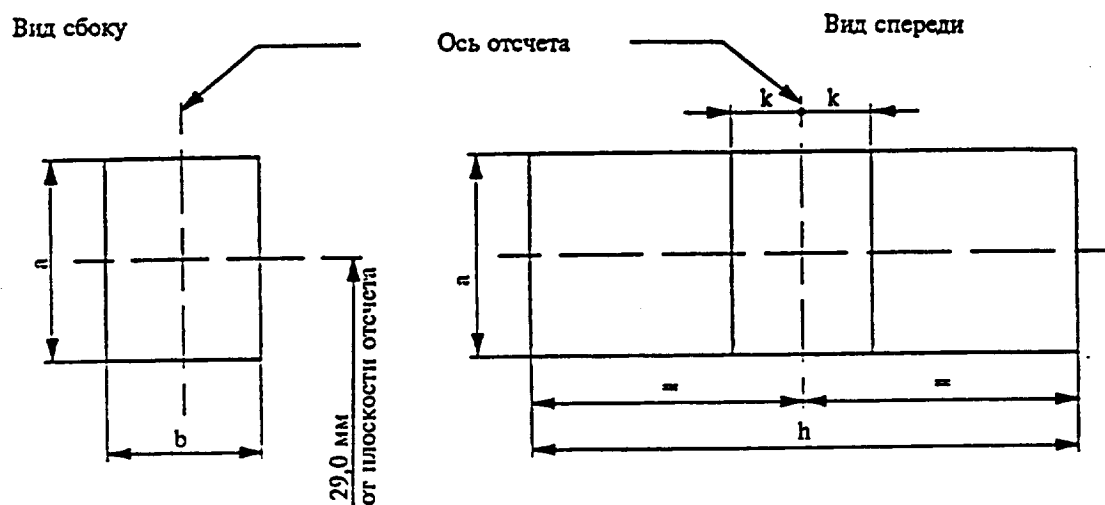
2/ Колба ламп серийного производства должна быть автожелтой (см. также сноску 4/).

3/ Контроль осуществляется при помощи "системы шаблона", спецификация WY21W/2.

4/ Колба эталонных ламп накаливания должна быть автожелтой или бесцветной. Что касается автожелтых эталонных ламп накаливания, то изменения температуры колбы не должны влиять на световой поток, так как это может негативно отразиться на результатах измерения фотометрических характеристик устройств сигнализации. Кроме того, цветовая характеристика должна находиться в нижней части зоны допуска.

Предписания в отношении контрольного экрана.

Это испытание позволяет определить степень соответствия лампы накаливания предъявляемым требованиям посредством проверки правильности расположения нити накала относительно оси отсчета и плоскости отсчета и оси, перпендикулярной, в пределах  $\pm 15^\circ$ , плоскости, проходящей через ось X-X и ось отсчета.



Обозначение	a	b	h	k
Размер	3,5	3,0	9,5	1,0

#### Метод испытания и предписания

1. Лампа накаливания устанавливается в патроне, который может поворачиваться вокруг своей оси; на этом патроне имеются либо градуированная круглая шкала, либо упоры, установленные в соответствии с допускаемыми пределами углового смещения, т.е.  $\pm 15^\circ$ . Затем патрон поворачивается таким образом, чтобы на экране, на который проектируется изображение нити накала, был получен вид конца нити. Вид конца нити накала должен быть получен в допускаемых пределах углового смещения ( $\pm 15^\circ$ ).
2. Вид сбоку  
Лампа накаливания располагается цоколем вниз при вертикальной оси отсчета, и нить накала рассматривается с конца. Проекция нити накала должна располагаться полностью внутри прямоугольника высотой "a" и шириной "b", центр которого совмещается с теоретическим центром нити накала.

3. Вид спереди

Лампа накаливания располагается цоколем вниз при вертикальной оси отсчета и рассматривается в направлении, перпендикулярном оси нити накала;

3.1 проекция нити накала должна располагаться полностью внутри прямоугольника высотой "а" и шириной "h", центр которого совмещается с теоретическим центром нити накала.

3.2 центр нити накала не должен смещаться относительно оси отсчета на расстояние, превышающее "к".

